

1

CIRCULAR SAW BLADES LAMES DE SCIE



FREZITE 

Table of contents

Table des matières

| | |
|--|----|
| Quick search Recherche rapide..... | 9 |
| Saw blades for multi-rip saws Lames de scie pour déligneuse..... | 15 |
| Universal circular saw blades Lames de scie universelles..... | 21 |
| Thin kerf saw blades Lames de scie pour coupe mince..... | 22 |
| Saw blades for coated panel cutting Lames de scie coupe de panneaux revêtues..... | 23 |
| Circular saw blades for panel sizing machines Lames pour scie à panneaux..... | 27 |
| Scoring saw blades Inciseurs..... | 32 |
| Hoggers Déchiqueteurs..... | 39 |
| Circular saw blades for edge banders Lames de scie pour plaqueuse de chants..... | 45 |
| Saw blades for CNC machines Lames de scie pour commande numérique..... | 46 |
| Grooving saw blades Lames de scie à rainer..... | 47 |
| Saw blades for portable saws Lames de scie pour machines portatives..... | 48 |
| Construction saw blades Lames de scie pour chantier..... | 49 |
| Aluminium processing saw blades Lame de scie pour aluminium..... | 50 |
| Dry Cut saw blades Lames de scie pour métaux..... | 52 |
| Circular saw blades for plastic materials Lames de scie pour matières plastiques..... | 52 |
| Circular saw blade for composite materials boards Lame de scie pour matériaux composites..... | 53 |
| Saw blade for cutting fiber cement Lame de scie pour la coupe de plaques au fibrociment..... | 54 |
| Spare parts Pièces de rechange..... | 55 |
| Query for special saw blades Questionnaire pour lames de scie spéciales..... | 56 |
| Technical information Informations techniques..... | 58 |

Quick search
Recherche rapide

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|---------|-----|----|---------|-----------------|------|
| 70 | 2,8-3,6 | 4,5 | 20 | 18/FV | 872.070.009.20 | 35 |
| 80 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 20/FV | 872.080.010.20 | 35 |
| 80 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 20/FV | A872.080.010.20 | 36 |
| 80 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 12/KW | 871.080.012.20 | 32 |
| 80 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12/EL | 888.080.012.30 | 45 |
| 80 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12/ER | 888.080.112.30 | 45 |
| 85 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12/EL | 888.085.012.30 | 45 |
| 85 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12/ER | 888.085.112.30 | 45 |
| 90 | 3,5 | 2,2 | 20 | 24/F | 883.090.024.20 | 46 |
| 100 | 2,4 | 1,6 | 22 | 20/W | 888.100.420.22 | 45 |
| 100 | 2,6 | 1,6 | 32 | 20/EL | 888.100.020.32 | 45 |
| 100 | 2,6 | 1,6 | 32 | 20/ER | 888.100.120.32 | 45 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | 872.100.012.20 | 35 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | A872.100.012.20 | 36 |
| 100 | 2,8-3,6 | 4 | 22 | 24/FV | 872.100.012.22 | 35 |
| 100 | 2,8-3,6 | 2,5 | 22 | 24/FV | A872.100.012.22 | 36 |
| 100 | 3 | 2,2 | 32 | 30/EL | 888.100.030.32 | 45 |
| 100 | 3 | 2,2 | 32 | 30/ER | 888.100.130.32 | 45 |
| 100 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 20/KW | 871.100.020.20 | 32 |
| 100 | 3,1-4,3 | 2,8 | 22 | 20/KW | 871.100.020.22 | 32 |
| 100 | 3,2 | 2,2 | 22 | 20/EL | 888.100.020.22 | 45 |
| 100 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20/EL | 888.100.020.30 | 45 |
| 100 | 3,2 | 2,2 | 22 | 20/ER | 888.100.120.22 | 45 |
| 100 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20/ER | 888.100.120.30 | 45 |
| 100 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20/F | 883.100.020.30 | 46 |
| 100 | 3,35 | 2,2 | 20 | 20/W | 853.100.020.20 | 37 |
| 105 | 3,1-4,3 | 2,2 | 45 | 16/KW | 871.105.016.45 | 32 |
| 110 | 3 | 2,2 | 30 | 20/EL | 888.110.020.30 | 45 |
| 110 | 3 | 2,2 | 32 | 20/EL | 888.110.020.32 | 45 |
| 110 | 3 | 2,2 | 30 | 20/ER | 888.110.120.30 | 45 |
| 110 | 3 | 2,2 | 32 | 20/ER | 888.110.120.32 | 45 |
| 110 | 3,2 | 2,5 | 40 | 20/W/EL | 888.110.020.40 | 45 |
| 110 | 3,2 | 2,2 | 32 | 30/EL | 888.110.030.32 | 45 |
| 110 | 3,2 | 2,2 | 32 | 30/ER | 888.110.130.32 | 45 |
| 110 | 3,6 | 2,4 | 32 | 20/EL | 888.110.220.32 | 45 |
| 110 | 3,6 | 2,4 | 32 | 20/ER | 888.110.320.32 | 45 |
| 110 | 3,6 | 2,4 | 22 | 20/W | 888.110.320.22 | 45 |
| 115 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24/W | 888.115.024.30 | 45 |
| 120 | 1,9 | 1,3 | 20 | 36/W | 876.120.036.20 | 48 |
| 120 | 2,8 | 1,2 | 20 | 8/F | A887.120.008.20 | 54 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | 872.120.012.20 | 35 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | A872.120.012.20 | 36 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | A872.120.024.20 | 36 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 22 | 24/FV | 872.120.012.22 | 35 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 22 | 24/FV | A872.120.012.22 | 36 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 50 | 24/FV | 872.120.012.50 | 35 |
| 120 | 2,8-3,6 | 4 | 50 | 24/FV | A872.120.012.50 | 36 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 24/KW | 871.120.024.20 | 32 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | 24/KW | 871.120.024.22 | 32 |
| 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 30 | 24/KW | 871.120.024.30 | 32 |
| 120 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24/W | 883.120.024.30 | 46 |
| 120 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24/W | 883.120.024.20 | 46 |
| 120 | 3,2-3,8 | 2,8 | 22 | 18/KW | A871.120.118.22 | 34 |
| 120 | 3,2-3,8 | 2,8 | 20 | 18/KW | A871.120.118.20 | 34 |
| 120 | 3,35 | 2,2 | 20 | 24/W | 853.120.024.20 | 37 |
| 120 | 3,35 | 2,2 | 22 | 24/W | 853.120.024.22 | 37 |

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|---------|-----|----|----------|-----------------|------|
| 120 | 3,6 | 2,8 | 40 | 24/W | 888.120.024.40 | 45 |
| 120 | 4 | 3 | 35 | 30/W | 883.120.030.35 | 46 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | 872.125.012.20 | 35 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | A872.125.012.20 | 36 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4 | 20 | 24/FV | A872.125.024.20 | 36 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4 | 22 | 24/FV | 872.125.012.22 | 35 |
| 125 | 2,8-3,6 | 4 | 22 | 24/FV | A872.125.012.22 | 36 |
| 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 24/KW | 871.125.024.20 | 32 |
| 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | 24/KW | 871.125.024.22 | 32 |
| 125 | 3,2 | 2,2 | 22 | 36/EL | 888.125.036.22 | 45 |
| 125 | 3,2 | 2,2 | 22 | 36/ER | 888.125.136.22 | 45 |
| 125 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W | 883.125.036.30 | 46 |
| 125 | 3,2-3,8 | 2,8 | 20 | 18/KW | A871.125.118.20 | 34 |
| 125 | 3,2-3,8 | 2,8 | 20 | 24/KW | A871.125.124.21 | 34 |
| 125 | 3,35 | 2,2 | 20 | 24/W | 853.125.024.20 | 37 |
| 125 | 3,35 | 2,2 | 22 | 24/W | 853.125.024.22 | 37 |
| 125 | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 18/KW | A871.125.018.45 | 34 |
| 125 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 24/KW | A871.125.024.20 | 34 |
| 125 | 4,4-5,6 | 3,2 | 20 | 24/KW | 871.125.124.20 | 32 |
| 125 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 24/KW | 871.125.024.45 | 32 |
| 130 | 3,6 | 2,8 | 30 | 20/W | 888.130.120.30 | 45 |
| 130 | 3,6 | 2,8 | 30 | 24/EL | 888.130.024.30 | 45 |
| 130 | 3,6 | 2,8 | 30 | 24/EL | 888.130.224.30 | 45 |
| 130 | 3,6 | 2,8 | 30 | 24/ER | 888.130.124.30 | 45 |
| 130 | 3,6 | 2,8 | 30 | 24/ER | 888.130.324.30 | 45 |
| 140 | 3,2 | 2,2 | 16 | 36/EL | 888.140.036.16 | 45 |
| 140 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/EL | 888.140.036.30 | 45 |
| 140 | 3,2 | 2,2 | 16 | 36/ER | 888.140.136.16 | 45 |
| 140 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/ER | 888.140.136.30 | 45 |
| 140 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W/LH | 888.140.236.30 | 45 |
| 140 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W/RH | 888.140.336.30 | 45 |
| 140 | 3,6 | 2,4 | 30 | 36/W/RH | 888.140.436.30 | 45 |
| 150 | 10 | 7 | 30 | 12/F | 880.150.012.11 | 47 |
| 150 | 2 | 1,4 | 30 | 48/W | 864.150.048.30 | 22 |
| 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | 12/F | 880.150.012.03 | 47 |
| 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | 24/F | 880.150.024.03 | 47 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24/W | 876.150.024.30 | 48 |
| 150 | 3 | 2 | 30 | 12/F | 880.150.012.04 | 47 |
| 150 | 3 | 2 | 30 | 24/F | 880.150.024.04 | 47 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24/W | 863.150.024.30 | 21 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24/W | 883.150.024.30 | 46 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 65 | 30/EL | 875.150.130.65 | 38 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 65 | 30/EL | A875.150.130.65 | 38 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 65 | 30/ER | 875.150.030.65 | 38 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 65 | 30/ER | A875.150.030.65 | 38 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W | 863.150.036.30 | 21 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W | 883.150.036.30 | 46 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48/W | 863.150.048.30 | 21 |
| 150 | 3,5 | 2,5 | 30 | 12/F | 880.150.012.05 | 47 |
| 150 | 3,5 | 2,5 | 30 | 24/F | 880.150.024.05 | 47 |
| 150 | 3,8 | 2,5 | 35 | 24/EL/LH | 888.150.024.35 | 45 |
| 150 | 3,8 | 2,5 | 35 | 24/ER/RH | 888.150.124.35 | 45 |
| 150 | 4 | 2,8 | 30 | 12/F | 880.150.012.06 | 47 |
| 150 | 4 | 2,8 | 30 | 24/F | 880.150.024.06 | 47 |
| 150 | 4,4-5 | 3,2 | 30 | 24/KW | A871.150.124.30 | 34 |
| 150 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 24/KW | A871.150.024.20 | 34 |



Quick search
Recherche rapide

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page | D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|---------|-----|----|--------|-----------------|------|-----|---------|-----|----|----------|-----------------|------|
| 150 | 4,4-5,5 | 4 | 20 | 36/W | 872.150.018.20 | 35 | 180 | 4,4-5,6 | 3 | 30 | 28/KW | 871.180.028.30 | 32 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,2 | 20 | 24/KW | 871.150.024.20 | 32 | 180 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 30/KW | 871.180.130.30 | 32 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 24/KW | 871.150.024.30 | 32 | 180 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36/KW | 871.180.136.45 | 32 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 24/KW | 871.150.024.45 | 32 | 180 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36/KW | 871.180.236.45 | 32 |
| 150 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 36/KW | 871.150.036.30 | 32 | 180 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42/KW | 871.180.042.50 | 32 |
| 150 | 4,5 | 3,5 | 30 | 12/F | 880.150.012.07 | 47 | 180 | 4,8-5,6 | 3,5 | 45 | 36/KW | A871.180.136.45 | 34 |
| 150 | 4,5 | 3,5 | 30 | 24/F | 880.150.024.07 | 47 | 180 | 4,8-5,6 | 3,5 | 20 | 36/KW | A871.180.136.20 | 34 |
| 150 | 5 | 3,5 | 30 | 12/F | 880.150.012.08 | 47 | 180 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | 36/KW | 871.180.036.45 | 32 |
| 150 | 5 | 3,5 | 30 | 24/F | 880.150.024.08 | 47 | 180 | 4,8-5,8 | 3,5 | 20 | 36/KW | 871.180.036.20 | 32 |
| 150 | 6 | 3,9 | 30 | 12/F | 880.150.012.09 | 47 | 184 | 2,4 | 1,8 | 15 | 10/F | A887.184.010.15 | 54 |
| 150 | 6 | 3,9 | 30 | 24/F | 880.150.024.09 | 47 | 190 | 2,2 | 1,8 | 30 | 38/W | 889.190.038.30 | 52 |
| 150 | 8 | 6 | 30 | 12/F | 880.150.012.10 | 47 | 190 | 2,4 | 1,8 | 30 | 12/F | A887.190.012.30 | 54 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 24/W | 876.160.024.20 | 48 | 190 | 2,4 | 1,6 | 30 | 24/W | 876.190.024.30 | 48 |
| 160 | 2,2 | 1,8 | 20 | 30/W | 889.160.030.20 | 52 | 190 | 2,6 | 1,6 | 20 | 32/W | 876.190.032.20 | 48 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48/TFN | 878.160.048.20 | 51 | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 58/TFE | 898.190.058.30 | 53 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48/W | 876.160.048.20 | 48 | 190 | 2,8 | 2 | 20 | 56/TF | 878.190.056.20 | 51 |
| 160 | 2,4 | 1,8 | 20 | 10/F | A887.160.010.20 | 54 | 200 | 2 | 1,6 | 30 | 64/W | 864.200.064.30 | 22 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24/W | 876.160.024.30 | 48 | 200 | 2,6 | 1,6 | 40 | 16+2F | 886.200.016.40 | 17 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 24/W | 876.160.124.20 | 48 | 200 | 2,6 | 1,6 | 40 | 24+3F | 886.200.024.40 | 17 |
| 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48/TFE | 898.160.048.20 | 53 | 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 36/W | 876.200.036.30 | 48 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 22 | 48/EL | 888.160.048.22 | 45 | 200 | 2,8 | 2 | 30 | 84/TFN | 878.200.084.30 | 51 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 22 | 48/ER | 888.160.148.22 | 45 | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W | 863.200.036.30 | 21 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 22 | 48/W | 888.160.248.22 | 45 | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48/W | 863.200.048.30 | 21 |
| 160 | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 28/KW | A871.160.028.45 | 34 | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TF | 866.200.060.30 | 24 |
| 160 | 4,4-5,3 | 3,2 | 55 | 36/KW | A871.160.036.55 | 34 | 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/W | 863.200.060.30 | 21 |
| 160 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36/KW | 871.160.036.45 | 32 | 200 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 36/KW | A871.200.036.20 | 34 |
| 160 | 4,4-5,6 | 3,2 | 55 | 36/KW | 871.160.136.55 | 32 | 200 | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 36/KW | A871.200.136.45 | 34 |
| 170 | 3,5 | 2,2 | 30 | 48/EL | 888.170.048.30 | 45 | 200 | 4,4-5,3 | 3,2 | 65 | 36/KW | A871.200.036.65 | 34 |
| 170 | 3,5 | 2,2 | 30 | 48/ER | 888.170.148.30 | 45 | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 20 | 36/KW | 871.200.036.20 | 32 |
| 180 | 1,6 | 1,1 | 30 | 20/F | 897.180.020.30 | 22 | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 36/KW | 871.200.036.30 | 32 |
| 180 | 1,6 | 1,1 | 40 | 20/F | 897.180.020.40 | 22 | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36/KW | 871.200.436.45 | 32 |
| 180 | 2 | 1,4 | 30 | 56/W | 864.180.056.30 | 22 | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 65 | 36/KW | 871.200.136.65 | 32 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 30 | 30/W | 876.180.030.30 | 48 | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 80 | 36/KW | 871.200.136.80 | 32 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 50 | 30/W | 876.180.030.50 | 48 | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42/KW | 871.200.042.50 | 32 |
| 180 | 2,8 | 2,2 | 30 | 56/TFN | 878.180.056.30 | 51 | 200 | 4,8-5,6 | 3,5 | 45 | 36/KW | A871.200.036.45 | 34 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30/W | 863.180.030.30 | 21 | 200 | 4,8-5,6 | 3,5 | 65 | 36/KW | A871.200.136.65 | 34 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30/W | 883.180.030.30 | 46 | 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 20 | 36/KW | 871.200.236.20 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 35 | 30/W | 883.180.030.35 | 46 | 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | 36/KW | 871.200.036.45 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W | 883.180.036.30 | 46 | 200 | 4,8-5,8 | 3,5 | 65 | 36/KW | 871.200.036.65 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42/EL | 875.180.142.65 | 38 | 200 | 5,5-6,7 | 3,4 | 20 | 36/KW | 871.200.136.20 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42/EL | A875.180.142.65 | 38 | 200 | 5,5-6,7 | 3,4 | 45 | 36/KW | 871.200.136.45 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42/ER | 875.180.042.65 | 38 | 200 | 5,8-6,8 | 3,5 | 45 | 36/KW | 871.200.236.45 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42/ER | A875.180.042.65 | 38 | 200 | 6,2-7,2 | 4 | 45 | 36/KW | 871.200.336.45 | 32 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42/W | 863.180.042.30 | 21 | 205 | 4 | 2,8 | 80 | 44/FLH | 874.205.044.80 | 42 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42/W | 883.180.042.30 | 46 | 205 | 4 | 2,8 | 80 | 44/FRH | 874.205.144.80 | 42 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56/W | 863.180.056.30 | 21 | 210 | 2,6 | 2 | 30 | 14/F | A887.210.014.30 | 54 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56/W | 883.180.056.30 | 46 | 210 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48/W | 876.210.048.30 | 48 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 35 | 58/W | 883.180.058.35 | 46 | 215 | 2,8 | 2 | 30 | 64/TFN | 878.215.064.30 | 51 |
| 180 | 3-3,8 | 2,2 | 50 | 18/FV | A872.180.018.50 | 36 | 215 | 4,4-5,3 | 3,2 | 50 | 42/KW | A871.215.042.50 | 34 |
| 180 | 3-3,8 | 2,2 | 50 | 18/W | 872.180.018.50 | 35 | 215 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42/KW | 871.215.042.50 | 33 |
| 180 | 4 | 3 | 30 | 42/W | 883.180.142.30 | 46 | 215 | 4,8-5,8 | 3,5 | 50 | 42/KW | 871.215.142.50 | 33 |
| 180 | 4,4-5 | 3,2 | 30 | 30/KW | A871.180.130.30 | 34 | 216 | 2,6 | 2 | 30 | 14/F | A887.216.014.30 | 54 |
| 180 | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 36/KW | A871.180.036.45 | 34 | 216 | 2,6 | 2 | 30 | 14/F-NEG | A887.216.114.30 | 54 |
| 180 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 36/KW | A871.180.036.20 | 34 | 216 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48/W-NEG | 876.216.048.30 | 48 |
| 180 | 4,4-5,3 | 3,2 | 50 | 42/KW | A871.180.042.50 | 34 | 216 | 2,6 | 1,6 | 30 | 64/W-NEG | 876.216.064.30 | 48 |
| 180 | 4,4-5,6 | 3 | 20 | 28/KW | 871.180.028.20 | 32 | 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24/W-NEG | 876.216.024.30 | 48 |

Quick search
Recherche rapide

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|---------|-----|----|---------|-----------------|------|
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 60W-NEG | 876.216.060.30 | 48 |
| 216 | 2,8 | 1,8 | 30 | 80W-NEG | 876.216.080.30 | 48 |
| 220 | 2,8 | 2 | 30 | 36W | 883.220.036.30 | 46 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42/DH | 867.220.042.30 | 26 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64/TF | 866.220.064.30 | 24 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64/TFN | 866.220.264.30 | 25 |
| 220 | 4 | 2,8 | 80 | 60F/LH | 874.220.460.80 | 42 |
| 220 | 4 | 2,8 | 80 | 60F/RH | 874.220.360.80 | 42 |
| 220 | 6,5-7,4 | 4,5 | 20 | 36/KW | 871.220.036.20 | 33 |
| 225 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24W | 876.225.024.30 | 48 |
| 225 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48W | 876.225.048.30 | 48 |
| 230 | 2,2 | 1,8 | 30 | 44W | 889.230.044.30 | 52 |
| 230 | 3 | 2 | 30 | 24W | 876.230.024.30 | 48 |
| 235 | 3 | 2 | 30 | 34W | 876.235.034.30 | 48 |
| 240 | 3,2 | 2,2 | 30 | 54/TF | 883.240.054.30 | 46 |
| 250 | 1,8 | 1,3 | 80 | 28F | 897.250.028.80 | 22 |
| 250 | 2 | 1,6 | 30 | 80W | 864.250.080.30 | 22 |
| 250 | 2,2 | 1,8 | 30 | 48W | 889.250.048.30 | 52 |
| 250 | 2,2 | 1,8 | 30 | 60W | 889.250.060.30 | 52 |
| 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | 80W | 864.250.180.30 | 22 |
| 250 | 2,6 | 2 | 30 | 16F | A887.250.016.30 | 54 |
| 250 | 2,8 | 2 | 70 | 16+2F | 870.250.116.70 | 15 |
| 250 | 2,8 | 2 | 70 | 20+4F | 870.250.120.70 | 15 |
| 250 | 2,8 | 2,2 | 30 | 80WE | 895.250.080.30 | 52 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 16+2F | 870.250.016.30 | 15 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 16+2F | 870.250.016.70 | 15 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20F | 860.250.020.30 | 18 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+4F | 870.250.020.30 | 15 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+4F | 870.250.020.70 | 15 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+4W | 852.250.020.30 | 16 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+4W | 852.250.020.70 | 16 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+4W | 852.250.020.80 | 16 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24W | 861.250.024.30 | 19 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24W | 879.250.024.30 | 16 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36W | 861.250.036.30 | 19 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40W | 863.250.040.30 | 21 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 40W | 883.250.040.35 | 46 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 40W | 863.250.040.35 | 21 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40W-NEG | 863.250.140.30 | 21 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48/DH | 867.250.048.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48/TF | A803.250.048.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48W | 863.250.048.30 | 21 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TF | 866.250.060.30 | 24 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TF | 883.250.160.30 | 46 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TF | A803.250.060.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TF | A803.250.160.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TFE | 898.250.060.30 | 53 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TFN | 866.250.260.30 | 25 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60W | 863.250.060.30 | 21 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/TF | A803.250.172.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TF | 866.250.080.30 | 24 |
| 250 | 3,2 | 2,6 | 30 | 80/TF | 877.250.080.30 | 50 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TF | A803.250.080.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TF | A803.250.180.30 | 26 |
| 250 | 3,2 | 2,6 | 32 | 80/TF | 877.250.080.32 | 50 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TFE | 898.250.080.30 | 53 |

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|---------|-----|----|----------|-----------------|------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TFE | A898.250.080.30 | 53 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TF-M | 866.250.480.30 | 24 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TFN | 866.250.280.30 | 25 |
| 250 | 3,2 | 2,6 | 30 | 80/TFN | 878.250.080.30 | 51 |
| 250 | 3,2 | 2,6 | 32 | 80/TFN | 878.250.080.32 | 51 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TF-P | 866.250.380.30 | 25 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80W | 863.250.080.30 | 21 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80W | 865.250.080.30 | 23 |
| 250 | 4 | 2,8 | 10 | 48F/LH | 874.250.448.99 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 80 | 48F/LH | 874.250.448.80 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 10 | 48F/RH | 874.250.348.99 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 80 | 48F/RH | 874.250.348.80 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 10 | 72F/LH | 874.250.472.99 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 80 | 72F/LH | 874.250.472.80 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 10 | 72F/RH | 874.250.372.99 | 42 |
| 250 | 4 | 2,8 | 80 | 72F/RH | 874.250.372.80 | 42 |
| 250 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42/KW | 871.250.042.50 | 33 |
| 250 | 5,6 | 3,8 | 30 | 20F | 869.250.020.30 | 18 |
| 250 | 5,6 | 3,8 | 70 | 20F | 869.250.020.70 | 18 |
| 254 | 2,2 | 1,8 | 30 | 60W | 889.254.060.30 | 52 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 48/EL | 874.255.048.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 48/EL/LH | 874.255.348.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 48/ER | 874.255.148.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 48/ER/RH | 874.255.448.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 80 | 48F/LH | 874.255.048.80 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 80 | 48F/RH | 874.255.148.80 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 60/EL | 874.255.060.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 60/EL/LH | 874.255.360.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 60/ER | 874.255.160.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 13 | 60/ER/RH | 874.255.460.99 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 80 | 60F/LH | 874.255.060.80 | 42 |
| 255 | 4 | 2,8 | 80 | 60F/RH | 874.255.160.80 | 42 |
| 260 | 2,3 | 1,8 | 30 | 80W | 876.260.080.30 | 48 |
| 260 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48W | 876.260.048.30 | 48 |
| 260 | 2,8 | 1,8 | 30 | 60W | 876.260.060.30 | 48 |
| 260 | 2,8 | 1,8 | 30 | 60W-NEG | 876.260.160.30 | 48 |
| 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/TF | 878.260.080.30 | 51 |
| 275 | 3,2 | 2,2 | 20 | 48W | 863.275.048.20 | 21 |
| 275 | 3,2 | 2,2 | 20 | 72W | 863.275.072.20 | 21 |
| 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/TF | 883.280.060.30 | 46 |
| 280 | 4,55 | 3,5 | 45 | 84W | 871.280.084.45 | 33 |
| 300 | 2,7 | 1,8 | 70 | 28W | 861.300.128.70 | 19 |
| 300 | 2,7 | 1,8 | 30 | 96W | 864.300.096.30 | 22 |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 20F | A887.300.020.30 | 54 |
| 300 | 2,8 | 2 | 70 | 20+4F | 870.300.120.70 | 15 |
| 300 | 2,8 | 2 | 30 | 20+4F | 870.300.120.30 | 15 |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 96WE | 895.300.096.30 | 52 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+4F | 870.300.020.30 | 15 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+4F | 870.300.020.70 | 15 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+4F | 870.300.120.80 | 15 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24F | 860.300.024.30 | 18 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 24+4F | 870.300.024.70 | 15 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24+4W | 852.300.024.30 | 16 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 24+4W | 852.300.024.70 | 16 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 24+4W | 852.300.024.80 | 16 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28W | 861.300.028.30 | 19 |



Quick search
Recherche rapide

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page | D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|---------|-----|----|----------|-----------------|------|-----|---------|-----|----|----------|-----------------|------|
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28/W | 879.300.028.30 | 20 | 300 | 4,4-5,6 | 3,2 | 65 | 48/KW | 871.300.048.65 | 33 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W | 863.300.036.30 | 21 | 300 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 48/KW | 871.300.048.30 | 33 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 36/W | 861.300.036.70 | 19 | 300 | 4,48 | 3,2 | 75 | 96/TF | 873.300.196.75 | 28 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 36/W | 861.300.036.80 | 19 | 300 | 4,48 | 3,2 | 75 | 96/TF | A873.300.696.75 | 31 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36/W-NEG | 863.300.136.30 | 21 | 300 | 4,55 | 3,5 | 80 | 72/WE | 871.300.072.80 | 33 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48/W | 863.300.048.30 | 21 | 300 | 5,6 | 3,8 | 30 | 24/F | 869.300.024.30 | 18 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 48/W | 863.300.048.35 | 21 | 300 | 5,6 | 3,8 | 70 | 24/F | 869.300.024.70 | 18 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/W | 863.300.060.30 | 21 | 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60/DH | 867.303.060.30 | 26 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/TF | 866.300.072.30 | 24 | 305 | 2,2 | 1,8 | 25 | 60/W | 889.305.060.26 | 52 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/TF | A803.300.072.30 | 26 | 305 | 2,2 | 1,8 | 30 | 60/W | 889.305.060.30 | 52 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/TF | A803.300.172.30 | 26 | 305 | 2,2 | 1,8 | 25 | 80/W | 889.305.080.26 | 52 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/TFE | 898.300.072.30 | 53 | 305 | 2,2 | 1,8 | 30 | 80/W | 889.305.080.30 | 52 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/TF-M | 866.300.472.30 | 24 | 305 | 4 | 2,8 | 13 | 60/EL | 874.305.060.99 | 42 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/W | 863.300.072.30 | 21 | 305 | 4 | 2,8 | 13 | 60/ER | 874.305.160.99 | 42 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 50 | 72/W | 883.300.072.50 | 46 | 305 | 4 | 2,8 | 13 | 72/EL | 874.305.072.99 | 42 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 84/TF | A803.300.084.30 | 26 | 305 | 4 | 2,8 | 13 | 72/ER | 874.305.172.99 | 42 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 84/TF | A803.300.184.30 | 26 | 310 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | 873.310.072.60 | 28 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TF | 866.300.096.30 | 24 | 310 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | A873.310.072.60 | 31 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 96/TF | 877.300.196.30 | 50 | 320 | 3 | 2 | 80 | 20+4F | 870.320.020.80 | 15 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TF | A803.300.096.30 | 26 | 320 | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+4F | 870.320.120.80 | 15 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TF | A803.300.196.30 | 26 | 320 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60/TF | 873.320.060.30 | 28 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 32 | 96/TF | 877.300.196.32 | 50 | 320 | 4,4 | 3,2 | 50 | 60/TF | 873.320.060.50 | 28 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TFE | 898.300.096.30 | 53 | 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60/TF | 873.320.060.65 | 28 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TFE | A898.300.096.30 | 53 | 320 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60/TF | 873.320.060.80 | 28 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TF-M | 866.300.496.30 | 24 | 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72/TF | A873.320.072.65 | 31 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TFN | 866.300.196.30 | 25 | 330 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80/W | 863.330.080.30 | 21 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 96/TFN | 878.300.196.30 | 51 | 330 | 3,5 | 3 | 30 | 102/TFN | 878.330.102.30 | 51 |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 32 | 96/TFN | 878.300.196.32 | 51 | 340 | 5-5 | 3,5 | 45 | 108/W | 871.340.108.45 | 33 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/TF-P | 866.300.396.30 | 25 | 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42/W-NEG | 863.350.142.30 | 21 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/W | 863.300.096.30 | 21 | 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72/DH | 867.350.072.30 | 26 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96/W | 865.300.096.30 | 23 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108/TF | 866.350.108.30 | 24 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 12/F | 854.300.012.30 | 19 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108/W | 863.350.108.30 | 21 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 22 | 20/T | 881.300.020.22 | 49 | 350 | 3,5 | 2,5 | 75 | 24+6/F | 870.350.024.75 | 15 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20/T | 881.300.020.30 | 49 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 24+6/F | 870.350.024.30 | 15 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 80 | 20+4/F | 870.300.220.80 | 15 | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 24+6/F | 870.350.024.70 | 15 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 80 | 28/F | 860.300.128.80 | 18 | 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 24+6/F | 870.350.024.80 | 15 |
| 300 | 3,7 | 2,5 | 70 | 14+4/W | 855.300.014.70 | 17 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 24+6/W | 852.350.024.30 | 16 |
| 300 | 4 | 3 | 80 | 72/TFE | A898.300.072.80 | 53 | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 24+6/W | 852.350.024.70 | 16 |
| 300 | 4,4 | 3 | 30 | 20+4/F | 868.300.020.30 | 16 | 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 24+6/W | 852.350.024.80 | 16 |
| 300 | 4,4 | 3 | 70 | 20+4/F | 868.300.020.70 | 16 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 28/F | 860.350.028.30 | 18 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 30 | 48/W | 882.300.048.30 | 27 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 32/W | 879.350.032.30 | 20 |
| 300 | 4,4 | 3 | 30 | 60/TF | 873.300.060.30 | 28 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 36/W | 861.350.036.30 | 19 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60/TF | 873.300.060.65 | 28 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54/W | 863.350.054.30 | 21 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60/TF | 873.300.060.80 | 28 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72/TF | A803.350.272.30 | 26 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60/TF | A873.300.060.65 | 31 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72/W | 863.350.072.30 | 21 |
| 300 | 4,4 | 3 | 30 | 60/TF | 873.300.060.30P | 30 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84/TF | 866.350.084.30 | 24 |
| 300 | 4,4 | 3 | 30 | 72/TF | 873.300.072.30 | 28 | 350 | 3,5 | 2,5 | 25 | 84/TF | 866.350.084.26 | 24 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.300.072.75 | 28 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84/W | 863.350.084.30 | 21 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | A873.300.072.80 | 31 | 350 | 3,6 | 3 | 30 | 108/TF | 877.350.108.30 | 50 |
| 300 | 4,4 | 3 | 30 | 72/TF | 873.300.072.30P | 30 | 350 | 3,6 | 3 | 32 | 108/TF | 877.350.108.32 | 50 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | 873.300.072.60 | 28 | 350 | 3,6 | 3 | 30 | 108/TFN | 878.350.108.30 | 51 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | A873.300.072.30 | 31 | 350 | 3,6 | 3 | 32 | 108/TFN | 878.350.108.32 | 51 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 75 | 96/TF | 873.300.096.75 | 28 | 350 | 3,6 | 2,4 | 80 | 20+4/F | 870.350.020.80 | 15 |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 75 | 96/TF | A873.300.596.75 | 31 | 350 | 3,6 | 2,4 | 30 | 24/T | 881.350.024.30 | 49 |
| 300 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 36/KW | 871.300.036.30 | 33 | 350 | 3,6 | 2,4 | 80 | 30/F | 860.350.030.80 | 18 |
| 300 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 48/KW | 871.300.048.50 | 33 | 350 | 3,6 | 3 | 30 | 84/TF | 877.350.084.30 | 50 |

Quick search
Recherche rapide

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page | D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|-----|-----|----|----------|-----------------|------|-----|-----|-----|----|----------|-----------------|------|
| 350 | 3,6 | 3 | 32 | 84/TF | 877.350.084.32 | 50 | 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.380.072.60 | 28 |
| 350 | 3,6 | 3 | 30 | 84/TFN | 878.350.084.30 | 51 | 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | A873.380.072.60 | 31 |
| 350 | 3,6 | 3 | 32 | 84/TFN | 878.350.084.32 | 51 | 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.380.072.60P | 30 |
| 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | 16/F | 854.350.016.30 | 19 | 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.380.272.60 | 28 |
| 350 | 3,9 | 2,5 | 70 | 14+4/W | 855.350.014.70 | 17 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 120/W | 863.400.120.30 | 21 |
| 350 | 4 | 3 | 75 | 72/TF | A898.350.072.75 | 53 | 400 | 3,5 | 2,8 | 30 | 120/W | 891.400.120.30 | 20 |
| 350 | 4 | 3 | 75 | 84/TFE | A898.350.084.75 | 53 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 28/W | 861.400.028.30 | 19 |
| 350 | 4 | 3 | 80 | 84/TFE | A898.350.084.80 | 53 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 36/W | 861.400.036.30 | 19 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 108/TF | 873.350.108.30 | 28 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 36/W | 879.400.036.30 | 20 |
| 350 | 4,4 | 3 | 30 | 24+6/F | 868.350.024.30 | 16 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 48/W | 863.400.048.30 | 21 |
| 350 | 4,4 | 3 | 70 | 24+6/F | 868.350.024.70 | 16 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 60/W | 863.400.060.30 | 21 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 54/W | 882.350.054.30 | 27 | 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | 78/DH | 867.400.078.30 | 26 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 54/W | 882.350.054.60 | 27 | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 96/W | 863.400.096.30 | 21 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 54/W | 882.350.054.75 | 27 | 400 | 3,6 | 2,4 | 30 | 28/T | 881.400.028.30 | 49 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 60/TF | 873.350.060.60P | 30 | 400 | 3,8 | 2,5 | 30 | 18/F | 854.400.018.30 | 19 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.350.072.30 | 28 | 400 | 3,8 | 2,8 | 30 | 48/W-NEG | 863.400.148.30 | 21 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | A803.350.172.30 | 26 | 400 | 4 | 3,2 | 30 | 120/TF | 877.400.120.30 | 50 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72/TF | 873.350.072.50 | 28 | 400 | 4 | 3,2 | 32 | 120/TF | 877.400.120.32 | 50 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72/TF | A873.350.072.50 | 31 | 400 | 4 | 3,2 | 30 | 120/TFN | 878.400.120.30 | 51 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | 873.350.072.60 | 28 | 400 | 4 | 3,2 | 32 | 120/TFN | 878.400.120.32 | 51 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | A873.350.072.60 | 31 | 400 | 4 | 2,8 | 70 | 20+4/F | 870.400.020.70 | 15 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.350.072.75 | 28 | 400 | 4 | 2,8 | 30 | 28+6/F | 870.400.028.30 | 15 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | A873.350.072.75 | 31 | 400 | 4 | 2,8 | 70 | 28+6/F | 870.400.028.70 | 15 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.350.072.80 | 28 | 400 | 4 | 2,8 | 30 | 32/F | 860.400.032.30 | 18 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | A873.350.072.80 | 31 | 400 | 4 | 3 | 75 | 96/TFE | A898.400.096.75 | 53 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.350.072.30P | 30 | 400 | 4,4 | 2,8 | 70 | 14+4/W | 855.400.014.70 | 17 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/W | 882.350.072.30 | 27 | 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 42/W | 882.400.042.75 | 27 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/W | 882.350.072.60 | 27 | 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.400.072.30 | 28 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | 873.350.072.60P | 30 | 400 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72/TF | 873.400.172.65 | 28 |
| 350 | 5,6 | 3,8 | 30 | 28/F | 869.350.028.30 | 18 | 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.400.272.75 | 28 |
| 350 | 5,6 | 3,8 | 70 | 28/F | 869.350.028.70 | 18 | 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | A873.400.072.75 | 31 |
| 355 | 2,2 | 1,8 | 25 | 90/W | 889.355.090.26 | 52 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.400.172.80 | 28 |
| 355 | 2,2 | 1,8 | 30 | 90/W | 889.355.090.30 | 52 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.400.272.80 | 28 |
| 355 | 4 | 2,8 | 13 | 72/EL | 874.355.072.99 | 42 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | A873.400.072.80 | 31 |
| 355 | 4 | 2,8 | 13 | 72/ER | 874.355.172.99 | 42 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | A873.400.172.80 | 31 |
| 355 | 4 | 2,8 | 13 | 84/EL | 874.355.084.99 | 42 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.400.272.80P | 30 |
| 355 | 4 | 2,8 | 13 | 84/ER | 874.355.184.99 | 42 | 400 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | 873.400.072.60 | 28 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.355.072.30 | 28 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.400.172.80P | 30 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.355.072.75 | 28 | 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | A873.400.072.30 | 31 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.355.072.80 | 28 | 400 | 4,4 | 3 | 30 | 72/W | 882.400.072.30 | 27 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72/TF | 873.355.072.65 | 28 | 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/W | 882.400.072.75 | 27 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 84/EL/LH | 874.355.484.80 | 42 | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/W | 882.400.072.80 | 27 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 84/ER/RH | 874.355.384.80 | 42 | 400 | 4,8 | 3,5 | 75 | 72/TF | 873.400.172.75 | 28 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72/TF | 873.360.072.65 | 28 | 400 | 5,2 | 3,9 | 30 | 24+6/F | 868.400.024.30 | 16 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.360.072.30 | 28 | 420 | 3,8 | 3,2 | 40 | 96/TFN | 878.420.096.40 | 51 |
| 370 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.370.072.30 | 28 | 420 | 3,8 | 3,2 | 40 | 96/W-NEG | 863.420.096.40 | 21 |
| 380 | 3,5 | 3 | 32 | 110/TFN | 878.380.110.32 | 51 | 420 | 4 | 3,2 | 30 | 120/TF | 877.420.120.30 | 50 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72/TF | 873.380.072.50 | 28 | 420 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72/TF | 873.420.072.50 | 29 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TF | 873.380.172.60 | 28 | 420 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.420.072.80 | 29 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.380.172.80 | 28 | 420 | 4,4 | 3,8 | 30 | 96/TF | 877.420.096.30 | 50 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72/TF | 873.380.072.65 | 28 | 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.420.172.60 | 29 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/TT | 873.380.372.60 | 28 | 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | A873.420.072.60 | 31 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72/W | 882.380.072.60 | 27 | 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.430.072.30 | 29 |
| 380 | 4,6 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.380.072.80 | 28 | 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.430.072.75 | 29 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 54/W | 882.380.054.60 | 27 | 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.430.072.80 | 29 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 60/TF | 873.380.060.60 | 28 | 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | A873.430.072.80 | 31 |



Quick search
Recherche rapide

| D | B | b | d | Z | Ref. | Page | D | B | b | d | Z | Ref. | Page |
|-----|-----|-----|----|---------|-----------------|------|-----|-----|-----|----|--------|-----------------|------|
| 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.430.072.80P | 30 | 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 44W | 861.500.044.30 | 19 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 96/TF | 873.430.096.75 | 29 | 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 44W | 879.500.044.30 | 20 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 96/TF | A873.430.096.75 | 31 | 500 | 4,4 | 2,8 | 35 | 60W | 861.500.060.35 | 19 |
| 430 | 4,8 | 3,5 | 70 | 72/TF | 873.430.172.70 | 29 | 500 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72W | 882.500.072.75 | 27 |
| 450 | 3,8 | 2,6 | 30 | 32/T | 881.450.032.30 | 49 | 500 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72W | 882.500.072.80 | 27 |
| 450 | 4 | 3,2 | 30 | 128/TF | 877.450.128.30 | 50 | 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72W | 882.500.072.30 | 27 |
| 450 | 4 | 3,2 | 32 | 128/TF | 877.450.128.32 | 50 | 500 | 4,8 | 3,5 | 30 | 144W | 891.500.144.30 | 20 |
| 450 | 4 | 3,2 | 30 | 128/TFN | 878.450.128.30 | 51 | 500 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.500.072.60 | 29 |
| 450 | 4 | 3,2 | 32 | 128/TFN | 878.450.128.32 | 51 | 500 | 6 | 3,9 | 30 | 32+6F | 868.500.032.30 | 16 |
| 450 | 4 | 2,8 | 30 | 138/W | 863.450.138.30 | 21 | 520 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.520.172.30 | 29 |
| 450 | 4 | 2,8 | 30 | 40/W | 861.450.040.30 | 19 | 520 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.520.072.60 | 29 |
| 450 | 4 | 2,8 | 30 | 40/W | 879.450.040.30 | 20 | 530 | 4,8 | 3,5 | 75 | 72/TF | 873.530.072.75 | 29 |
| 450 | 4 | 2,8 | 30 | 66/W | 863.450.066.30 | 21 | 550 | 4,2 | 3,4 | 30 | 110/TF | 877.550.110.30 | 50 |
| 450 | 4,4 | 3 | 30 | 24+6F | 870.450.024.30 | 15 | 550 | 4,2 | 3,4 | 30 | 140/TF | 877.550.140.30 | 50 |
| 450 | 4,4 | 3 | 70 | 24+6F | 870.450.024.70 | 15 | 550 | 4,2 | 3,4 | 32 | 140/TF | 877.550.140.32 | 50 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.450.072.30 | 29 | 550 | 4,2 | 3,2 | 30 | 84/W | 863.550.084.30 | 21 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | 873.450.272.80 | 29 | 550 | 4,4 | 3,2 | 30 | 120W | 863.550.120.30 | 21 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72/TF | A873.450.072.80 | 31 | 550 | 4,4 | 3 | 30 | 60W | 861.550.060.30 | 19 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | A873.450.172.30 | 31 | 550 | 4,8 | 3,2 | 30 | 44W | 896.550.044.30 | 49 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/W | 882.450.072.30 | 27 | 550 | 5,5 | 3,8 | 40 | 60/TF | 873.550.060.40 | 29 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 30 | 138/W | 891.450.138.30 | 20 | 565 | 5,2 | 3,5 | 10 | 72/TF | 873.565.072.99 | 29 |
| 450 | 4,8 | 3 | 70 | 14+4/W | 855.450.014.70 | 17 | 570 | 4,8 | 3,5 | 60 | 60/TF | 873.570.060.60 | 29 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 60/TF | 873.450.060.60 | 29 | 600 | 4,6 | 4 | 32 | 140/TF | 877.600.140.32 | 50 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 60/W | 882.450.060.80 | 27 | 600 | 4,6 | 4 | 30 | 140/TF | 877.600.140.30 | 50 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.450.072.60 | 29 | 600 | 4,6 | 4 | 30 | 140/TF | 878.600.140.30 | 51 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | A873.450.072.60 | 31 | 600 | 4,6 | 4 | 40 | 140/TF | 877.600.140.40 | 50 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72/TF | 873.450.172.80 | 29 | 600 | 5,2 | 3,8 | 30 | 48W | 896.600.048.30 | 49 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72/TF | 873.450.172.80P | 30 | 600 | 5,4 | 4 | 30 | 172W | 891.600.172.30 | 20 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72/TF | A873.450.172.80 | 31 | 600 | 5,8 | 4 | 60 | 60/TF | 873.600.060.60 | 29 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.450.372.60 | 29 | 600 | 5,8 | 4 | 60 | 72/TF | 873.600.072.60 | 29 |
| 450 | 6 | 3,9 | 30 | 24+6F | 868.450.024.30 | 16 | 600 | 5,8 | 4 | 60 | 72/TF | A873.600.072.60 | 31 |
| 450 | 6 | 3,9 | 70 | 24+6F | 868.450.024.70 | 16 | 600 | 6 | 3,9 | 30 | 36+6F | 868.600.036.30 | 16 |
| 460 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.460.072.30 | 29 | 600 | 6 | 3,9 | 30 | 60W | 861.600.060.30 | 19 |
| 460 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.460.072.75 | 29 | 620 | 6,2 | 4 | 40 | 72/TF | 873.620.072.40 | 29 |
| 460 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.460.072.30P | 30 | 650 | 5,2 | 3,6 | 30 | 54W | 896.650.054.30 | 49 |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | 873.470.072.75 | 29 | 670 | 6,2 | 4,2 | 40 | 72/TF | 873.670.072.40 | 29 |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/TF | A873.470.072.75 | 31 | 700 | 5,6 | 4 | 30 | 60W | 896.700.060.30 | 49 |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72/W | 882.470.072.75 | 27 | 720 | 6 | 4,4 | 30 | 72W | 861.720.072.30 | 19 |
| 480 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.480.072.30 | 29 | 720 | 6,5 | 4,5 | 40 | 60/TF | 873.720.060.40 | 29 |
| 480 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72/TF | 873.480.072.30P | 30 | 730 | 6,2 | 4,2 | 60 | 60/TF | 873.730.060.60 | 29 |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.480.172.60 | 29 | 735 | 6 | 4,4 | 30 | 72W | 861.735.072.30 | 19 |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | A873.480.072.60 | 31 | 760 | 6 | 4,4 | 30 | 72W | 861.760.072.30 | 19 |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 75 | 72/TF | 873.480.072.75 | 29 | 800 | 6 | 4,4 | 30 | 80W | 861.800.080.30 | 19 |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72/TF | 873.480.072.80 | 29 | | | | | | | |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72/TF | A873.480.072.80 | 31 | | | | | | | |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 30 | 72/TF | 873.480.172.30 | 29 | | | | | | | |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72/TF | 873.480.272.60 | 29 | | | | | | | |
| 500 | 4 | 2,8 | 30 | 144/W | 863.500.144.30 | 21 | | | | | | | |
| 500 | 4 | 2,8 | 30 | 72/W | 863.500.072.30 | 21 | | | | | | | |
| 500 | 4 | 2,8 | 35 | 72/W | 863.500.072.35 | 21 | | | | | | | |
| 500 | 4,2 | 3,4 | 30 | 140/TF | 877.500.140.30 | 50 | | | | | | | |
| 500 | 4,2 | 3,4 | 32 | 140/TF | 877.500.140.32 | 50 | | | | | | | |
| 500 | 4,2 | 3,4 | 30 | 140/TFN | 878.500.140.30 | 51 | | | | | | | |
| 500 | 4,2 | 3,4 | 32 | 140/TFN | 878.500.140.32 | 51 | | | | | | | |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 36/T | 881.500.036.30 | 49 | | | | | | | |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 36/W | 896.500.036.30 | 49 | | | | | | | |



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

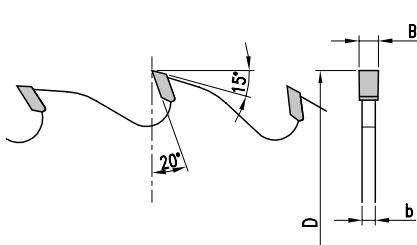
Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, avec une teneur en humidité maximale de 15%. Adaptée pour les grandes hauteurs de coupe.

Machine: Pour machines délignieuse multi-lame mono et double arbre, etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture Plate (F) avec racleurs carbure (HW). Racleurs extérieurs et intérieurs pour des grandes hauteurs de coupe et empêche le contact entre le bois et le corps de la lame.

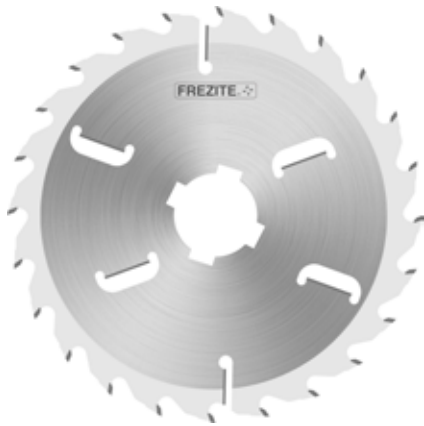


| | D | B | b | d | Z+RZ | KN | T _{max} | FL _{max} | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|------|----------------|------------------|-------------------|------------------|
| | 250 | 2,8 | 2,0 | 70 | 16+2 | 4/21x6 | 50 | 120 | 870.250.116.70 |
| new | | 2,8 | 2,0 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | 50 | 120 | 870.250.120.70 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 16+2 | | 50 | 120 | 870.250.016.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 70 | 16+2 | 4/21x6 | 50 | 120 | 870.250.016.70 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+4 | | 50 | 120 | 870.250.020.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | 50 | 120 | 870.250.020.70 |
| new | 300 | 2,8 | 2,0 | 30 | 20+4 | | 70 | 120 | 870.300.120.30 |
| | | 2,8 | 2,0 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | 70 | 120 | 870.300.120.70 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+4 | | 70 | 120 | 870.300.020.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | 70 | 120 | 870.300.020.70 |
| | | 3,2 | 2,2 | 70 | 24+4 | 4/21x6 | 70 | 120 | 870.300.024.70 |
| | | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+4 | 2/21x6+2/14x10 | 70 | 120 | 870.300.120.80 |
| | | 3,4 | 2,2 | 80 | 20+4 | 2/18,5x3,5 | 70 | 120 | 870.300.220.80 ■ |
| | 320 | 3,0 | 2,0 | 80 | 20+4 | 4/21x6 | 70 | 120 | 870.320.020.80 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+4 | 4/21x6 | 70 | 120 | 870.320.120.80 |
| | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 24+6 | | 95 | 120 | 870.350.024.30 |
| | | 3,5 | 2,5 | 70 | 24+6 | 4/21x6 | 95 | 120 | 870.350.024.70 |
| new | | 3,5 | 2,5 | 75 | 24+6 | 4/21x6 | 95 | 120 | 870.350.024.75 |
| | | 3,5 | 2,5 | 80 | 24+6 | 4/21x6 | 95 | 120 | 870.350.024.80 |
| | | 3,6 | 2,4 | 80 | 20+4 | 2/18,5x3,5 | 95 | 120 | 870.350.020.80 ■ |
| | 400 | 4,0 | 2,8 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | 115 | 130 | 870.400.020.70 |
| | | 4,0 | 2,8 | 30 | 28+6 | | 115 | 130 | 870.400.028.30 |
| | | 4,0 | 2,8 | 70 | 28+6 | 4/21x6 | 115 | 130 | 870.400.028.70 |
| | 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 24+6 | | 120 | 160 | 870.450.024.30 |
| | | 4,4 | 3,0 | 70 | 24+6 | 4/21x6 | 120 | 160 | 870.450.024.70 |

■ Suitable for Raimann machine - [Pour la machine Raimann](#)

852

Saw blades for multi-rip saws Lames de scie pour déligneuse



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

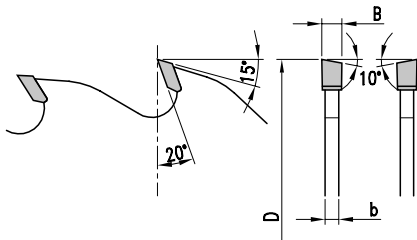
Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, avec une teneur en humidité maximale de 15%.

Machine: Pour machines délignieuse multi-lame mono et double arbre, etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée avec racleur carbure (HW). Racleurs extérieurs et intérieurs pour des grandes hauteurs de coupe et empêche le contact entre le bois et le corps de la lame. Spécialement conçues pour la coupe en long de bois durs fibreux.



| D | B | b | d | Z+Rz | KN | T _{max} | FL _{max} | Ref. |
|-----|-----|-----|----|------|---------------|------------------|-------------------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+4 | | 50 | 120 | 852.250.020.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | 50 | 120 | 852.250.020.70 |
| | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+4 | 2/13x5+2/21x6 | 50 | 120 | 852.250.020.80 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24+4 | | 70 | 120 | 852.300.024.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 70 | 24+4 | 4/21x6 | 70 | 120 | 852.300.024.70 |
| | 3,2 | 2,2 | 80 | 24+4 | 2/13x5+2/21x6 | 70 | 120 | 852.300.024.80 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 24+6 | | 95 | 120 | 852.350.024.30 |
| | 3,5 | 2,5 | 70 | 24+6 | 4/21x6 | 95 | 120 | 852.350.024.70 |
| | 3,5 | 2,5 | 80 | 24+6 | 2/13x5+2/21x6 | 95 | 120 | 852.350.024.80 |

868

Saw blades for multi-rip saws Lames de scie pour délignieuse



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood.

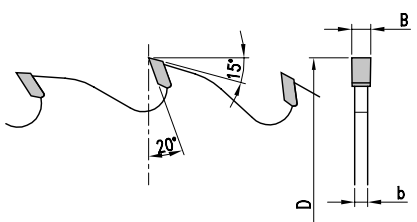
Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood heights, preventing contact between wood and saw blade body. With reinforced body for great stability.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs.

Machine: Pour machines délignieuse multi-lame mono et double arbre, scie à format.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture et racleurs en carbure (HW) et corps renforcé pour une plus grande stabilité. Racleurs extérieurs et intérieurs pour des grandes hauteurs de coupe, empêche le contact entre le bois et le corps de la lame.



| D | B | b | d | Z+Rz | KN | NL/TK | T _{max} | FL _{max} | Ref. |
|-----|-----|-----|----|------|--------|---------|------------------|-------------------|----------------|
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 20+4 | | | 70 | 120 | 868.300.020.30 |
| | 4,4 | 3,0 | 70 | 20+4 | 4/21x6 | | 70 | 120 | 868.300.020.70 |
| 350 | 4,4 | 3,0 | 30 | 24+6 | | | 95 | 120 | 868.350.024.30 |
| | 4,4 | 3,0 | 70 | 24+6 | 4/21x6 | | 95 | 120 | 868.350.024.70 |
| 400 | 5,2 | 3,9 | 30 | 24+6 | | | 115 | 130 | 868.400.024.30 |
| 450 | 6,0 | 3,9 | 30 | 24+6 | | | 120 | 160 | 868.450.024.30 |
| | 6,0 | 3,9 | 70 | 24+6 | 4/21x6 | | 120 | 160 | 868.450.024.70 |
| 500 | 6,0 | 3,9 | 30 | 32+6 | | 4/13/90 | 140 | 180 | 868.500.032.30 |
| 600 | 6,0 | 3,9 | 30 | 36+6 | | | 170 | 200 | 868.600.036.30 |



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

Machine: For moulders, etc.

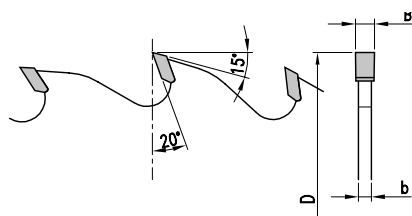
Technical information: Thin kerf circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With external wiper teeth preventing contact between wood and saw blade body. For bigger wood yield by reduced cutting widths.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, avec une teneur en humidité maximale de 15%.

Machine: Pour moulurières, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Lame de scies pour coupe mince à denture et racleurs en carbure (HW), pour une meilleure optimisation de la matière. Racleurs extérieurs et intérieurs, empêche le contact entre le bois et le corps de la lame.

| D | B | b | d | Z+Rz | T _{max} | FL _{max} | Ref. |
|-----|-----|-----|----|------|------------------|-------------------|----------------|
| 200 | 2,6 | 1,6 | 40 | 16+2 | 40 | 85 | 886.200.016.40 |
| | 2,6 | 1,6 | 40 | 24+3 | 40 | 85 | 886.200.024.40 |



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry up to 15% wood moisture content.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, etc.

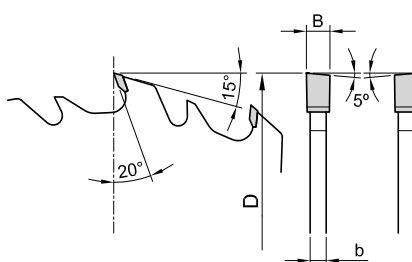
Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With internal and external wiper teeth for large wood height, preventing contact between wood and saw blade body. Body with surface treatment promoting increased cutting stability and less resin build up.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, avec une teneur en humidité maximale de 15%.

Machine: Pour machines délignieuse multi-lame mono et double arbre, etc.

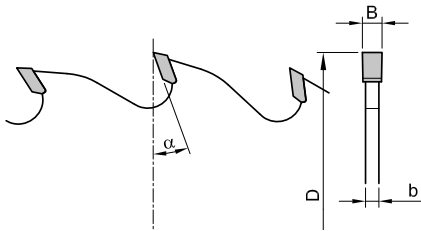
Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW), corps renforcé pour une plus grande stabilité. Racleurs extérieurs et intérieurs pour des grandes hauteurs de coupe et empêche le contact entre le bois et le corps de la lame. Spécialement conçues pour la coupe de bois durs et résineux. Corps de la lame traité avec un revêtement superficiel, pour une meilleure stabilité de coupe et réduction de l'adhérence des copeaux et résines.

| | D | B | b | d | Z+RZ | KN | T _{max} | FL _{max} | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|------|--------|------------------|-------------------|----------------|
| new | 300 | 3,7 | 2,5 | 70 | 14+4 | 4/21x6 | 75 | 120 | 855.300.014.70 |
| new | 350 | 3,7 | 2,5 | 70 | 14+4 | 4/21x6 | 100 | 120 | 855.350.014.70 |
| new | 400 | 4,4 | 2,8 | 70 | 14+4 | 4/21x6 | 120 | 130 | 855.400.014.70 |
| new | 450 | 4,8 | 3,0 | 70 | 14+4 | 4/21x6 | 125 | 160 | 855.450.014.70 |



860

Saw blades for multi-rip saws Lames de scie pour déligneuse



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With large gullets for high chip evacuation.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, secs.

Machine: Pour machines déligneuse multi-lame mono et double arbre, scie à format.

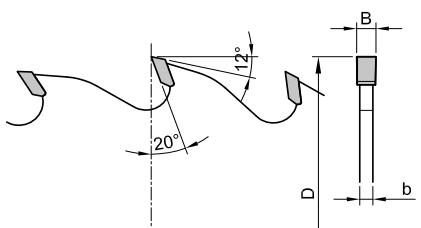
Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture plate (F) en carbure (HW). Creux de dent de grande dimension, permet l'optimisation du drainage des copeaux.

| D | B | b | d | Z | α | NL/TK | KN | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-----|-------|------------|------------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20 | 25° | NL03 | | 860.250.020.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 25° | NL03 | | 860.300.024.30 |
| | 3,4 | 2,2 | 80 | 28 | 20° | | 2/18,5x3,5 | 860.300.128.80 ■ |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 28 | 25° | NL03 | | 860.350.028.30 |
| | 3,6 | 2,4 | 80 | 30 | 20° | | 2/18,5x3,5 | 860.350.030.80 ■ |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 32 | 25° | NL03 | | 860.400.032.30 |

■ Suitable for Raimann machine - [Pour la machine Raimann](#)

869

Saw blades for multi-rip saws Lames de scie pour déligneuse



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). For set assembled with thin kerf saw blades. With reinforced body for increased stability.

Application: Lame de scie circulaire de guide pour coupe en long de bois tendres et bois durs, secs.

Machine: Pour machine déligneuse multi-lame, axe vertical et horizontal, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture Plate (F) en carbure (HW). Position de départ pour jeux de coupe lame de scie HW à trait fin. Corps renforcé pour une plus grande stabilité.

| D | B | b | d | Z | KN | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|--------|----------------|
| 250 | 5,6 | 3,8 | 30 | 20 | | 869.250.020.30 |
| | 5,6 | 3,8 | 70 | 20 | 4/21x6 | 869.250.020.70 |
| 300 | 5,6 | 3,8 | 30 | 24 | | 869.300.024.30 |
| | 5,6 | 3,8 | 70 | 24 | 4/21x6 | 869.300.024.70 |
| 350 | 5,6 | 3,8 | 30 | 28 | | 869.350.028.30 |
| | 5,6 | 3,8 | 70 | 28 | 4/21x6 | 869.350.028.70 |

861

Saw blades for solid wood Lames de scie pour bois massif



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry.

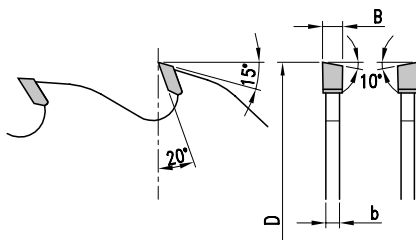
Machine: For single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With large gullets for high chip evacuation.

Application: Lame de scie pour coupe en long et en travers de bois tendres et bois durs, secs.

Machine: Pour machines déligneuse multi-lame mono et double arbre, scie à format.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW). Creux de dent de grande dimension, permet l'optimisation du drainage des copeaux.



| | D | B | b | d | Z | NL/TK | KN | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-------------------|----------|--------------------|----------------|
| | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | NL03 | | | 861.250.024.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | NL03 | | | 861.250.036.30 |
| new | 300 | 2,7 | 1,8 | 70 | 28 | | 2/21x6 | | 861.300.128.70 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 28 | NL03 | | | 861.300.028.30 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 70 | 36 | | 2/21x6 | | 861.300.036.70 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 80 | 36 | | 2/18,5x7 | | 861.300.036.80 |
| | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 36 | NL03 | | | 861.350.036.30 |
| | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 28 | NL03 | | | 861.400.028.30 |
| | | 3,5 | 2,5 | 30 | 36 | NL03 | | | 861.400.036.30 |
| | 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 40 | NL03 | | | 861.450.040.30 |
| | 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 44 | NL03 | | | 861.500.044.30 |
| | | 4,4 | 2,8 | 35 | 60 | NL03 | | | 861.500.060.35 |
| | 550 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 | NL03 | | | 861.550.060.30 |
| | 600 | 6,0 | 3,9 | 30 | 60 | NL03 | | | 861.600.060.30 |
| new | 720 | 6,0 | 4,4 | 30 | 72 | 2/8,5/90 | | Hundegger | 861.720.072.30 |
| new | 735 | 6,0 | 4,4 | 30 | 72 | 2/8,5/90 | | Hundegger | 861.735.072.30 |
| new | 760 | 6,0 | 4,4 | 30 | 72 | 4/8,5/90+2/14/400 | | Hundegger | 861.760.072.30 |
| new | 800 | 6,0 | 4,4 | 30 | 80 | 4/8,5/90+2/14/400 | | Hundegger | 861.800.080.30 |

854

Saw blades with chip thickness limiter Lames de scie avec limiteurs de passe



Application: Circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

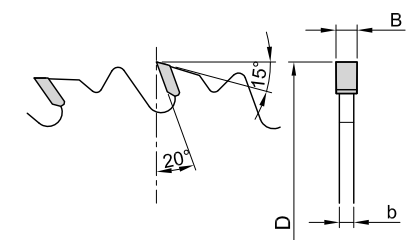
Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). With chip thickness limitation to protect the teeth from loose wood knots, reduces the cutting vibrations and guides the cut.

Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, secs.

Machine: Pour scie à format.

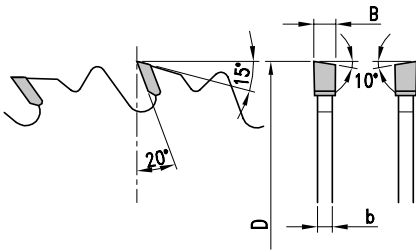
Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture plate en carbure (HW). Avec limiteurs de passe pour protection des dents pour la coupe de bois avec des nœuds, réduire les vibrations et guider la coupe.



| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| new | 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 12 | NL03 | 854.300.012.30 |
| new | 350 | 3,8 | 2,5 | 30 | 16 | NL03 | 854.350.016.30 |
| new | 400 | 3,8 | 2,5 | 30 | 18 | NL03 | 854.400.018.30 |

879

Saw blades with chip thickness limiter Lames de scie avec limiteurs de passe



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With chip thickness limitation to protect the teeth from loose wood knots, reduces the cutting vibrations and guides the cut.

Application: Lame de scie pour coupe en long et en travers de bois tendres et bois durs, secs.

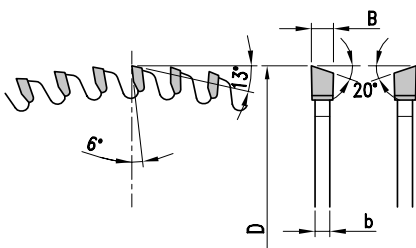
Machine: Pour scie à format.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW). Avec limiteurs pour protection des dents pour la coupe de bois avec des nœuds, réduire les vibrations et guider la coupe.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | NL03 | 879.250.024.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28 | NL03 | 879.300.028.30 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 32 | NL03 | 879.350.032.30 |
| 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 36 | NL03 | 879.400.036.30 |
| 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 40 | NL03 | 879.450.040.30 |
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 44 | NL03 | 879.500.044.30 |

891

Fast cut saw blades Lames de scie pour coupe rapide



Application: Fast cut circular saw blade for cross cutting of dry softwood and hardwood in fast cutting operations (0.3 to 1.0 seconds per cycle).

Machine: For cross cutting machines, optimizers, etc.

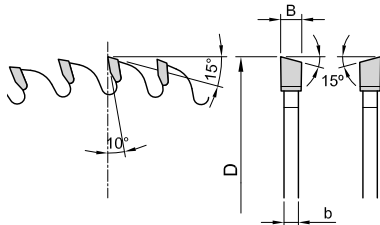
Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With high number of teeth and large lateral tooth clearance.

Application: Lame de scie pour coupe rapide en travers pour bois tendres et bois durs. Pour opération de coupe rapide (0.3 à 1.0 seconde par cycle).

Machine: Pour tronçonneuse.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW), avec grand nombre de dents et décalage latéral haute.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|----------------|
| 400 | 3,5 | 2,8 | 30 | 120 | 2/10/60 | 891.400.120.30 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 30 | 138 | 2/10/60 | 891.450.138.30 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 30 | 144 | 2/10/60 | 891.500.144.30 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 172 | 2/10/60 | 891.600.172.30 |



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood, dry, uncoated wood based material.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW).

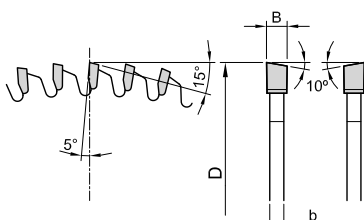
Application: Lame de scie pour coupe en long et en travers de bois (tendres et durs), dérivés du bois sans revêtements, pour application de coupe universelle.

Machine: Pour scie à format, scies à table, machines portatives.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW).

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|------------------|------------------|
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | | 863.150.024.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | | 863.150.036.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | | 863.150.048.30 ■ | |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | | 863.180.030.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | | 863.180.042.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 56 | | 863.180.056.30 ■ | |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | NL03 | 863.200.036.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | NL03 | 863.200.048.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 863.200.060.30 ■ | |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 | NL03 | 863.250.040.30 | |
| | new | 3,2 | 2,2 | 35 | 40 | | 863.250.040.35 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | NL03 | 863.250.048.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 863.250.060.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 863.250.080.30 ■ | |
| | 275 | 3,2 | 2,2 | 20 | 48 | NL03 | 863.275.048.20 |
| 3,2 | | 2,2 | 20 | 72 | NL03 | 863.275.072.20 | |
| 300 | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | NL03 | 863.300.036.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | NL03 | 863.300.048.30 | |
| | new | 3,2 | 2,2 | 35 | 48 | | 863.300.048.35 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 863.300.060.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | NL03 | 863.300.072.30 | |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | NL03 | 863.300.096.30 ■ | |
| 330 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 863.330.080.30 | |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | NL03 | 863.350.054.30 | |
| | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | NL03 | 863.350.072.30 | |
| | 3,5 | 2,5 | 30 | 84 | NL03 | 863.350.084.30 | |
| | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | NL03 | 863.350.108.30 ■ | |
| | 400 | 3,5 | 2,5 | 30 | 48 | NL03 | 863.400.048.30 |
| | | 3,5 | 2,5 | 30 | 60 | NL03 | 863.400.060.30 |
| 3,5 | | 2,5 | 30 | 96 | NL03 | 863.400.096.30 | |
| | 3,5 | 2,5 | 30 | 120 | NL03 | 863.400.120.30 | |
| | 450 | 4,0 | 2,8 | 30 | 66 | NL03 | 863.450.066.30 |
| | | 4,0 | 2,8 | 30 | 138 | NL03 | 863.450.138.30 ■ |
| 500 | | 4,0 | 2,8 | 30 | 72 | NL03 | 863.500.072.30 |
| | new | 4,0 | 2,8 | 35 | 72 | | 863.500.072.35 |
| | 4,0 | 2,8 | 30 | 144 | NL03 | 863.500.144.30 ■ | |
| 550 | 4,2 | 3,2 | 30 | 84 | NL03 | 863.550.084.30 | |
| | new | 4,4 | 3,2 | 30 | 120 | NL03 | 863.550.120.30 |

- Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra long lifetime.
- Lame de scie présente des dents d'haute résistance à l'usure permettant une durée de vie plus longue entre affutages.



| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|--------------|----------------|
| new | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 neg | 863.250.140.30 |
| new | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 neg. NL03 | 863.300.136.30 |
| new | 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 neg. NL03 | 863.350.142.30 |
| new | 400 | 3,8 | 2,8 | 30 | 48 neg. NL03 | 863.400.148.30 |
| new | 420 | 3,8 | 3,2 | 40 | 96 neg | 863.420.096.40 |

897

Extreme thin kerf saw blades Lames de scie pour coupe mince



Application: Extreme thin kerf circular saw blade for longitudinal cutting of softwood and hardwood, dry.

Machine: For moulders, single and double spindle multi-rip machines with horizontal or vertical spindles, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). For bigger wood yield by reduced cutting widths. Body with surface treatment avoiding less resin build up.

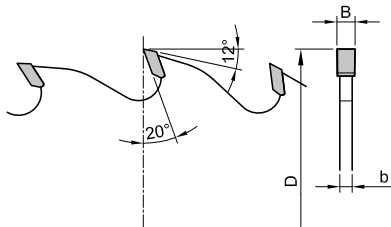
Application: Lame de scie pour coupe en long de bois tendres et bois durs, secs. Pour une coupe précise du bois lamifié en réduisant les déchets de bois.

Machine: Pour machines déligneuse multi-lame et scie multiples mono et double arbre.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture plate en carbure (HW). Corps de la lame traité avec un revêtement superficiel, pour réduire la friction latérale entre le corps de la scie et le matériel.



| D | B | b | d | Z | KN | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|--------|----------------|
| 180 | 1,6 | 1,1 | 30 | 20 | | 897.180.020.30 |
| | | | | | | new |
| | 1,6 | 1,1 | 40 | 20 | | 897.180.020.40 |
| 250 | 1,8 | 1,3 | 80 | 28 | 2/21x6 | 897.250.028.80 |



864

Thin kerf saw blades Lames de scie pour coupe mince



Application: Thin kerf circular saw blade for longitudinal, cross and mitre cutting of cork, plastic profiles, plexiglas, etc. Also used for cutting veneer stacks up to 40 mm cutting height.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Thin kerf to increase saw blade performance.

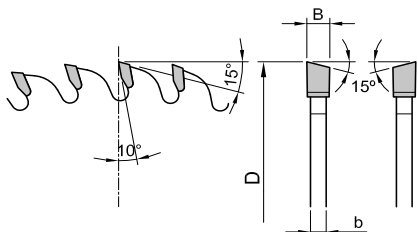
Application: Lame de scie pour coupe mince en long et en travers de liège, profilés à paroi minces, plastiques, acrylique, entre autres. Lame de scie recommandée pour la coupe de plusieurs feuilles en bois avec une hauteur de 40 mm.

Machine: Pour scie à format, scie à table, etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture mince alternée en carbure (HW) pour un effort de coupe réduit.

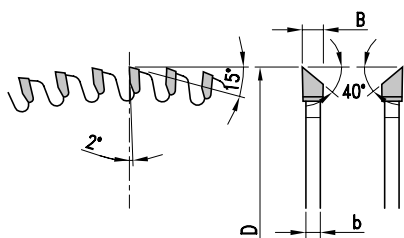


| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 150 | 2,0 | 1,4 | 30 | 48 | NL03 | 864.150.048.30 |
| 180 | 2,0 | 1,4 | 30 | 56 | NL03 | 864.180.056.30 |
| 200 | 2,0 | 1,6 | 30 | 64 | NL03 | 864.200.064.30 |
| 250 | 2,0 | 1,6 | 30 | 80 | NL03 | 864.250.080.30 |
| 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | 80 | NL03 | 864.250.180.30 |
| 300 | 2,7 | 1,8 | 30 | 96 | NL03 | 864.300.096.30 |



865

Saw blades for coated panel cutting Lames de scie pour coupe de panneaux revêtues



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of both sides coated wood based material.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. To work with or without scoring saw.

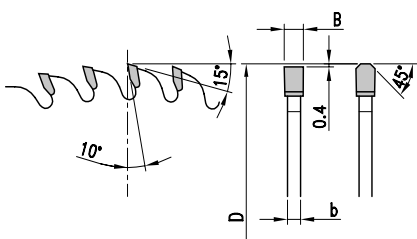
Application: Lame de scie pour coupe en long et en travers de dérivés du bois avec revêtements ou feuillurés.

Machine: Pour scie à format, scie à table, etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. L'utilisation d'inciseur conique n'est pas nécessaire.



| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 865.250.080.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | NL03 | 865.300.096.30 |



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material such as chipboard and MDF.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). For finish cut quality with scoring saw blade.

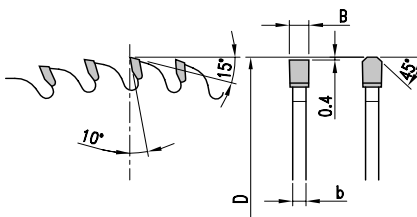
Application: Lame de scie pour la coupe de dérivées du bois avec revêtement: aggloméré et MDF, entre autres.

Machine: Pour scie à format, scie à table, etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) en carbure (HW). Pour une bonne finition sur la surface inférieure utiliser un inciseur conique en même temps.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|----------------|-----|-----|------|-----|-------|----------------|
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 866.200.060.30 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64 | NL03 | 866.220.064.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 866.250.060.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 866.250.080.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | NL03 | 866.300.072.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | NL03 | 866.300.096.30 |
| new 350 | 3,5 | 2,5 | 25,4 | 84 | NL03 | 866.350.084.26 |
| | 3,5 | 2,5 | 30 | 84 | NL03 | 866.350.084.30 |
| | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | NL03 | 866.350.108.30 |

MARATONA



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material (chipboard, MDF, etc.). For excellent finishing quality in sensitive coatings (high gloss paintings, etc.). Highly recommended for thermoplastic materials (ex. Corian®, Varicor, etc.).

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW) and innovative design for great finishing quality. For finish cut quality with scoring saw blade.

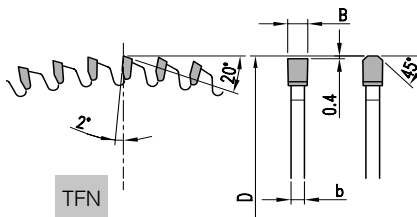
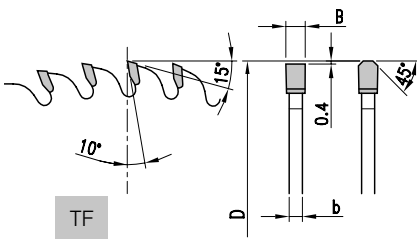
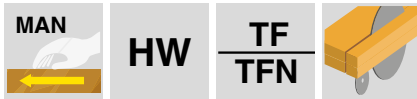
Application: Lame de scie pour la coupe de dérivées du bois (aggloméré, MDF et contreplaqué, entre autres) revêtus d'un revêtement sensible (ex. laqués brillants, etc.). Également recommandé pour la coupe de matériaux thermoplastiques (ex. Corian®, Varicor, etc.).

Machine: Pour scie à format, scie à table. etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) en carbure (HW), spécialement développée pour assurer une finition de haute qualité. Pour une bonne finition sur la surface inférieure utiliser un inciseur conique en même temps.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|----------------|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 866.250.480.30 |
| new 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | NL03 | 866.300.472.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | NL03 | 866.300.496.30 |

PLUS



Application: Circular saw blade for cutting of high density coating wood based materials (laminated boards, HPL, etc.).

Machine: For sliding table saw machines, table saws, vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade. For vertical panel sizing machines it is recommended to work with negative hook angle.

Application: Lame de scie pour la coupe de dérivées du bois revêtus d'un revêtement d'haute densité (laminé, HPL, etc.).

Machine: Pour scie à format, scie à table, scies à panneaux verticales. etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. Pour une bonne finition sur la surface inférieure utiliser un inciseur conique en même temps. Pour scie à panneaux verticales nous recommandons l'utilisation d'un angle d'attaque négatif.

| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|--------|-------|----------------|
| new | 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64 TFN | NL03 | 866.220.264.30 |
| | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 TFN | NL03 | 866.250.260.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 TFN | NL03 | 866.250.280.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 TF | NL03 | 866.250.380.30 |
| | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 TFN | NL03 | 866.300.196.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 TF | NL03 | 866.300.396.30 |





Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material such as chipboard and MDF. For excellent finishing quality in sensitive coatings (melamine, painting, etc.).

Machine: For panel sizing machines, sliding table saws, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with hollow inverted grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality even without scoring saw blade.

Application: Lame de scie pour la coupe de haute qualité des dérivées du bois avec revêtement: aggloméré, MDF et contreplaqué, entre autres.

Machine: Pour scie à format, scie à table, etc.

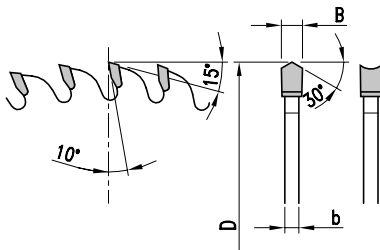
Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture toit + denture gouge (DH) en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. L'utilisation d'inciseur conique n'est pas nécessaire.



new

new

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | NL03 | 867.220.042.30 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | NL03 | 867.250.048.30 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 867.303.060.30 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | NL03 | 867.350.072.30 |
| 400 | 3,5 | 2,4 | 30 | 78 | NL03 | 867.400.078.30 |



A803

Diamond circular saw blades for panel cutting Lames de scie DP pour coupe de panneaux



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material such as chipboard, MDF, laminated boards, etc.

Machine: For sliding table saw machines, table saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded polycrystalline teeth (DP). For finish cut quality with scoring saw blade.

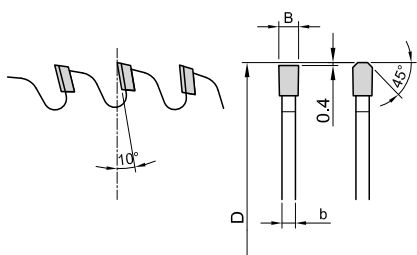
Application: Lame de scie pour la coupe de dérivées du bois avec revêtement: aggloméré, MDF et laminés, entre autres.

Machine: Pour scie à format, scie à table.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) en diamant polycristallin (DP). Pour une bonne finition sur la surface inférieure utiliser un inciseur conique en même temps.

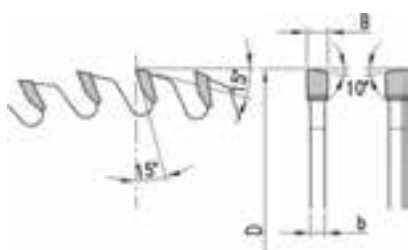


| D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|----|-------|-----------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | 5 | NL03 | A803.250.048.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | 5 | NL03 | A803.250.060.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | 5 | NL03 | A803.250.080.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | 5 | NL03 | A803.300.072.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 84 | 5 | NL03 | A803.300.084.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | 5 | NL03 | A803.300.096.30 |



| D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|---------|-----|----|----|----|--------|--------------------|-------------------|
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | 4 | NL03 | | A803.250.160.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | 4 | 2/8/42 | Frama | A803.250.172.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | 4 | NL03 | | A803.250.180.30 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | 4 | NL03 | | A803.300.172.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 84 | 4 | NL03 | | A803.300.184.30 |
| | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | 4 | NL03 | | A803.300.196.30 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 4 | | | A803.350.172.30 ■ |
| | new 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | 4 | NL03 | | A803.350.272.30 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock



Application: Circular saw blade for longitudinal and cross cutting of softwood and hardwood boards and veneered wood based materials. For single boards and stacks of boards.

Machine: For panel sizing machines.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade.

Application: Lame de scie pour la coupe de panneaux du bois, dérivés du bois sans revêtement ou feuillurés. Lame de scie pour la coupe en panneaux simple ou en paquet.

Machine: Pour scie à format.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée (W) en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. Pour une bonne finition sur la surface inférieure, utiliser un inciseur conique en même temps.



| D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. | |
|-----|-----|-----|-----|----|------------------|--------------------|------------------|----------------|
| 300 | 4,4 | 3,2 | 30 | 48 | NL03 | Panhans | 882.300.048.30 | |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 54 | NL03 | Panhans, Scherr | 882.350.054.30 | |
| | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | NL03 | Panhans, Scherr | 882.350.072.30 | |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 54 | 2/14/100+211/85 | Holzma, Anthon | 882.350.054.60 | |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 2/14/100+211/85 | Holzma, Anthon | 882.350.072.60 | |
| | 4,4 | 3,2 | 75 | 54 | 2/10/120 | Macmazza | 882.350.054.75 | |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 2/14/100+214/125 | Holzma | 882.380.072.60 | |
| | new | 4,8 | 3,5 | 60 | 54 | 2/14/100+214/125 | Holzma | 882.380.054.60 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 42 | 4/15/105 | Giben, Euromac | 882.400.042.75 | |
| | | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | Scherr, Tecmatic | 882.400.072.30 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 4/19/120+29/130 | Selco | 882.400.072.80 |
| | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | Giben, Euromac | 882.400.072.75 | |
| new | 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60+214/125 | Sherr, Tecmatic | 882.450.072.30 |
| | | 4,8 | 3,5 | 80 | 60 | NL08 | Selco, Gabbiani | 882.450.060.80 |
| new | 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | Giben | 882.470.072.75 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | | | 882.500.072.30 | |
| | | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 2/7/110 | Giben | 882.500.072.75 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | | | 882.500.072.80 |



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based materials. For single boards and stacks of boards.

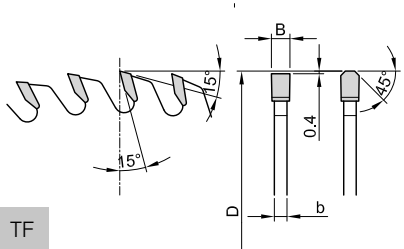
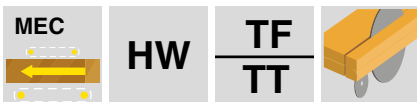
Machine: For panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade.

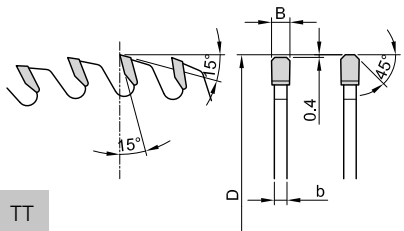
Application: Lame de scie pour la coupe de panneaux dérivées du bois avec revêtement. Lame de scie pour la coupe de panneaux simple ou en paquet.

Machine: Pour scie à format.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) ou trapèze-trapèze (TT) en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. Pour une bonne finition sur la surface inférieure, utiliser un inciseur conique en même temps.



TF



TT

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. | |
|-----|------|-----|-----|--------|-------------------|--------------------|----------------------------------|----------------|
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 TF | 2/10/60 | Panhans | 873.300.060.30 | |
| | 4,4 | 3,2 | 65 | 60 TF | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 873.300.060.65 | |
| | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 TF | 2/10/60 | Panhans, Paoloni | 873.300.072.30 | |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TF | 2/14/100 | Holzma | 873.300.072.60 | |
| new | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | | Tecmatic, Homag | 873.300.072.75 | |
| | 4,4 | 3,2 | 75 | 96 TF | | Homag CV | 873.300.096.75 | |
| | 4,48 | 3,2 | 75 | 96 TF | | Homag CV | 873.300.196.75 | |
| | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 TF | 2/14/110+4/9/100 | SCM | 873.300.060.80 | |
| new | 310 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TF | 2/14/100 | Holzma | 873.310.072.60 |
| new | 320 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 TF | NL03 | Felder Format 4 | 873.320.060.30 |
| new | 4,4 | 3,2 | 50 | 60 TF | 4/13/80 | Giben | 873.320.060.50 | |
| | 4,4 | 3,2 | 65 | 60 TF | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 873.320.060.65 | |
| | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 TF | 4/9/100+2/14/110 | SCM | 873.320.060.80 | |
| | 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | NL03 | Mayer, Tecmatic, Panhans, Scherr | 873.350.072.30 |
| new | 4,4 | 3,2 | 30 | 108 TF | | Paoloni | 873.350.108.30 | |
| | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 TF | 4/13/80 | Giben | 873.350.072.50 | |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TF | 2/14/100+2/11/85 | Holzma, Anthon | 873.350.072.60 | |
| | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | 2/10/120 | Giben | 873.350.072.75 | |
| new | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Gabbiani | 873.350.072.80 | |
| | 355 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/10/60 | Panhans, SCM | 873.355.072.30 |
| | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 TF | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 873.355.072.65 | |
| | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | 4/5/105 | Giben | 873.355.072.75 | |
| new | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Gabbiani | 873.355.072.80 | |
| | 360 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/13/94 | Schelling | 873.360.072.30 |
| | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 TF | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 873.360.072.65 | |
| | 370 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/10/60 | Schelling | 873.370.072.30 |
| new | 380 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 TF | 4/13/80 | Giben | 873.380.072.50 |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TF | 2/14/100+2/14/125 | Holzma | 873.380.172.60 | |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TT | 2/14/100+2/14/125 | Holzma | 873.380.372.60 | |
| | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 TF | 2/9/110 | Selco | 873.380.072.65 | |
| new | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Gabbiani | 873.380.172.80 | |
| | 4,6 | 3,2 | 80 | 72 TF | 2/14/110 | | 873.380.072.80 | |
| | 4,8 | 3,5 | 60 | 60 TF | 2/14/100+2/14/125 | Holzma | 873.380.060.60 | |
| | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | 2/14/100+2/14/125 | Holzma | 873.380.072.60 | |
| new | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TT | 2/14/100+2/14/125 | Holzma | 873.380.272.60 | |
| new | 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/10/60 | Scheer, Tecmatic, Mayer | 873.400.072.30 |
| | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TF | NL06 | Holzma, Anthon | 873.400.072.60 | |
| | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 TF | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 873.400.172.65 | |
| | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | 4/15/105 | Giben, Euromac | 873.400.272.75 | |
| new | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | 4/19/120+2/9/130 | Selco | 873.400.172.80 | |
| | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Gabbiani | 873.400.272.80 | |
| | 4,8 | 3,5 | 75 | 72 TF | 4/15/105 | Giben | 873.400.172.75 | |

Continued next page - Suite page suivante

| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|--------------------|--------------------|----------------|
| | 420 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 TF | 4/13/80 | Giben2 | 873.420.072.50 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Gabbiani | 873.420.072.80 |
| | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | 2/19/120+2/14/125 | Holzma | 873.420.172.60 |
| new | 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | NL03 | HolzHer | 873.430.072.30 |
| | | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | 4/15/105 | Giben | 873.430.072.75 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Selco, Gabbiani | 873.430.072.80 |
| | | 4,4 | 3,2 | 75 | 96 TF | 4/15/105+2/7/110 | Giben Prismatic | 873.430.096.75 |
| new | | 4,8 | 3,5 | 70 | 72 TF | 4/11/130 | Selco | 873.430.172.70 |
| | 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/10/60+2/14/125 | | 873.450.072.30 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Selco, Gabbiani | 873.450.272.80 |
| | | 4,8 | 3,5 | 60 | 60 TF | NL06 | Holzma, Anthon | 873.450.060.60 |
| | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | NL06 | Holzma, Anthon | 873.450.072.60 |
| new | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TT | 2/19/120+2/14/125 | Holzma | 873.450.372.60 |
| | | 4,8 | 3,5 | 80 | 72 TF | NL08 | Selco, Gabbiani | 873.450.172.80 |
| | 460 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/13/94 | Schelling | 873.460.072.30 |
| new | | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | 2/7/110 | Giben | 873.460.072.75 |
| | 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 TF | 4/15/105 | Giben | 873.470.072.75 |
| | 480 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/13/94 | Schelling | 873.480.072.30 |
| | | 4,8 | 3,5 | 30 | 72 TF | 2/10/60 | Schelling | 873.480.172.30 |
| | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | 2/19/120 | Holzma | 873.480.172.60 |
| new | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TT | 2/11/115+2/19/120 | Holzma | 873.480.272.60 |
| | | 4,8 | 3,5 | 75 | 72 TF | | Tecmatic, Giben | 873.480.072.75 |
| | | 4,8 | 3,5 | 80 | 72 TF | 4/19/120+2/9/130 | Selco | 873.480.072.80 |
| | 500 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | 2/11/115+2/19/120 | Holzma | 873.500.072.60 |
| | 520 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/13/94 | Schelling | 873.520.172.30 |
| | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | 2/11/115 +2/19/120 | Holzma | 873.520.072.60 |
| new | 530 | 4,8 | 3,5 | 75 | 72 TF | 2/7/110 | Giben | 873.530.072.75 |
| | 550 | 5,5 | 3,8 | 40 | 60 TF | 2/13/122 | Schelling | 873.550.060.40 |
| | 565 | 5,2 | 3,5 | 100 | 72 TF | | Giben Matic H150 | 873.565.072.99 |
| | 570 | 4,8 | 3,5 | 60 | 60 TF | | Holzma | 873.570.060.60 |
| new | 600 | 5,8 | 4,0 | 60 | 60 TF | 2/11/115+2/19/120 | Holzma | 873.600.060.60 |
| | | 5,8 | 4,0 | 60 | 72 TF | 2/11/115+2/19/120 | Holzma | 873.600.072.60 |
| | 620 | 6,2 | 4,0 | 40 | 72 TF | 2/14/113 | Schelling | 873.620.072.40 |
| | 670 | 6,2 | 4,2 | 40 | 72 TF | 2/13/114+2/13/140 | Schelling | 873.670.072.40 |
| | 720 | 6,5 | 4,5 | 40 | 60 TF | 2/14/114+2/14/140 | Schelling | 873.720.060.40 |
| | 730 | 6,2 | 4,2 | 60 | 60 TF | 2/19/120+2/11/148 | Holzma | 873.730.060.60 |



Plus²

Application: Circular saw blade for cutting MDF and HDF with high density coating. For single boards and stacks of boards.

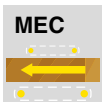
Machine: For panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced extra wear resistance and extra-long lifetime. For finish cut quality with scoring saw blade.

Application: Lame de scie pour la coupe de MDF et HDF avec revêtement d'haute densité. Lame de scie pour la coupe de panneaux simple ou en paquet.

Machine: Pour scie à format.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. Pour une bonne finition sur la surface inférieure, utiliser un inciseur conique en même temps.

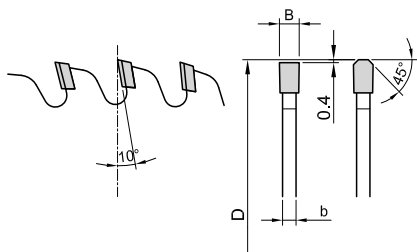


HW

TF



| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|
| new | 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 TF | 2/10/60 | Panhans | 873.300.060.30P |
| new | | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 TF | 2/10/60 | Panhans | 873.300.072.30P |
| new | 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 60 TF | 2/14/100 | Holzma | 873.350.060.60P |
| new | | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 TF | NL06 | Holzma, Anthon | 873.350.072.60P |
| new | 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | NL03 | Mayer, Tecmatic, Panhans, Scherr | 873.350.072.30P |
| new | 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 TF | NL06 | Holzma, Anthon | 873.380.072.60P |
| new | 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Gabbiani | 873.400.272.80P |
| new | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | 4/19/120+29/130 | Selco | 873.400.172.80P |
| new | 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 TF | NL08 | Selco, Gabbiani | 873.430.072.80P |
| new | 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72 TF | NL08 | Selco, Gabbiani | 873.450.172.80P |
| new | 460 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/13/94 | Schelling | 873.460.072.30P |
| new | 480 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 TF | 2/13/94 | Schelling | 873.480.072.30P |



Application: Circular saw blade for cutting of coated wood based material. For single boards and stacks of boards.

Machine: For panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded polycrystalline teeth (DP). For finish cut quality with scoring saw blade.

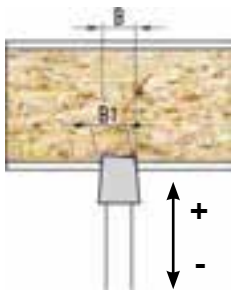
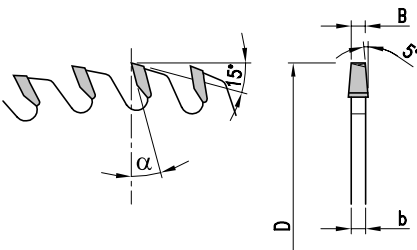
Application: Lame de scie pour la coupe de panneaux dérivées du bois avec revêtement. Lame de scie pour la coupe de panneaux simple ou en paquet.

Machine: Pour scie à format, etc.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze-plate (TF) en diamant polycristallin (DP). Pour une bonne finition sur la surface inférieure utiliser un inciseur conique en même temps.



| | D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|------|-----|------|-----|----|----|----|-------------------|--------------------|-----------------|
| new | 300 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60 | 5 | 2/9/100+2/9/110 | Selco | A873.300.060.65 |
| new | | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 5 | NL03 | Paoloni | A873.300.072.30 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 5 | 4/9/100+2/14/110 | SCM | A873.300.072.80 |
| | | 4,4 | 3,2 | 75 | 96 | 5 | | Homag CV | A873.300.596.75 |
| | | 4,48 | 3,2 | 75 | 96 | 5 | | Homag CV | A873.300.696.75 |
| new | 310 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 5 | 2/14/100 | Holzma | A873.310.072.60 |
| | 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 5 | 2/9/100+2/9/110 | Selco | A873.320.072.65 |
| | 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 5 | 2/11/85+2/14/100 | Holzma, Anthon | A873.350.072.60 |
| | | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 | 5 | 4/13/80 | Giben | A873.350.072.50 |
| new | | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 5 | 2/14/100+2/7/110 | Giben, Holzma | A873.350.072.75 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 5 | NL08 | Gabbiani | A873.350.072.80 |
| | 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 5 | 2/14/100+2/14/125 | Holzma | A873.380.072.60 |
| new | 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 5 | NL03 | Mayer PSP100 | A873.400.072.30 |
| | | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 5 | 4/15/105 | Giben, Euromac | A873.400.072.75 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 5 | NL08 | Gabbiani | A873.400.072.80 |
| | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 5 | 4/19/120+2/9/130 | Selco | A873.400.172.80 |
| | 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 5 | 2/14/125 | Holzma | A873.420.072.60 |
| | 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 96 | 5 | 4/15/105+2/7/110 | Giben Prismatic | A873.430.096.75 |
| new | | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 5 | NL08 | Selco | A873.430.072.80 |
| | 450 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 5 | 4/19/120+2/9/130 | Selco | A873.450.072.80 |
| new | | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 5 | 2/14/95 | Sheling | A873.450.172.30 |
| | | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 5 | NL06 | Holzma, Anthon | A873.450.072.60 |
| novo | | 4,8 | 3,5 | 80 | 72 | 5 | NL08 | Selco | A873.450.172.80 |
| | 470 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 5 | 4/15/105 | Giben | A873.470.072.75 |
| | 480 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 5 | 2/19/120 | Holzma | A873.480.072.60 |
| | | 4,8 | 3,5 | 80 | 72 | 5 | 4/19/120+2/9/130 | Selco | A873.480.072.80 |
| new | 600 | 5,8 | 4,0 | 60 | 72 | 5 | 2/19/120+2/11/115 | Holzma | A873.600.072.60 |



The size of the groove (B1) is obtained by adjusting the height of the scoring saw blade. Increasing the height of the scoring saw blade increases the size of the groove (B1).

La largeur de la rainure (B1) est obtenue par le réglage de l'hauteur de l'inciseur. Augmenter la hauteur de l'inciseur augmente la largeur de la rainure (B1).

Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of first board.

Machine: For panel sizing machines and sliding table saws with scoring saw.

Technical information: Scoring saw blade with conical alternate grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. The cutting width from scoring saw blade must be the same as that of the main saw blade. To work with the feed.

Application: Lame de scie pour l'incisage de panneaux dérivées du bois avec revêtement. La garantie d'une excellente finition sur la surface inférieure du panneau.

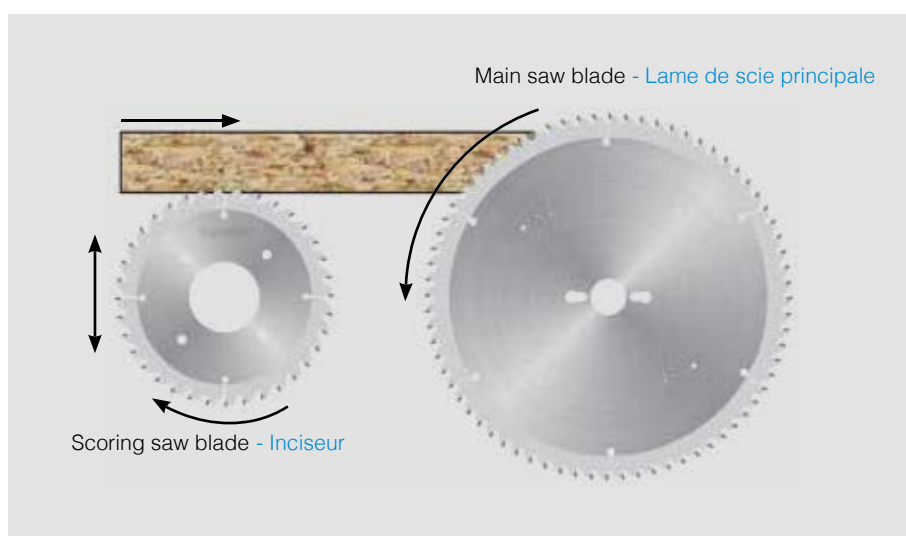
Machine: Pour scie à panneaux avec dispositif d'incisage.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie pour l'incisage à denture conique-plate (K) en carbure (HW), avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. La hauteur de coupe de la lame de scie à inciser doit être pareil à la hauteur de coupe de la lame de scie principale. Pour travailler en avalant.

| | D | B | b | d | Z | α | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|---------|-----|----|----|----|-----------------|----------------------------|----------------|
| | 80 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 12 | 0° | | | 871.080.012.20 |
| | 100 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 20 | 0° | | Schelling | 871.100.020.20 |
| | | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | 20 | 0° | | | 871.100.020.22 |
| | 105 | 3,1-4,3 | 2,2 | 45 | 16 | 0° | | Kraftlyne, Usikraft | 871.105.016.45 |
| | 120 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 24 | 0° | | | 871.120.024.20 |
| | | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | 24 | 0° | | | 871.120.024.22 |
| | | 3,1-4,3 | 2,2 | 30 | 24 | 0° | | | 871.120.024.30 |
| | 125 | 3,1-4,3 | 2,2 | 20 | 24 | 0° | 2/8/42 | Panhans, Frama | 871.125.024.20 |
| | | 3,1-4,3 | 2,2 | 22 | 24 | 0° | | Panhans | 871.125.024.22 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 20 | 24 | 0° | | Gabbiani, SCM | 871.125.124.20 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 24 | 0° | | Giben, Homag | 871.125.024.45 |
| | 150 | 4,4-5,6 | 3,2 | 20 | 24 | 8° | | Schelling | 871.150.024.20 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 24 | 8° | | SCM | 871.150.024.30 |
| new | | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 36 | 8° | | Felder | 871.150.036.30 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 24 | 8° | | Homag, Holzma | 871.150.024.45 |
| | 160 | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36 | 8° | 3/13/80+3/11/70 | Giben | 871.160.036.45 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 55 | 36 | 8° | 3/7/66+3/6/84 | Gabbiani, SCM, Macmazza | 871.160.136.55 |
| new | 180 | 4,4-5,6 | 3,0 | 20 | 28 | 8° | 2/9/60 | Anthon | 871.180.028.20 |
| | | 4,4-5,6 | 3,0 | 30 | 28 | 8° | NL03 | Panhans | 871.180.028.30 |
| new | | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 30 | 8° | 2/10/60 | HolzHer | 871.180.130.30 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36 | 8° | 3/13/80 | Giben | 871.180.136.45 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.180.236.45 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42 | 8° | 3/13/80+4/13/80 | Giben | 871.180.042.50 |
| new | | 4,8-5,8 | 3,5 | 20 | 36 | 8° | 2/9/60 | Anthon | 871.180.036.20 |
| | | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.180.036.45 |
| | 200 | 4,4-5,6 | 3,2 | 20 | 36 | 8° | 2/9/110+2/11/66 | Schelling | 871.200.036.20 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 36 | 8° | 2/9/60 | Scheer | 871.200.036.30 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.200.436.45 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42 | 8° | 3/13/80 | Giben Smart 65 | 871.200.042.50 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 65 | 36 | 8° | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 871.200.136.65 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 80 | 36 | 8° | 2/14/110 | Gabbiani | 871.200.136.80 |
| | | 4,8-5,8 | 3,5 | 20 | 36 | 8° | | Schelling | 871.200.236.20 |
| | | 4,8-5,8 | 3,5 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.200.036.45 |
| | | 4,8-5,8 | 3,5 | 65 | 36 | 8° | 2/9/100+2/9/110 | Selco | 871.200.036.65 |
| | | 5,5-6,7 | 3,4 | 20 | 36 | 8° | | Schelling | 871.200.136.20 |
| | | 5,5-6,7 | 3,4 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.200.136.45 |
| | | 5,8-6,8 | 3,5 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.200.236.45 |
| | | 6,2-7,2 | 4,0 | 45 | 36 | 8° | | Holzma | 871.200.336.45 |

Continued next page - [Suite page suivante](#)

| | D | B | b | d | Z | α | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|---------|-----|----|------|----------|-----------------|------------------------------|----------------|
| | 215 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42 | 8° | 3/15/80 | Giben | 871.215.042.50 |
| | | 4,8-5,8 | 3,5 | 50 | 42 | 8° | 3/7/80+3/15/80 | Giben | 871.215.142.50 |
| | 220 | 6,5-7,4 | 4,5 | 20 | 36 | 8° | | Schelling | 871.220.036.20 |
| | 250 | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 42 | 8° | 3/13/80 | Giben 2 | 871.250.042.50 |
| new | 280 | 4,55 | 3,5 | 45 | 84 | 15° | | Holzma HPP250 Postforming | 871.280.084.45 |
| new | 300 | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 36 | 8° | 2/9/100+2/9/110 | Schelling | 871.300.036.30 |
| new | | 4,4-5,6 | 3,2 | 30 | 48 | 8° | NL03+2/11/73 | Schelling | 871.300.048.30 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 50 | 48 | 8° | 3/15/80 | Giben | 871.300.048.50 |
| | | 4,4-5,6 | 3,2 | 65 | 48 | 8° | 2/9/100+2/9/110 | Selco EB | 871.300.048.65 |
| | | 4,55 | 3,5 | 80 | 72WE | 15° | 2/14/110 | Gabbiani Postforming | 871.300.072.80 |
| new | | 5,0 | 3,5 | 45 | 108 | 15° | 3/14/65 | Holzma Postforming | 871.340.108.45 |



A871 Conical scoring diamond saw blade

Inciseurs DP coniques



Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of first board.

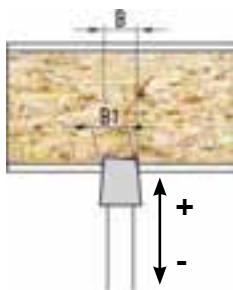
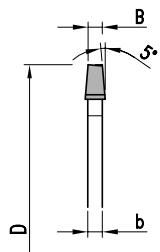
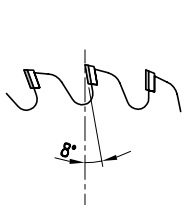
Machine: For panel sizing machines and sliding table saws with scoring saw.

Technical information: Scoring saw blade with conical alternate grinded polycrystalline teeth (DP). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. The cutting width from scoring saw blade must be the same as that of the main saw blade. To work with the feed.

Application: Lame de scie pour l'incisage de panneaux composites, dérivées du bois avec revêtement. La garantie d'une excellente finition sur la surface inférieure du panneau.

Machine: Pour scie à panneaux avec dispositif d'incisage.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie pour l'incisage à denture conique-plate (K) en diamant polycristallin (DP), avec une durée de vie accrue de 50% en comparaison avec celle en carbure (HW). La hauteur de coupe de la lame de scie à inciser doit être pareil à la hauteur de coupe de la lame de scie principale. Pour travailler en avalant.

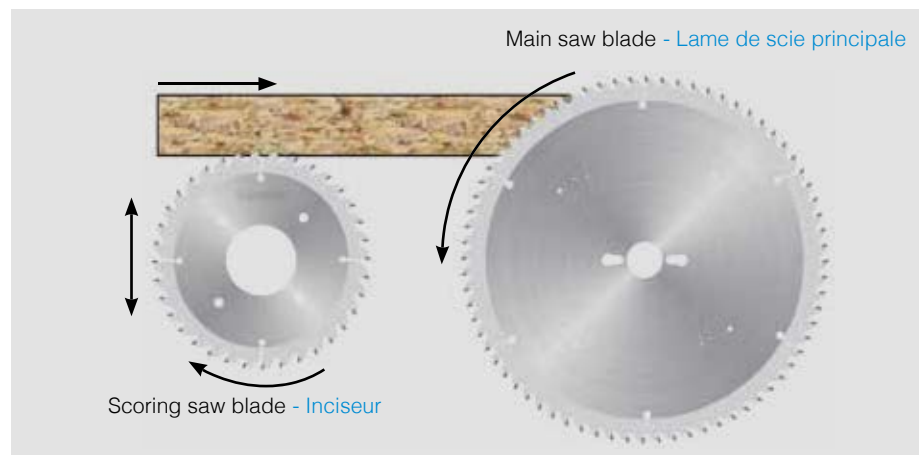


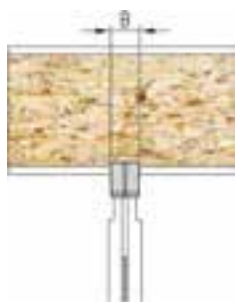
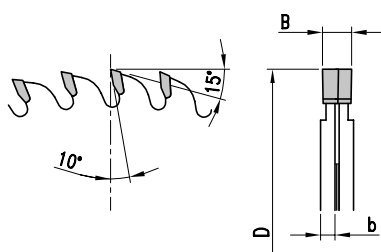
The size of the groove (B1) is obtained by adjusting the height of the scoring saw blade. Increasing the height of the scoring saw blade increases the size of the groove (B1).

La largeur de la rainure (B1) est obtenue par le réglage de l'hauteur de l'inciseur. Augmenter la hauteur de l'inciseur augmente la largeur de la rainure (B1).

| | D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|---------|-----|----|----|----|-----------------|---------------------|-----------------|
| | 125 | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 18 | 5 | | Homag CV'S | A871.125.018.45 |
| | | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 24 | 5 | | Gabbiani, SCM | A871.125.024.20 |
| new | 150 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 24 | 5 | | Schellin Paoloni | A871.150.024.20 |
| | 160 | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 28 | 5 | 3/11/70 | Giben | A871.160.028.45 |
| | | 4,4-5,3 | 3,2 | 55 | 36 | 5 | 3/7/66 | Gabbiani, SCM | A871.160.036.55 |
| new | 180 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 36 | 5 | 2/9/60 | Anthon | A871.180.036.20 |
| | | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 36 | 5 | | Holzma | A871.180.036.45 |
| | | 4,4-5,3 | 3,2 | 50 | 42 | 5 | 3/13/80+4/13/80 | Gibben | A871.180.042.50 |
| new | | 4,8-5,6 | 3,5 | 20 | 36 | 5 | | Anthon | A871.180.136.20 |
| | | 4,8-5,6 | 3,5 | 45 | 36 | 5 | | Holzma | A871.180.136.45 |
| new | 200 | 4,4-5,3 | 3,2 | 20 | 36 | 5 | 2/9/110+2/11/66 | Scheling FH6 | A871.200.036.20 |
| | | 4,4-5,3 | 3,2 | 45 | 36 | 5 | | Holzma | A871.200.136.45 |
| | | 4,4-5,3 | 3,2 | 65 | 36 | 5 | 2/9/100+2/9/110 | Selco | A871.200.036.65 |
| | | 4,8-5,6 | 3,5 | 45 | 36 | 5 | | Holzma | A871.200.036.45 |
| | | 4,8-5,6 | 3,5 | 65 | 36 | 5 | 2/9/100+2/9/110 | Selco | A871.200.136.65 |
| | 215 | 4,4-5,3 | 3,2 | 50 | 42 | 5 | 3/15/80 | Giben | A871.215.042.50 |

| | D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|--|-----|---------|-----|----|----|----|--------|--------------------|-----------------|
| | 120 | 3,2/3,8 | 2,8 | 20 | 18 | 4 | | | A871.120.118.20 |
| | | 3,2/3,8 | 2,8 | 22 | 18 | 4 | | | A871.120.118.22 |
| | 125 | 3,2/3,8 | 2,8 | 20 | 18 | 4 | | | A871.125.118.20 |
| | | 3,2/3,8 | 2,8 | 20 | 24 | 4 | 2/8/42 | Frama | A871.125.124.21 |
| | 150 | 4,4/5,0 | 3,2 | 30 | 24 | 4 | | | A871.150.124.30 |
| | 180 | 4,4/5,0 | 3,2 | 30 | 30 | 4 | | | A871.180.130.30 |





Adjustment by spacers.
Réglage par bagues intercalaires.



Mechanical adjustment.
Régulation mécanique.

Application: Adjustable scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of board.

Machine: For sliding table saws machines with scoring saw.

Technical information: Adjustable scoring saw blade with flat or alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Adjustable cutting width with spacers or with rapid system, to suit the kerf of the main saw blade. To work with the feed.

Application: Lame de scie à inciser HW-réglables pour l'incisage de panneaux dérivées du bois avec revêtement. La garantie d'une excellente finition sur la surface inférieure du panneau.

Machine: Pour scie à panneaux avec dispositif d'incisage.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à inciser en deux parties, ayant une largeur de coupe adaptable par bague intercalaires ou par dispositif mécanique, selon la hauteur de coupe de la lame principale. Pour travailler en avalant.

| D | B | d | Z | Machine Machine | Ref. |
|-----|---------|----|------|---------------------|------------------------|
| 70 | 2,8-3,6 | 20 | 2x9 | Putsch, Meniconi | 872.070.009.20 |
| 80 | 2,8-3,6 | 20 | 2x10 | Felder | 872.080.010.20 |
| 100 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | Panhans, Schelling | 872.100.012.20 |
| | 2,8-3,6 | 22 | 2x12 | Altendorf, Striebig | 872.100.012.22 |
| 120 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | HolzHer, SCM | 872.120.012.20 |
| | 2,8-3,6 | 22 | 2x12 | Altendorf, Martin | 872.120.012.22 |
| 125 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | Paoloni | 872.125.012.20 |
| | 2,8-3,6 | 22 | 2x12 | Paoloni | 872.125.012.22 |
| 150 | 4,4-5,5 | 20 | 2x18 | W | Paoloni 872.150.018.20 |

Spacers set - Jeu de bagues

| Scoring diameter - Diamètre de l'inciseur | B | Ref. |
|---|---------|------------|
| new 70 | 2,8-3,6 | 703.048.20 |
| new 80-100 | 2,8-3,6 | 703.049.22 |
| new 120-125 | 2,8-3,6 | 703.050.22 |
| new 150 | 4,4-5,5 | 703.051.22 |

| D | B | d | Z | Machine Machine | Ref. |
|---------|---------|----|--------|-------------------------|------------------|
| 120 | 2,8-3,6 | 50 | 2x12 | Altendorf, SCM, Griggio | 872.120.012.50 ■ |
| new 180 | 3,0-3,8 | 50 | 2x18 W | Altendorf, SCM, Griggio | 872.180.018.50 ■ |

■ Rapido system - Système Rapido

A872 Two-piece adjusting scoring diamond saw blade

Inciseur DP extensible



Application: Adjustable scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of board.

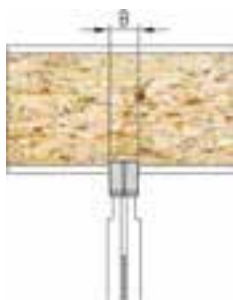
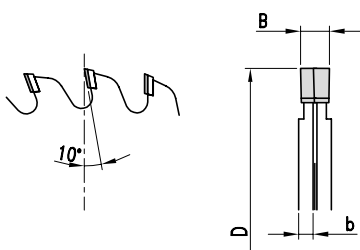
Machine: For sliding table saws machines with scoring saw.

Technical information: Adjustable scoring saw blade with flat or alternate top bevel grinded polycrystalline teeth (DP). Adjustable cutting width with spacers or with rapid system, to suit the kerf of the main saw blade. To work with the feed.

Application: Lame de scie à inciser HW-réglables pour l'incisage de panneaux composites, dérivées du bois avec revêtement. La garantie d'une excellente finition sur la surface inférieure du panneau.

Machine: Pour scie à panneaux avec dispositif d'incisage.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie pour l'incisage à denture conique-plate (FV) en diamant polycristallin (DP), avec une durée de vie accrue de 50% en comparaison avec celle en carbure (HW). Lame de scie à inciser en deux parties, ayant une largeur de coupe adaptable par bague intercalaires ou par dispositif mécanique, selon la hauteur de coupe de la lame principale. Pour travailler en avalant.



Adjustment by spacers.
Réglage par bagues intercalaires.

| D | B | d | Z | DP | Machine | Machine | Ref. |
|-----|---------|----|------|----|---------------------|-----------------|------|
| 80 | 2,8-3,6 | 20 | 2x10 | 5 | Felder | A872.080.010.20 | |
| 100 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | 5 | Panhans, Schelling | A872.100.012.20 | |
| | 2,8-3,6 | 22 | 2x12 | 5 | Altendorf, Striebig | A872.100.012.22 | |
| 120 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | 5 | HolzHer, SCM | A872.120.012.20 | |
| | 2,8-3,6 | 22 | 2x12 | 5 | Altendorf, Martin | A872.120.012.22 | |
| 125 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | 5 | Paoloni | A872.125.012.20 | |
| | 2,8-3,6 | 22 | 2x12 | 5 | Paoloni | A872.125.012.22 | |

| D | B | d | Z | DP | Ref. |
|-----|---------|----|------|----|-----------------|
| 120 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | 4 | A872.120.024.20 |
| 125 | 2,8-3,6 | 20 | 2x12 | 4 | A872.125.024.20 |

Spacers set - Jeu de bagues

| Scoring diameter - Diamètre de l'inciseur | B | Ref. |
|---|---------|------------|
| new 80-100 | 2,8-3,6 | 703.049.22 |
| new 120-125 | 2,8-3,6 | 703.050.22 |



| D | B | d | Z | DP | Machine | Machine | Ref. |
|----------------|---------|----|------|----|-------------------------|-----------------|------|
| 120 | 2,8-3,6 | 50 | 2x12 | 5 | Altendorf, SCM, Griggio | A872.120.012.50 | ■ |
| new 180 | 3,0-3,8 | 50 | 2x18 | 5 | Altendorf, SCM, Griggio | A872.180.018.50 | ■ |

■ Rapido system - Système Rapido

Mechanical adjustment.
Régulation mécanique.



Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based materials. For finish cut on bottom of board.

Machine: For sliding table saws machines with scoring saw.

Technical information: Scoring saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Saw blade produced with long life tips for maximum wear resistance and extra-long lifetime. The cutting width from scoring saw blade must be the same as that of the main saw blade. To work with the feed.

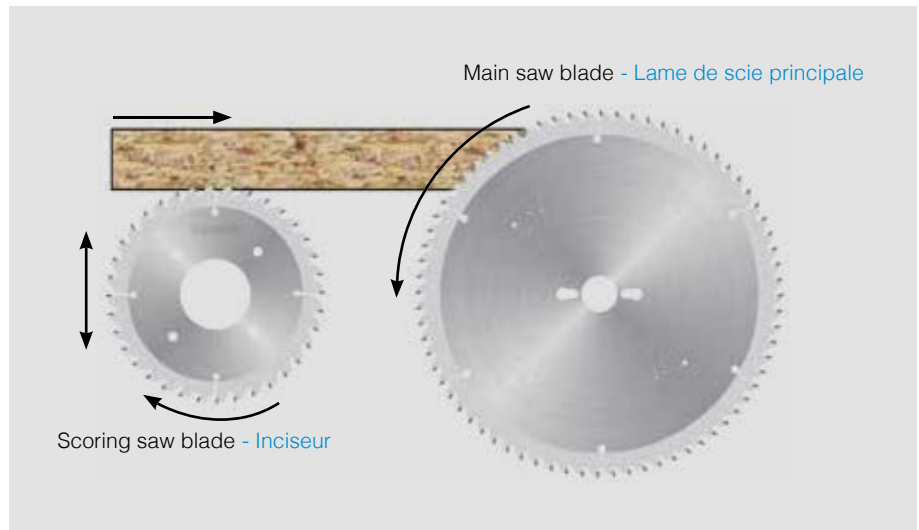
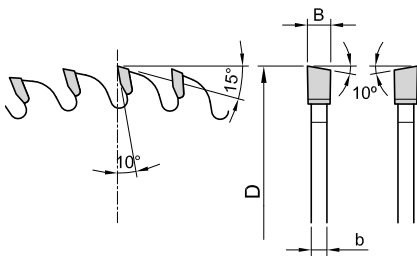
Application: Lame de scie pour l'incisage de panneaux dérivées du bois avec revêtement. La garantie d'une excellente finition sur la surface inférieure du panneau.

Machine: Pour scie à panneaux avec dispositif d'incisage.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie pour l'incisage à denture alternée (W) en carbure (HW) avec haute résistance à l'usure, permettant une durée de vie plus longue entre affutages. Largeur de coupe fixe pour travailler avec lame principale de 3,2 mm, sans pour autant avoir de réglage. Pour travailler en avalant.



| | D | B | b | d | Z | Machine | Machine | Ref. |
|-----|-----|------|-----|----|----|-------------------|-------------------|----------------|
| new | 100 | 3,35 | 2,2 | 20 | 20 | SCM, Schelling | | 853.100.020.20 |
| new | 120 | 3,35 | 2,2 | 20 | 24 | Holzer, SCM | | 853.120.024.20 |
| new | | 3,35 | 2,2 | 22 | 24 | Altendorf, Martin | | 853.120.024.22 |
| new | 125 | 3,35 | 2,2 | 20 | 24 | | Paoloni | 853.125.024.20 |
| new | | 3,35 | 2,2 | 22 | 24 | | Altendorf, Martin | 853.125.024.22 |



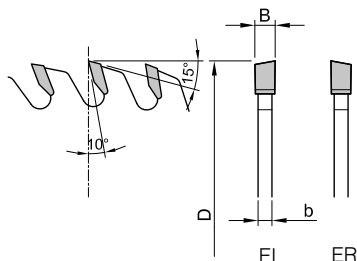
875/A875 Scoring sets for double-end tenoners

Inciseurs pour tenonneuse

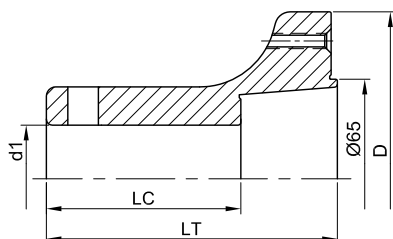


EL

ER



EL ER



Application: Scoring saw blade for scoring groove on coated wood based material. For finish cut on bottom of board.

Machine: For double end tenoner machines with scoring spindle, edge banding machines, etc.

Technical information: Scoring saw blade with left or right top bevel grinded carbide teeth (HW) or polycrystalline teeth (DP). To work set on flange adjusted to machine spindle. To work with the feed.

Application: lame de scie pour l'incisage de panneaux dérivés du bois avec revêtement. La garantie d'une excellente finition.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: lame de scie pour l'incisage à denture biaise unilatérale (EL ou ER) en carbure (HW) ou en diamant polycristallin (DP). Pour être montée sur une flasque adaptée au moteur de la machine à équiper. Pour travailler en avant.

Set composed by saw blade and flange sleeve - Jeu composé par lames de scie et manchon

| | D | B | d | Z | | Ref. EL | Ref. ER |
|-----|-----|-----|----|----|----|----------------|----------------|
| new | 150 | 3,2 | 30 | 30 | HW | 875.150.330.30 | 875.150.130.30 |
| new | | 3,2 | 35 | 30 | HW | 875.150.330.35 | 875.150.130.35 |
| | 180 | 3,2 | 30 | 42 | HW | 875.180.342.30 | 875.180.142.30 |
| | | 3,2 | 35 | 42 | HW | 875.180.342.35 | 875.180.142.35 |

Spare saw blades - Lames de scie de rechange

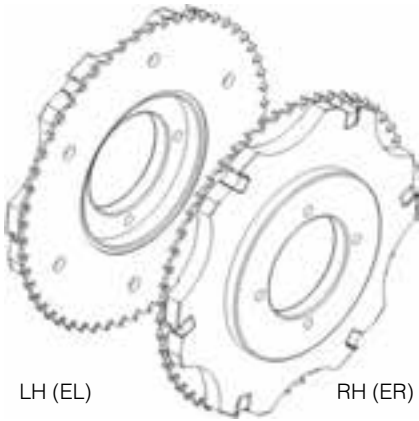
| | D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Ref. EL | Ref. ER |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----------|-----------------|-----------------|
| new | 150 | 3,2 | 2,2 | 65 | 30 | HW | 6/6/90 | 875.150.130.65 | 875.150.030.65 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 65 | 30 | DP | 5 6/6/90 | A875.150.130.65 | A875.150.030.65 |
| new | 180 | 3,2 | 2,2 | 65 | 42 | HW | 6/6/90 | 875.180.142.65 | 875.180.042.65 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 65 | 42 | DP | 5 6/6/90 | A875.180.142.65 | A875.180.042.65 |

Flange sleeve - Manchons secs

| | D | d1 | LT | LC | DKN | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|----|----|----|------|---------|--------------------|------------|
| new | 109 | 30 | 95 | 63 | 8x4 | 6/M5/90 | Homag, Brandt, IMA | 730.103.30 |
| new | 109 | 35 | 95 | 63 | 10x4 | 6/M5/90 | Homag, Brandt, IMA | 730.103.35 |

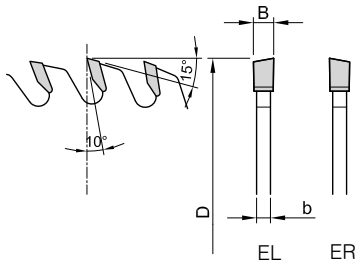
Spare parts - Pièces de rechange

| | | Ref. |
|--|-------|------------|
| Screw for saw blade - Vis pour lames de scie | M5x12 | 705.300.12 |



LH (EL)

RH (ER)



Application: Hogger for hogging coated wood based material. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger composed by scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW) and hogger with steel body and reversible four sides tungsten carbide knives (HW). For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see chapter 9).

Application: Déchiqueteur pour la coupe de dérivées du bois. La garantie d'une excellente finition de coupe sans faire d'éclats.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Déchiqueteur composé par lame de scie pour l'incision à denture biaise unilatérale (EL ou ER) en carbure (HW). Corps du déchiqueteur en acier avec plaquettes réversibles 4 coupes en carbure (HW). Pour être monté sur une flasque adaptée au moteur de la machine à équiper (voir le chapitre 9).



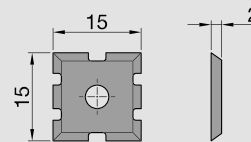
| D | B | d | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|---------|------|----|------|----------------|----------------|
| 255/250 | 18,5 | 80 | 48/6 | 885.250.048.80 | 885.250.148.80 |
| | 18,5 | 80 | 60/6 | 885.250.060.80 | 885.250.160.80 |

Spare saw blades - Lames de scie de rechange

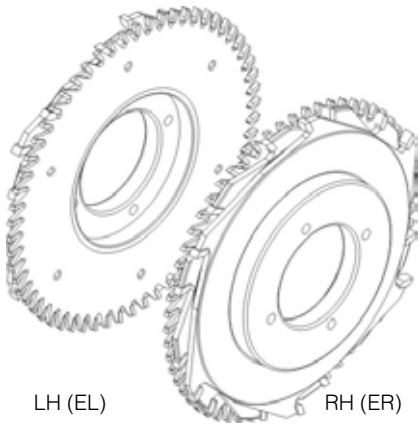
| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. EL | Ref. ER |
|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------------|----------------|
| 255 | 4,0 | 2,8 | 130 | 48 | 6/9/190 | 874.255.048.99 | 874.255.148.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/190 | 874.255.060.99 | 874.255.160.99 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Ref. |
|---|------------------|
| Screw for saw blade - Vis pour lames de scie | M5x12 705.300.12 |
| Reversible knives - Plaquette de coupe réversible | 15x15x2 754.301 |
| Clamping wedge - Cale | 707.885.01 |
| Screw - Vis | M8x16 705.542 |



Reversible knives - Plaquette de coupe réversible



Application: Hogger for hogging softwood and hardwood on longitudinal fiber direction.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger composed by scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW) and hogger with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see chapter 9).

Application: Déchiqueteur pour coupe de bois tendres et bois durs. Coupe longitudinal dans le sens de la fibre.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Déchiqueteur composé par lame de scie pour l'incisage à denture biaise unilatérale (EL ou ER) en carbure (HW). Corps du déchiqueteur en acier avec denture en carbure brasé (HW). Pour être monté sur une flasque adaptée au moteur de la machine à équiper (voir le chapitre 9).

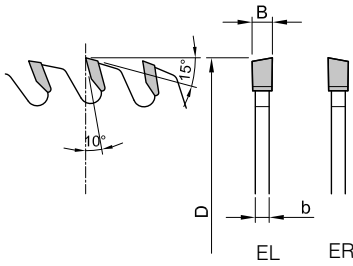
| D | B | d | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|---------|------|----|-----------|----------------|----------------|
| 255/250 | 16,5 | 80 | 48/12+6 | 884.250.048.80 | 884.250.148.80 |
| | 16,5 | 80 | 60/12+6 | 884.250.060.80 | 884.250.160.80 |
| 255/250 | 22,5 | 80 | 48/12+6+6 | 884.250.248.80 | 884.250.348.80 |
| | 22,5 | 80 | 60/12+6+6 | 884.250.260.80 | 884.250.360.80 |

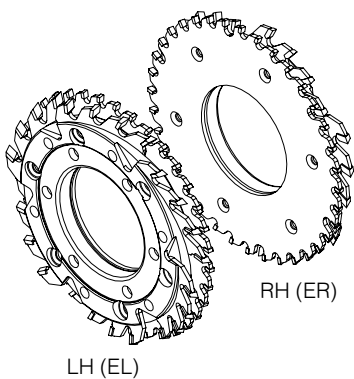
Spare saw blades - Lames de scie de rechange

| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. EL | Ref. ER |
|-----|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------------|----------------|
| new | 255 | 4,0 | 2,8 | 130 | 48 | 6/9/190 | 874.255.348.99 | 874.255.448.99 |
| new | | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/190 | 874.255.360.99 | 874.255.460.99 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Ref. |
|--------------------------------------|------------------|
| Screw for B= 16,5 - Vis pour B= 16,5 | M5x12 705.300.12 |
| Screw for B= 16,5 - Vis pour B= 16,5 | M5X20 705.300.20 |





Application: Hogger for hogging softwood, hardwood and coated wood based materials. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger composed by scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW) and hogger with light alloy body and segments with Z6, Z8 or Z10 teeth's depending on the hogger diameter. Allows additional assembly of hogger bodies to increase the thickness of material to be hogged. For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see chapter 9).

Application: Déchiqueteur pour coupe de bois tendres, bois durs et panneaux dérivées du bois. Coupe longitudinale dans le sens de la fibre. La garantie d'une excellente finition de coupe sans faire d'éclats.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Déchiqueteur composé par lame de scie pour l'incisage à denture biaisée unilatérale (EL ou ER) en carbure (HW). Corps du déchiqueteur en alliage léger avec segments de 6, 8 ou 10 dents selon le diamètre du déchiqueteur. Possibilité de montage de plusieurs corps de déchiqueteurs afin d'augmenter l'épaisseur du matériel à déchiqueter. Pour être monté sur une flasque adaptée au moteur de la machine à équiper (voir le chapitre 9).

| D | B | d | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|---------|----|----|----|----------------|----------------|
| 255/250 | 26 | 80 | 48 | 893.250.048.80 | 893.250.148.80 |
| | 26 | 80 | 60 | 893.250.060.80 | 893.250.160.80 |
| 305/300 | 30 | 80 | 60 | 893.300.060.80 | 893.300.160.80 |
| | 30 | 80 | 72 | 893.300.072.80 | 893.300.172.80 |
| 355/350 | 36 | 80 | 72 | 893.350.072.80 | 893.350.172.80 |
| | 36 | 80 | 84 | 893.350.084.80 | 893.350.184.80 |

Hoggers unit body with segments - Corps du déchiqueteur avec segment

| D | B | d | NxZ | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|----|----|------|----------------|----------------|
| 250 | 24 | 80 | 6x6 | 893.250.024.80 | 893.250.124.80 |
| 300 | 26 | 80 | 6x8 | 893.300.026.80 | 893.300.126.80 |
| 350 | 30 | 80 | 6x10 | 893.350.030.80 | 893.350.130.80 |

Spare segment HW - Segment HW de rechange

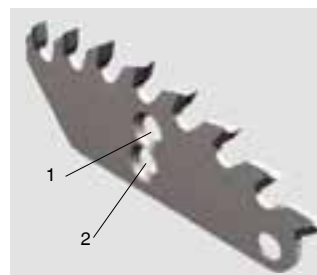
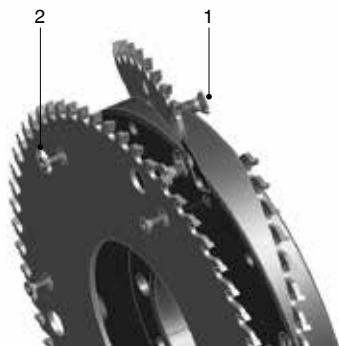
| D | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|----|----------------|----------------|
| 250 | 6 | 893.250.006.00 | 893.250.106.00 |
| 300 | 8 | 893.300.008.00 | 893.300.108.00 |
| 350 | 10 | 893.350.010.00 | 893.350.110.00 |

Spare saw blades - Lames de scie de rechange

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. EL | Ref. ER |
|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------------|----------------|
| 255 | 4,0 | 2,8 | 130 | 48 | 6/9/190 | 874.255.048.99 | 874.255.148.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/190 | 874.255.060.99 | 874.255.160.99 |
| 305 | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/240 | 874.305.060.99 | 874.305.160.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 72 | 6/9/240 | 874.305.072.99 | 874.305.172.99 |
| 355 | 4,0 | 2,8 | 130 | 72 | 6/9/300 | 874.355.072.99 | 874.355.172.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 84 | 6/9/300 | 874.355.084.99 | 874.355.184.99 |

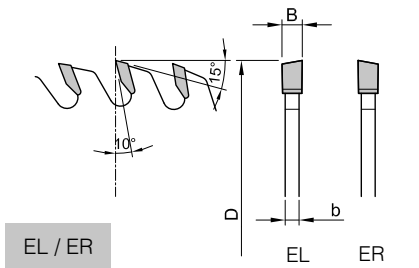
Spare parts - Pièces de rechange

| | Ref. |
|--|------------------|
| 1 - Screw for segment - Vis pour segment | M8x12 705.341.12 |
| 2 - Screw for saw blade - Vis pour lames de scie | M5x12 705.300.12 |



Saw blade segment with two different hole positioning to allow adjustment on different cutting needs.
1- Position for long grain cut.
2- Position for cross grain cut.

Segment conçu avec 2 positions de trous d'entraînement de réglage pour genre de coupe souhaitée.
1- Positionnement pour coupe longitudinale.
2- Positionnement pour coupe transversale.



Application: Scoring saw blade for softwood, hardwood and coated wood based materials.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Scoring saw blade with left or right bevel grinded teeth's (ER or EL) in tungsten carbide tips (HW). For mounting on segment hoggers.

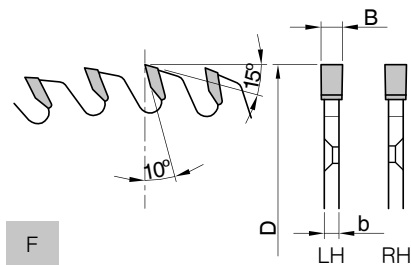
Application: Lame de scie pour l'incisage de bois tendres, bois durs et panneaux dérivés du bois.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie pour l'incisage à denture biaise unilatérale (EL ou ER) en carbure (HW). Pour être montée sur déchiqueteurs à segments.

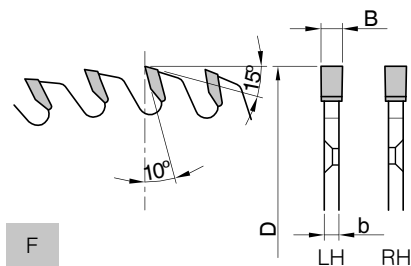
| D | B | b | d | Z | NL/TK | Hogger Déchiqueteur | Ref. EL | Ref. ER |
|-----|-----|-----|-----|----|---------|------------------------|----------------|----------------|
| 255 | 4,0 | 2,8 | 130 | 48 | 6/9/190 | 885/893 | 874.255.048.99 | 874.255.148.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 48 | 6/9/190 | 884/893 | 874.255.348.99 | 874.255.448.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/190 | 885/893 | 874.255.060.99 | 874.255.160.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/190 | 884/893 | 874.255.360.99 | 874.255.460.99 |
| 305 | 4,0 | 2,8 | 130 | 60 | 6/9/240 | 893 | 874.305.060.99 | 874.305.160.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 72 | 6/9/240 | 893 | 874.305.072.99 | 874.305.172.99 |
| 355 | 4,0 | 2,8 | 130 | 72 | 6/9/300 | 893 | 874.355.072.99 | 874.355.172.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 130 | 84 | 6/9/300 | 893 | 874.355.084.99 | 874.355.184.99 |

Spare saw blades for AKE hoggers - Lames de scie de rechange pour déchiqueteur AKE.



| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|-----|-----|----|------|----------|----------------|----------------|
| 205 | 4,0 | 2,8 | 80 | 44 F | 4/10/140 | 874.205.044.80 | 874.205.144.80 |
| 255 | 4,0 | 2,8 | 80 | 48 F | 6/10/190 | 874.255.048.80 | 874.255.148.80 |
| | 4,0 | 2,8 | 80 | 60 F | 6/10/190 | 874.255.060.80 | 874.255.160.80 |

Spare saw blades for Leuco hoggers - Lames de scie de rechange pour déchiqueteur Leuco.



| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. LH | Ref. RH |
|----------------|-----|-----|-----|------|-----------|----------------|----------------|
| new 220 | 4,0 | 2,8 | 80 | 60 F | 6/6,5/154 | 874.220.460.80 | 874.220.360.80 |
| 250 | 4,0 | 2,8 | 80 | 48 F | 6/6,5/200 | 874.250.448.80 | 874.250.348.80 |
| | 4,0 | 2,8 | 100 | 48 F | 6/6,5/200 | 874.250.448.99 | 874.250.348.99 |
| | 4,0 | 2,8 | 80 | 72 F | 6/6,5/200 | 874.250.472.80 | 874.250.372.80 |
| | 4,0 | 2,8 | 100 | 72 F | 6/6,5/200 | 874.250.472.99 | 874.250.372.99 |
| new 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 84 | 6/6,5/300 | 874.355.484.80 | 874.355.384.80 |

A806 Diamond compact hogger

Décheteur DP



MARATONA



Application: Hogger for hogging coated wood based materials. To work with and against the feed, with double hogger or scoring saw blade and hogger. Descending profile hogger for MDF, chipboard and longitudinal cutting of plywood, ascending profile hogger for transverse cutting of plywood. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger with steel body and brazed polycrystalline teeth's (DP). With new cutting geometry and tool construction promoting high chip flow capacity, ensuring excellent finishes on both board edges and longer tool life. For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see chapter 9).

Application: Décheteurs pour la coupe de panneaux dérivés du bois. Pour travailler en avalant ou en opposition, avec décheteurs double ou lame de scie pour l'incisage et décheteur. Décheteur pour coupe transversale de contreplaqué, décheteur pour coupe de MDF, aggloméré et coupe longitudinale de contreplaqué. La garantie d'une excellente finition de coupe sans faire d'éclats.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Décheteurs avec corps en acier et denture en diamant polycristallin (DP) brasés. Nouvelle géométrie de coupe et construction de l'outil permettant une optimisation du drainage des copeaux, une excellente finition sur les surfaces du panneau et une plus grande durée de vie de l'outil. Pour être monté sur une flasque adaptée au moteur de la machine à équiper (voir le chapitre 9).

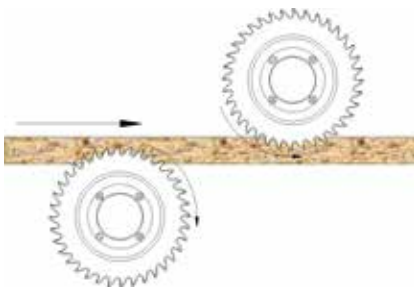


Table for double hogger
Table pour décheteur double

| Edges - Couteaux (Z) | Feed - Avance (m/min) |
|----------------------|-----------------------|
| 30+6+6 | 32 |
| 36+6+6 | 40 |
| 42+6+6 | 45 |
| 48+6+6 | 50 |
| 60+6+6 | 60 |

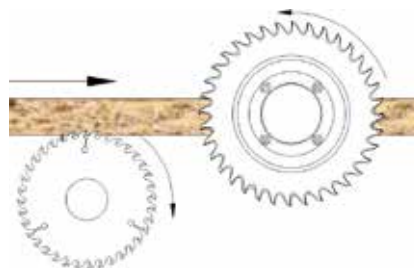


Table for hogger/scoring
Table pour décheteur/Inciseur

| Edges - Couteaux (Z) | Feed - Avance (m/min) |
|----------------------|-----------------------|
| 30+6+6 | 20 |
| 36+6+6 | 25 |
| 42+6+6 | 27 |
| 48+6+6 | 30 |
| 60+6+6 | 40 |

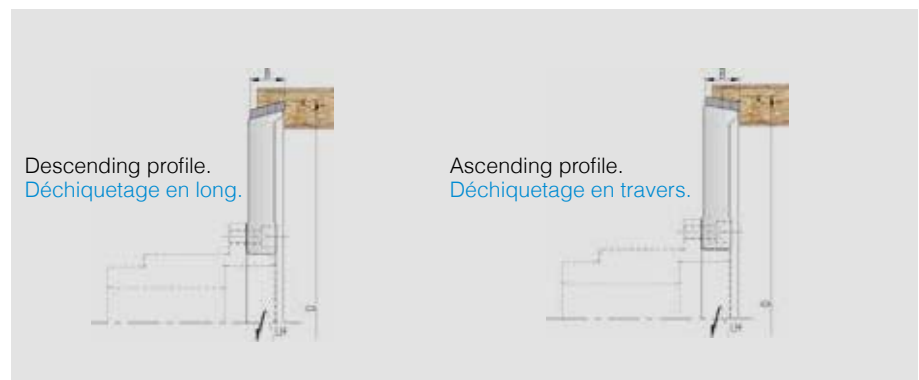
Descending profile - Déchetage en long

| D | B | d | Z | DP | n max | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|-------|----|--------|----|-------|-----------------|-----------------|
| 250 | 10/20 | 80 | 30+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.020.80 | A806.250.120.80 |
| | | | 36+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.022.80 | A806.250.122.80 |
| | | | 42+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.024.80 | A806.250.124.80 |
| | | | 48+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.026.80 | A806.250.126.80 |
| | | | 60+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.028.80 | A806.250.128.80 |
| 250 | 10/20 | 80 | 30+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.021.80 | A806.250.121.80 |
| | | | 36+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.023.80 | A806.250.123.80 |
| | | | 42+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.025.80 | A806.250.125.80 |
| | | | 48+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.027.80 | A806.250.127.80 |
| | | | 60+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.029.80 | A806.250.129.80 |

Ascending profile - Déchetage en travers

| D | B | d | Z | DP | n max | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|-------|----|--------|----|-------|-----------------|-----------------|
| 250 | 10/20 | 80 | 30+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.320.80 | A806.250.220.80 |
| | | | 36+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.322.80 | A806.250.222.80 |
| | | | 42+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.324.80 | A806.250.224.80 |
| | | | 48+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.326.80 | A806.250.226.80 |
| | | | 60+6+6 | 5 | 7000 | A806.250.328.80 | A806.250.228.80 |
| 250 | 10/20 | 80 | 30+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.321.80 | A806.250.221.80 |
| | | | 36+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.323.80 | A806.250.223.80 |
| | | | 42+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.325.80 | A806.250.225.80 |
| | | | 48+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.327.80 | A806.250.227.80 |
| | | | 60+6+6 | 6 | 7000 | A806.250.329.80 | A806.250.229.80 |

■ Under request - Sur demande



A815 Diamond compact hogger

Décheteur DP



RADIU



Application: Hogger for hogging coated wood based materials. To work with the feed. For great finishing edge quality.

Machine: For double end tenoner machines, edge processing machines, etc.

Technical information: Hogger with steel body and brazed polycrystalline teeth's (DP) H= 7 mm. For mounting on flange adjusted to the machine spindle (see chapter 9).

Application: Décheteurs pour la coupe de panneaux dérivés du bois. Pour travailler en avalant.

Machine: Pour scie à panneaux, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Décheteurs avec corps en acier et denture en diamant polycristallin (DP) brasés, H= 7 mm. Pour être monté sur une flasque adaptée au moteur de la machine à équiper (voir le chapitre 9).

| D | B | d | Z | DP | n _{max} | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|------|----|------|----|------------------|-----------------|-----------------|
| 250 | 8/16 | 80 | 30+6 | 7 | 7000 | A815.250.030.80 | A815.250.130.80 |
| | 8/16 | 80 | 36+6 | 7 | 7000 | A815.250.036.80 | A815.250.136.80 |
| | 8/16 | 80 | 42+6 | 7 | 7000 | A815.250.042.80 | A815.250.142.80 |

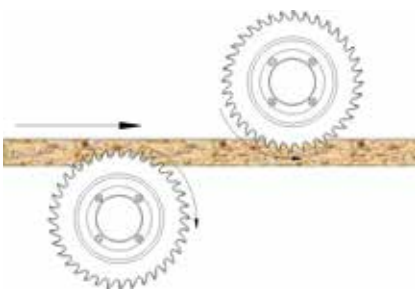
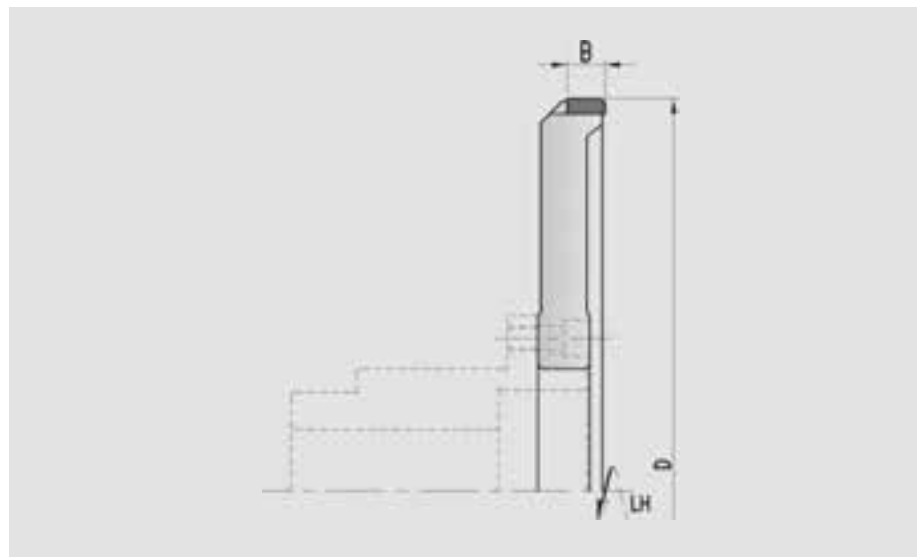
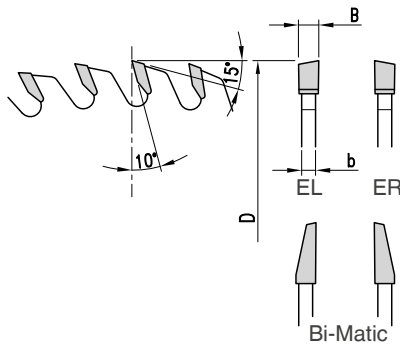
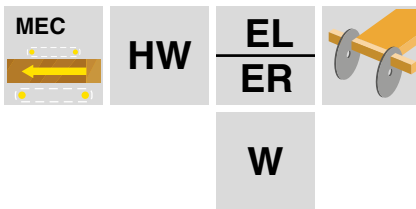


Table for double hogger
Table pour décheteur double

| Edges - Couteaux (Z) | Feed - Avance (m/min) |
|----------------------|-----------------------|
| 30+6+6 | 32 |
| 36+6+6 | 40 |
| 42+6+6 | 45 |





Application: Circular saw blade for end trim of edge bandings in plastic, melamine, wood, etc.

Machine: For edge banding machines.

Technical information: Circular saw blade with left, right or alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Adjusted body and pin holes for different edge banding machines.

Application: Lame de coupe en bout pour la coupe et l'arasement des revêtements de chants minces en placage, stratifié ou alaise en bois.

Machine: Pour plaqueuse de chants.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture biaisée unilatérale (EL ou ER) ou alternée (W) en carbure (HW). Le corps peut être utilisé sur plusieurs modèles différents de plaqueuse de chants existants sur le marché.

| | D | B | b | d | Z | NL | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|---------|-------------|------------------------------|----------------|
| | 80 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12 EL | | Bi-Matic | 888.080.012.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 12 ER | | Bi-Matic | 888.080.112.30 |
| | 85 | 3,2 | 2,2 | 30 | 12 EL | | Bi-Matic | 888.085.012.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 12 ER | | Bi-Matic | 888.085.112.30 |
| new | 100 | 2,4 | 1,6 | 22 | 20 W | | OTT | 888.100.420.22 |
| | | 2,6 | 1,6 | 32 | 20 EL | | Homag, Brandt | 888.100.020.32 |
| | | 2,6 | 1,6 | 32 | 20 ER | | Homag, Brandt | 888.100.120.32 |
| | | 3,0 | 2,2 | 32 | 30 EL | | Cehisa | 888.100.030.32 |
| | | 3,0 | 2,2 | 32 | 30 ER | | Cehisa | 888.100.130.32 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 20 EL | | Tecnoma | 888.100.020.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 20 ER | | Tecnoma | 888.100.120.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 22 | 20 EL | | Griggio, Homag Wilmsmeyer | 888.100.020.22 |
| | | 3,2 | 2,2 | 22 | 20 ER | | Griggio, Homag Wilmsmeyer | 888.100.120.22 |
| | 110 | 3,0 | 2,2 | 30 | 20 EL | | Homburg | 888.110.020.30 |
| | | 3,0 | 2,2 | 30 | 20 ER | | Homburg | 888.110.120.30 |
| | | 3,0 | 2,2 | 32 | 20 EL | | SCM, Olympic | 888.110.020.32 |
| | | 3,0 | 2,2 | 32 | 20 ER | | SCM, Olympic | 888.110.120.32 |
| new | | 3,2 | 2,5 | 40 | 20 W | 4+4/6-11/52 | Homag | 888.110.020.40 |
| | | 3,6 | 2,4 | 22 | 20 W | | Holz-Her | 888.110.320.22 |
| | | 3,6 | 2,4 | 32 | 20 EL | | IDM | 888.110.220.32 |
| | | 3,6 | 2,4 | 32 | 20 ER | | IDM | 888.110.320.32 |
| | | 3,2 | 2,2 | 32 | 30 EL | | Homag, Brand, Cehisa | 888.110.030.32 |
| | | 3,2 | 2,2 | 32 | 30 ER | | Homag, Brand, Cehisa | 888.110.130.32 |
| new | 115 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 W | | SCM | 888.115.024.30 |
| new | 120 | 3,6 | 2,8 | 40 | 24 W | 4+4/6-11/52 | Homag | 888.120.024.40 |
| | 125 | 3,2 | 2,2 | 22 | 36 EL | | Camal | 888.125.036.22 |
| | | 3,2 | 2,2 | 22 | 36 ER | | Camal | 888.125.136.22 |
| new | 130 | 3,6 | 2,8 | 30 | 16+4 W | | Biesse | 888.130.120.30 |
| | | 3,6 | 2,8 | 30 | 24 EL | 4/8-13/46 | Biesse | 888.130.024.30 |
| | | 3,6 | 2,8 | 30 | 24 ER | 4/8-13/46 | Biesse | 888.130.124.30 |
| new | | 3,6 | 2,8 | 30 | 20+4 EL | 4/8-13/46 | Biesse | 888.130.224.30 |
| new | | 3,6 | 2,8 | 30 | 20+4 ER | 4/8-13/46 | Biesse | 888.130.324.30 |
| | 140 | 3,2 | 2,2 | 16 | 36 EL | | OTT | 888.140.036.16 |
| | | 3,2 | 2,2 | 16 | 36 ER | | OTT | 888.140.136.16 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 EL | | OTT | 888.140.036.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 ER | | OTT | 888.140.136.30 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 W-LH | 4/8-13/46 | Biesse | 888.140.236.30 |
| new | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 W-RH | 4/8-13/46 | Biesse | 888.140.336.30 |
| new | | 3,6 | 2,4 | 30 | 36 W | 3+3/8-13/56 | Biesse Akron | 888.140.436.30 |
| new | 150 | 3,8 | 2,5 | 35 | 24+6 EL | 4/4-11/50 | Stefani | 888.150.024.35 |
| new | | 3,8 | 2,5 | 35 | 24+6 ER | 4/4-11/50 | Stefani | 888.150.124.35 |
| | 160 | 3,2 | 2,2 | 22 | 48 EL | | IMA | 888.160.048.22 |
| | | 3,2 | 2,2 | 22 | 48 ER | | IMA | 888.160.148.22 |
| | | 3,2 | 2,2 | 22 | 48 W | | IMA | 888.160.248.22 |
| new | 170 | 3,5 | 2,2 | 30 | 48 W-LH | 4/5,5/52 | Homag | 888.170.048.30 |
| new | 170 | 3,5 | 2,2 | 30 | 48 W-RH | 4/5,5/52 | Homag | 888.170.148.30 |



Application: Circular saw blade for grooving, trimming and mitre cutting of softwood, hardwood and wood based materials.

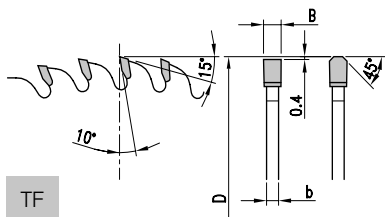
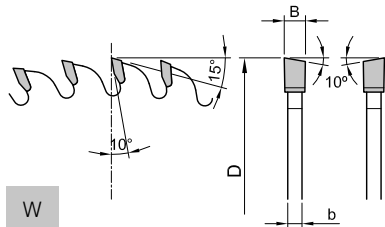
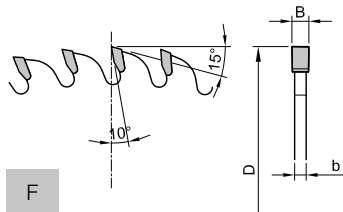
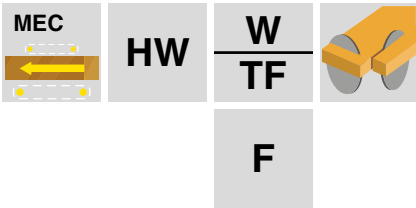
Machine: For aggregates on CNC machining centers, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat, alternate or triple chip flat grinded carbide teeth (HW). With pine holes adjusted for the different models of aggregates on CNC machines.

Application: Lame de scie pour couper ou pour rainurer bois tendres, bois durs et dérivés du bois.

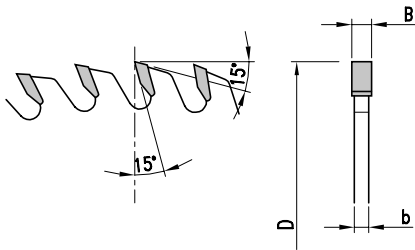
Machine: Pour machine à commande numérique.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture plate (F), alternée (W) ou trapèze + plate (TF), en carbure (HW). Plusieurs alésages supplémentaires selon différents modèles de machines CN.



| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|-------|--------------------|--------------------|------------------|
| new | 90 | 3,5 | 2,2 | 20 | 24 F | | Robland | 883.090.024.20 |
| | 100 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20 F | | Weeke | 883.100.020.30 |
| new | 120 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24 W | 3/4,5/35 | SCM | 883.120.024.20 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 W | 4/6/48 | | 883.120.024.30 |
| | 4 | 3,0 | 3,0 | 35 | 30 W | 2/6/46+4/5,5-10/50 | Biesse, Felder | 883.120.030.35 |
| new | 125 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 W | 4+4/5,5/48 | Weeke | 883.125.036.30 |
| | 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 W | 4+4/6/48 | A423.030.104 | 883.150.024.30 ■ |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 W | 4+4/6/48 | A423.030.104 | 883.150.036.30 ■ |
| | 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 W | 4/6/52 | Homag, Weeke | 883.180.030.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 W | 4/6/52 | Homag, Weeke | 883.180.036.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 W | 4/6/52 | Homag, Weeke | 883.180.042.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 56 W | 4/6/52 | Homag, Weeke | 883.180.056.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 35 | 30 W | 1/6/50 | Biesse | 883.180.030.35 |
| | | 3,2 | 2,2 | 35 | 58 W | 1/6/50 | Biesse | 883.180.058.35 |
| new | | 4 | 3,0 | 30 | 42 W | 2/6/42+4/5,5-10/45 | Felder | 883.180.142.30 |
| | 220 | 2,8 | 2,2 | 30 | 36 W | 4/6,5/60 | IMA | 883.220.036.30 |
| | 240 | 3,2 | 2,2 | 30 | 54 TF | 4/5,5/52 | Homag | 883.240.054.30 |
| | 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 40 W | 1/6/50 | Biesse | 883.250.040.35 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 W | NL03 | Homag | 863.250.060.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 TF | 2/7/42 | Homag | 883.250.160.30 |
| | 280 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 TF | 2/7/42 | Homag | 883.280.060.30 |
| new | 300 | 3,2 | 2,2 | 50 | 72 W | 6/5,5/80+1/6/80 | Biesse | 883.300.072.50 |

■ Can be applied on arbor with shank A423.030.104.20/25.
Peut être appliqué sur arbre porte-fraises A423.030.104.20/25.



Application: Circular saw blade for grooving and rebating softwood, hardwood and wood based materials.

Machine: Single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Circular saw blade with flat grinded carbide teeth (HW). Saw blades with Z12 can work in set for different cutting height.

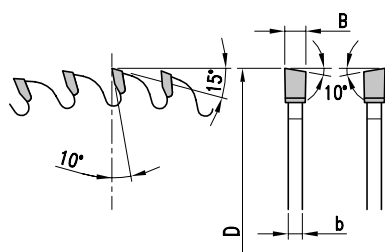
Application: Lame de scie pour rainures ou feuillures sur bois tendres, bois durs et dérivés du bois.

Machine: Pour machine moulurière, toupie.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture plate (F) en carbure (HW). La version Z12, peut travailler conjointement avec d'autres lames afin de former différentes hauteurs de coupe.

| D | B | b | d | Z | Ref. | |
|-----|-----|------|-----|-----|----------------|----------------|
| 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | 12 | 880.150.012.03 | |
| | | 3,0 | 2,0 | 30 | 12 | 880.150.012.04 |
| | | 3,5 | 2,5 | 30 | 12 | 880.150.012.05 |
| | | 4,0 | 2,8 | 30 | 12 | 880.150.012.06 |
| | | 4,5 | 3,5 | 30 | 12 | 880.150.012.07 |
| | | 5,0 | 3,5 | 30 | 12 | 880.150.012.08 |
| | 6,0 | 3,9 | 30 | 12 | 880.150.012.09 | |
| | | 8,0 | 6,0 | 30 | 12 | 880.150.012.10 |
| | | 10,0 | 7,0 | 30 | 12 | 880.150.012.11 |
| | 150 | 2,5 | 1,8 | 30 | 24 | 880.150.024.03 |
| | | | 3,0 | 2,0 | 30 | 24 |
| | | 3,5 | 2,5 | 30 | 24 | 880.150.024.05 |
| | | 4,0 | 2,8 | 30 | 24 | 880.150.024.06 |
| | | 4,5 | 3,5 | 30 | 24 | 880.150.024.07 |
| | | 5,0 | 3,5 | 30 | 24 | 880.150.024.08 |
| | 6,0 | 3,9 | 30 | 24 | 880.150.024.09 | |





Application: Circular saw blade for grooving, trimming and mitre cutting of softwood, hardwood and wood based materials.

Machine: For portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With positive or negative hook angle depending on cutting position.

Application: Lame de scie pour coupe longitudinale et transversale sur bois tendres, bois durs et dérivés du bois.

Machine: Pour machine portatives.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée (W) en carbure (HW). Angle d'attaque positif ou négatif selon le modèle de machine à équiper.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|------------|-----|-----|-----|--------|----------|--------------------|------------------------|
| 120 | 1,9 | 1,3 | 20 | 36 | 2/5,5/30 | | 876.120.036.20 |
| 150 | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | | | 876.150.024.30 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 24 | 2/6/32 | | 876.160.024.20 |
| 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48 | 2/6/32 | | 876.160.048.20 |
| new | 2,6 | 1,6 | 20 | 24 | | Festool | 876.160.124.20 |
| | 2,6 | 1,6 | 30 | 24 | | | 876.160.024.30 |
| 180 | 2,8 | 1,8 | 30 | 30 | | | 876.180.030.30 |
| new | 2,8 | 1,8 | 50 | 30 | | | 876.180.030.50 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 30 | 24 | 2/7/42 | | 876.190.024.30 |
| new | 2,6 | 1,6 | 20 | 32 | | Festool | 876.190.032.20 |
| 200 | 2,8 | 1,8 | 30 | 36 | | | 876.200.036.30 |
| 210 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 | 2/7/42 | | 876.210.048.30 |
| 216 | 2,6 | 1,6 | 30 | 48 neg | | | 876.216.048.30 |
| | 2,6 | 1,6 | 30 | 64 neg | | | 876.216.064.30 |
| | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 neg | | | 876.216.024.30 |
| | 2,8 | 1,8 | 30 | 60 neg | | | 876.216.060.30 |
| | 2,8 | 1,8 | 30 | 80 neg | | | 876.216.080.30 |
| new | 225 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | 2/7/42 | 876.225.024.30 |
| new | | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | 2/7/42 | 876.225.048.30 |
| | 230 | 3,0 | 2,0 | 30 | 24 | | 876.230.024.30 |
| | 235 | 3,0 | 2,0 | 30 | 34 | | 876.235.034.30 |
| | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 | NL03 | 863.250.040.30 |
| new | 260 | 2,3 | 1,8 | 30 | 80 | | Makita 876.260.080.30 |
| new | | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | | Makita 876.260.048.30 |
| new | | 2,8 | 1,8 | 30 | 60 | | Makita 876.260.060.30 |
| new | | 2,8 | 1,8 | 30 | 60 neg | | Festool 876.260.160.30 |

881

Construction saw blades Lames de scie pour chantier



Application: Circular saw blade for cutting of softwood and hardwood with impurities (nails, cement, etc.). Ideal to work on building sites.

Machine: For portable machines, table saws, etc.

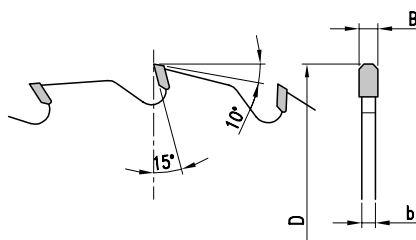
Technical information: Circular saw blade with triple chip grinded carbide teeth (HW). With special carbide grade tips for these applications.

Application: Lame de scie pour coupe longitudinale et transversale sur bois tendres et bois durs, munis de débris (clous, ciment, entre autres). Spécialement développée pour utilisation sur chantier.

Machine: Pour machine portatives, scie à table.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze (T) en carbure (HW).

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|------------------------|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 300 | 3,4 | 2,2 | 22 | 20 | NL03 | 881.300.020.22 |
| | 3,4 | 2,2 | 30 | 20 | NL03 | 881.300.020.30 |
| 350 | 3,6 | 2,4 | 30 | 24 | NL03 | 881.350.024.30 |
| <small>new</small> 400 | 3,6 | 2,4 | 30 | 28 | NL03 | 881.400.028.30 |
| <small>new</small> 450 | 3,8 | 2,6 | 30 | 32 | NL03 | 881.450.032.30 |
| <small>new</small> 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 36 | NL03 | 881.500.036.30 |



896

Construction saw blades Lames de scie pour chantier



Application: Circular saw blade for cutting of softwood, hardwood, wood wool (Heraklith, etc.), etc. Ideal to work on building sites.

Machine: For table saws, etc.

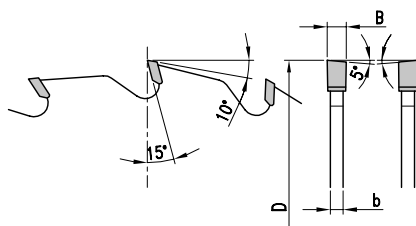
Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW) for these applications.

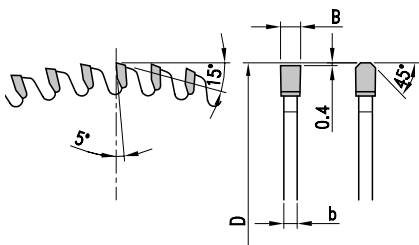
Application: Lame de scie pour coupe longitudinale et transversale sur bois tendres, bois durs et panneau de Heraklith, entre autres. Spécialement développée pour utilisation sur chantier.

Machine: Pour scie à table.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée (W) en carbure (HW).

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 500 | 4,4 | 2,8 | 30 | 36 | NL03 | 896.500.036.30 |
| 550 | 4,8 | 3,2 | 30 | 44 | NL03 | 896.550.044.30 |
| 600 | 5,2 | 3,8 | 30 | 48 | NL03 | 896.600.048.30 |
| 650 | 5,2 | 3,6 | 30 | 54 | NL03 | 896.650.054.30 |
| 700 | 5,6 | 4,0 | 30 | 60 | NL03 | 896.700.060.30 |





Application: Circular saw blade for cutting of non-ferrous profiles, plastic profiles (ex. PVC), etc., with wall thickness till 7 mm. Use of coolant is recommended to assure superior finish and extended lifetime to the saw blade. The material must always be well clamped to avoid vibration. Narrow toothed saw blades for sawing thin walled non-ferrous and plastic profiles.

Machine: For double cross cutting machines, CNC machines, etc.

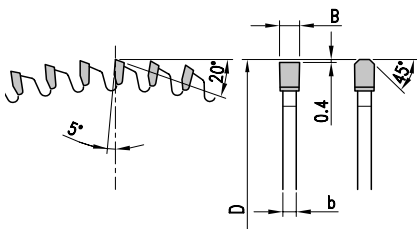
Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). With positive hook angle and reinforced body for higher resistance to side hits and reduce vibrations.

Application: Lame de scie pour usinage de matériaux non ferreux avec une épaisseur maximum de 7 mm, matériaux polymères (profil en aluminium, PVC, entre autres). Nous recommandons l'utilisation de réfrigération pour une meilleur surface de coupe et élargissement de la durée de vie de la lame de scie. Veuillez vérifier que le matériel à usiner soit bien fixé pour éviter toutes vibrations. Pour les profils à paroi fine, nous recommandons l'utilisation de lames avec un plus grand nombre de dents.

Machine: Scie à table, scie à onglet et tronçonneuses.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze + plate (TF) en carbure (HW). Angle d'attaque positif et corps renforcé, pour une plus grande résistance aux efforts latéraux et réduction des vibrations.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. | |
|-----|-----|-----|-----|-----|---------|----------------|----------------|
| 250 | 3,2 | 2,6 | 30 | 80 | NL03 | 877.250.080.30 | |
| | 3,2 | 2,6 | 32 | 80 | 2/11/63 | 877.250.080.32 | |
| 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 96 | NL03 | 877.300.196.30 | |
| | 3,2 | 2,6 | 32 | 96 | 2/11/63 | 877.300.196.32 | |
| 350 | 3,6 | 3,0 | 30 | 84 | NL03 | 877.350.084.30 | |
| | 3,6 | 3,0 | 32 | 84 | 2/11/63 | 877.350.084.32 | |
| | 3,6 | 3,0 | 30 | 108 | NL03 | 877.350.108.30 | |
| | 3,6 | 3,0 | 32 | 108 | 2/11/63 | 877.350.108.32 | |
| 400 | 4,0 | 3,2 | 30 | 120 | | 877.400.120.30 | |
| | 4,0 | 3,2 | 32 | 120 | 2/11/63 | 877.400.120.32 | |
| new | 420 | 4,4 | 3,8 | 30 | 96 | 2/10,5/70 | 877.420.096.30 |
| new | | 4,0 | 3,2 | 30 | 120 | | 877.420.120.30 |
| | 450 | 4,0 | 3,2 | 30 | 128 | | 877.450.128.30 |
| | | 4,0 | 3,2 | 32 | 128 | 2/11/63 | 877.450.128.32 |
| | 500 | 4,2 | 3,4 | 30 | 140 | 2/10,5/70 | 877.500.140.30 |
| | | 4,2 | 3,4 | 32 | 140 | 2/11/63 | 877.500.140.32 |
| new | 550 | 4,2 | 3,4 | 30 | 110 | | 877.550.110.30 |
| | | 4,2 | 3,4 | 30 | 140 | | 877.550.140.30 |
| | | 4,2 | 3,4 | 32 | 140 | 2/11/63 | 877.550.140.32 |
| new | 600 | 4,6 | 4,0 | 30 | 140 | | 877.600.140.30 |
| new | | 4,6 | 4,0 | 32 | 140 | 2/11/63 | 877.600.140.32 |
| new | | 4,6 | 4,0 | 40 | 140 | | 877.600.140.40 |



Application: Circular saw blade for cutting of non-ferrous profiles, plastic profiles (ex. PVC), etc., with wall thickness till 7 mm. Use of coolant is recommended to assure superior finish and extended lifetime to the saw blade. The material must always be well clamped to avoid vibration. Narrow toothed saw blades for sawing thin walled non-ferrous and plastic profiles.

Machine: For double cross cutting machines, CNC machines, mitre cutting machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). With negative hook angle and reinforced body for higher resistance to side hits and reduce vibrations. Suited for cutting from above.

Application: Lame de scie pour usinage de matériaux non ferreux avec une épaisseur maximum de 7 mm, matériaux polymères (profil en aluminium, PVC, entre autres). Nous recommandons l'utilisation de réfrigération pour une meilleure surface de coupe et élargissement de la durée de vie de la lame de scie. Veuillez vérifier que le matériel à usiner soit bien fixé pour éviter toutes vibrations. Pour les profils à paroi fine, nous recommandons l'utilisation de lames avec un plus grand nombre de dents.

Machine: Scie à table, scie à onglet et tronçonneuses.

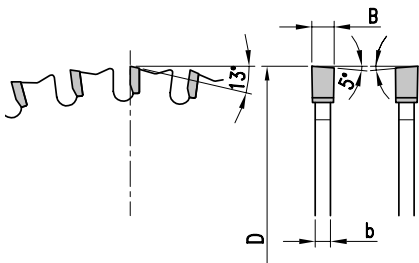
Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze + plate (TF) en carbure (HW). Angle d'attaque négatif et corps renforcé, pour une plus grande résistance aux efforts latéraux et réduction des vibrations.

| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Machine Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------|--------------------|----------------|
| | 160 | 2,2 | 1,6 | 20 | 48 | 2/6/32 | | 878.160.048.20 |
| | 180 | 2,8 | 2,0 | 30 | 56 | | | 878.180.056.30 |
| new | 190 | 2,8 | 2,0 | 20 | 56 | | Festool | 878.190.056.20 |
| | 200 | 2,8 | 2,0 | 30 | 84 | | | 878.200.084.30 |
| | 215 | 2,8 | 2,0 | 30 | 64 | | | 878.215.064.30 |
| | 250 | 3,2 | 2,6 | 30 | 80 | NL03 | | 878.250.080.30 |
| | | 3,2 | 2,6 | 32 | 80 | 2/11/63 | | 878.250.080.32 |
| new | 260 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | | | 878.260.080.30 |
| | 300 | 3,2 | 2,6 | 30 | 96 | NL03 | | 878.300.196.30 |
| | | 3,2 | 2,6 | 32 | 96 | 2/11/63 | | 878.300.196.32 |
| new | 330 | 3,5 | 3,0 | 30 | 102 | NL03 | | 878.330.102.30 |
| | 350 | 3,6 | 3,0 | 30 | 84 | NL03 | | 878.350.084.30 |
| | | 3,6 | 3,0 | 32 | 84 | 2/11/63 | | 878.350.084.32 |
| | | 3,6 | 3,0 | 30 | 108 | NL03 | | 878.350.108.30 |
| | | 3,6 | 3,0 | 32 | 108 | 2/11/63 | | 878.350.108.32 |
| | 380 | 3,5 | 3,0 | 32 | 110 | 2/11/63 | | 878.380.110.32 |
| | 400 | 4,0 | 3,2 | 30 | 120 | NL03 | | 878.400.120.30 |
| | | 4,0 | 3,2 | 32 | 120 | 2/11/63 | | 878.400.120.32 |
| new | 420 | 3,8 | 3,2 | 40 | 96 | | Graule | 878.420.096.40 |
| | 450 | 4,0 | 3,2 | 30 | 128 | | | 878.450.128.30 |
| | | 4,0 | 3,2 | 32 | 128 | 2/11/63 | | 878.450.128.32 |
| | 500 | 4,2 | 3,4 | 30 | 140 | 2/10,5/70 | | 878.500.140.30 |
| | | 4,2 | 3,4 | 32 | 140 | 2/11/63 | | 878.500.140.32 |
| new | 600 | 4,6 | 4,0 | 30 | 140 | | | 878.600.140.30 |

889

Dry Cut saw blades Lames de scie pour métaux

DRY CUT



Application: Circular saw blade for cutting of steel rods and profiles, PVC, compound materials, sheets, etc. without coolants. Saw blade with D= 305 Z80 special recommended for stainless steel.

Machine: for mitre cutting machines, portable machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). Special design carbide grade tips for these applications.

Application: Lame de scie pour coupe d'équipements non lubrifié, tels que les métaux ferreux, acier, PVC, matériaux composites, panneaux sandwiches, entre autres. Lame de scie avec D= 305 Z80 spécialement recommandée pour la coupe d'acier inoxydable.

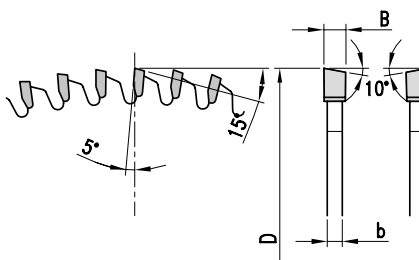
Machine: Scie à table, scie à onglet et tronçonneuses, machines portatives.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée (W) en carbure (HW) spécialement développée pour la coupe de matériaux ferreux.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | n _{max} | Ref. |
|-----|-----|-----|------|----|-------|------------------|----------------|
| 160 | 2,2 | 1,8 | 20 | 30 | | 2800 | 889.160.030.20 |
| 190 | 2,2 | 1,8 | 30 | 38 | | 2400 | 889.190.038.30 |
| 230 | 2,2 | 1,8 | 30 | 44 | NL03 | 2000 | 889.230.044.30 |
| 250 | 2,2 | 1,8 | 30 | 48 | NL03 | 1800 | 889.250.048.30 |
| | | | | | | 1800 | 889.250.060.30 |
| 254 | 2,2 | 1,8 | 30 | 60 | NL03 | 1800 | 889.254.060.30 |
| 305 | 2,2 | 1,8 | 25,4 | 60 | | 1500 | 889.305.060.26 |
| | | | | | | 1500 | 889.305.060.30 |
| | 2,2 | 1,8 | 30 | 60 | NL03 | 1500 | 889.305.060.30 |
| | | | | | | 1500 | 889.305.080.26 |
| | 2,2 | 1,8 | 30 | 80 | | 1500 | 889.305.080.26 |
| | | | | | | 1500 | 889.305.080.30 |
| 355 | 2,2 | 1,8 | 25,4 | 90 | | 1500 | 889.355.090.26 |
| | | | | | | 1500 | 889.355.090.30 |

895

Circular saw blades for plastic materials Lames de scie pour matières plastiques



Application: Circular saw blade for longitudinal, cross and mitre cutting of plastic profiles, plexiglas and laminated flooring.

Machine: For sliding table saw machines, cross cutting saws, mitre saws, etc.

Technical information: Circular saw blade with alternate top bevel grinded carbide teeth (HW). With negative hook angle for cutting from above. Reduced cutting width and body thickness to reduce the cutting pressure.

Application: Lame de scie pour coupe de profils en plastique, acrylique, agglomérées et plancher flottant laminé.

Machine: Pour scie à format, scie à table.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture alternée en carbure (HW) et angle d'attaque négatif. Corps solide et hauteur de coupe réduite, de façon à réduire la pression de coupe.

| D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| 250 | 2,8 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 895.250.080.30 |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 96 | NL03 | 895.300.096.30 |

898

Circular Saw blade for composite materials boards Lame de scie pour matériaux composites



Application: Circular saw blade for cutting of aluminium/plastic composed materials (ex. Alucobond®, Dibond®, etc.).

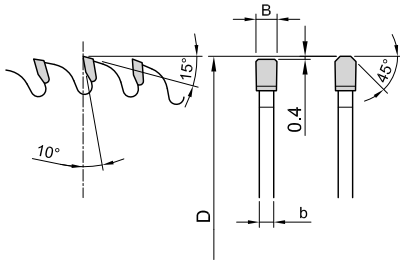
Machine: For sliding table saws machines, table saws, portable machines, vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded carbide teeth (HW). Special design for composed materials assuring great cutting finishing's.

Application: Lame de scie pour coupe de panneaux d'aluminium et thermoplastique (Alucobond®, Dibond®, entre autres).

Machine: Pour Scie à format, scie à table, machines portatives.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze + plate (TF) en carbure (HW) spécialement développée pour la coupe de panneaux composites. La garantie d'une excellente finition de coupe.



| | D | B | b | d | Z | NL/TK | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|----|-------|----------------|
| new | 160 | 2,6 | 1,6 | 20 | 48 | | 898.160.048.20 |
| new | 190 | 2,6 | 1,6 | 30 | 58 | | 898.190.058.30 |
| | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | NL03 | 898.250.060.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | NL03 | 898.250.080.30 |
| | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | NL03 | 898.300.072.30 |
| | | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | NL03 | 898.300.096.30 |

A898

Diamond circular Saw blade for composite materials boards Lame DP pour matériaux composites



Application: Circular saw blade for cutting of composite materials (ex. HPL, Trespa, etc.) and thermoplastic materials (ex. Corian®, Varicor, etc.).

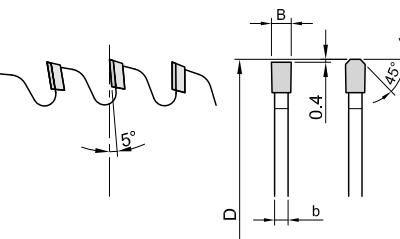
Machine: For panel sizing machines, sliding table saws machines, etc.

Technical information: Circular saw blade with triple chip flat grinded polycrystalline teeth (DP). Special design for cutting of high density composed materials. For finish cut quality with scoring saw blade.

Application: Lame de scie pour coupe de panneaux composites (HPL, Trespa, entre autres) et panneaux thermoplastiques (Corian®, Varicor, entre autres).

Machine: Pour scie à format, scie à table.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze + plate (TF) en diamant polycristallin (DP) spécialement développée pour la coupe de panneaux composites à haute densité. Pour travailler avec lame de scie à inciser.



| | D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Machine | Ref. |
|-----|-----|-----|-----|----|----|----|-------------------|---------------|-----------------|
| new | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80 | 5 | NL03 | | A898.250.080.30 |
| new | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96 | 5 | NL03 | | A898.300.096.30 |
| new | | 4,0 | 3,0 | 80 | 72 | 5 | NL08 | SCM | A898.300.072.80 |
| new | 350 | 4,0 | 3,0 | 75 | 72 | 5 | 4/15/105 | Holzma, Giben | A898.350.072.75 |
| new | | 4,0 | 3,0 | 75 | 84 | 5 | 4/15/105 | Holzma, Giben | A898.350.084.75 |
| new | | 4,0 | 3,0 | 80 | 84 | 5 | 2/14/100+2/14/110 | Holzma | A898.350.084.80 |
| new | 400 | 4,0 | 3,0 | 75 | 96 | 5 | 4/15/105 | Giben | A898.400.096.75 |

A887

Diamond saw blade for cutting fiber cement Lame de scie DP pour la coupe de plaques en fibrociment



MAISCUT



Application: Circular saw blade for cutting of cement composite boards (ex. Eternit, etc.). Guarantees excellent finish cut quality and enlarged tool life time.

Machine: For sliding table saws machines, table saws, portable machines, etc.

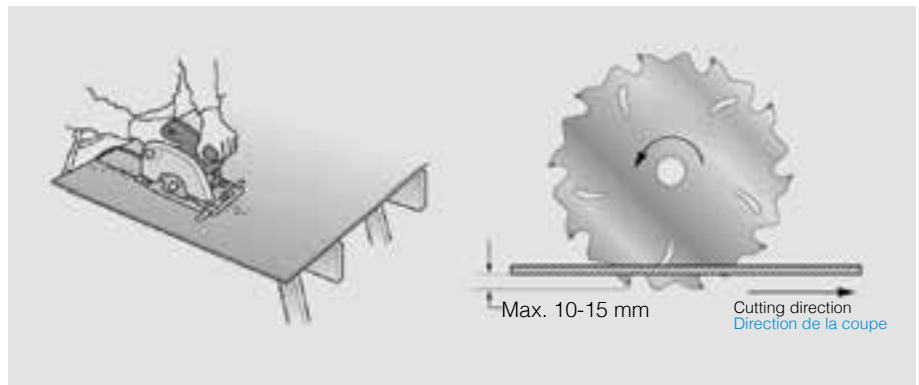
Technical information: Circular saw blade with triple chip grinded polycrystalline teeth (DP). Special design body and grinding for exceptional cutting quality, enlarged tool life time, reducing the amount of dust created during cutting operations.

Application: Lame de scie pour coupe de panneaux composites de fibrociment (Eternit, entre autres). La garantie d'une excellente finition de coupe et une durée de vie plus longue.

Machine: Pour scie à format, scie à table, machines portatives.

Caractéristiques Techniques: Lame de scie à denture trapèze (T) en diamant polycristallin (DP). Design du corps innovateur, spécialement développée pour une excellente qualité de coupe et réduction des émissions de poussières.

| D | B | b | d | Z | DP | NL/TK | Ref. |
|------------|-----|-----|------|--------|----|-------|-----------------|
| 120 | 1,8 | 1,2 | 20 | 8 | 4 | | A887.120.008.20 |
| 160 | 2,4 | 1,8 | 20 | 10 | 4 | | A887.160.010.20 |
| 184 | 2,4 | 1,8 | 5/8" | 10 | 4 | | A887.184.010.15 |
| 190 | 2,4 | 1,8 | 30 | 12 | 4 | NL03 | A887.190.012.30 |
| 210 | 2,6 | 2,0 | 30 | 14 | 4 | NL03 | A887.210.014.30 |
| 216 | 2,6 | 2,0 | 30 | 14 | 4 | NL03 | A887.216.014.30 |
| new | 2,6 | 2,0 | 30 | 14 neg | 4 | NL03 | A887.216.114.30 |
| 250 | 2,6 | 2,0 | 30 | 16 | 4 | NL03 | A887.250.016.30 |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 20 | 4 | NL03 | A887.300.020.30 |



712

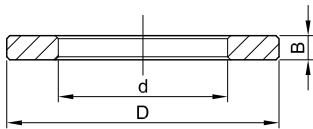
Reducing rings for saw blades Bagues de réduction pour lames de scies circulaires

Application: Reducing rings for central saw blade bore.

Technical information: When used, reducing ring must not interfere with the tightening from the flange on the saw blade, ensuring safe saw blade setting on machine.

Application: Bagues de réduction pour lames de scies circulaires.

Caractéristiques Techniques: Veuillez vérifier en utilisant des bagues de réduction, que celles-ci puissent être bien serrer contre les flasques afin d'assurer une correcte fixation de la lame de scie.



| | d | B | D | Ref. |
|-----|------|---|----|------------|
| | 16 | 2 | 30 | 712.113.16 |
| new | 20 | 2 | 22 | 712.119.20 |
| | | 2 | 25 | 712.114.20 |
| | | 2 | 30 | 712.112.20 |
| | | 2 | 32 | 712.110.20 |
| | | 2 | 35 | 712.106.20 |
| | 25 | 2 | 30 | 712.111.25 |
| | | 2 | 32 | 712.109.25 |
| | | 2 | 35 | 712.105.25 |
| | 25,4 | 2 | 30 | 712.118.26 |
| | | 2 | 35 | 712.108.26 |
| | 30 | 2 | 32 | 712.107.30 |
| | | 2 | 35 | 712.104.30 |
| | 32 | 2 | 35 | 712.103.32 |
| | | 2 | 40 | 712.102.32 |
| | 35 | 2 | 40 | 712.101.35 |

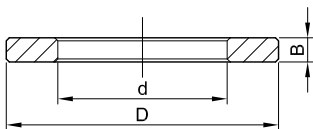


703

Spacers Bagues intercalaires de réglage

Technical information: Spacer with steel body and bore with keyway.

Caractéristiques Techniques: Bague intercalaire de réglage en acier et alésage avec clavette.



| | d | B | D | KN | Ref. |
|-----|----|-----|-----|--------|--------------|
| new | 70 | 0,1 | 90 | 2/21x6 | 703.428.70 |
| new | | 0,2 | 90 | 2/21x6 | 703.429.70 |
| new | | 0,5 | 90 | 2/21x6 | 703.430.70 |
| new | | 1 | 90 | 2/21x6 | 703.431.70 |
| new | | 5 | 90 | 2/21x6 | 703.432.70 |
| new | | 10 | 90 | 2/21x6 | 703.433.70 |
| new | | 20 | 90 | 2/21x6 | 703.434.70 |
| new | 75 | 0,5 | 100 | 2/21x6 | 703.430.75 ■ |
| new | | 1 | 100 | 2/21x6 | 703.431.75 ■ |
| new | | 5 | 100 | 2/21x6 | 703.432.75 ■ |
| new | | 10 | 100 | 2/21x6 | 703.433.75 ■ |
| new | | 20 | 100 | 2/21x6 | 703.434.75 ■ |
| new | 80 | 0,5 | 115 | 2/18x5 | 703.440.80 ■ |
| new | | 1 | 115 | 2/18x5 | 703.441.80 ■ |
| new | | 5 | 115 | 2/18x5 | 703.442.80 ■ |
| new | | 10 | 115 | 2/18x5 | 703.443.80 ■ |
| new | | 20 | 115 | 2/18x5 | 703.444.80 ■ |

■ Under request - Sur demande

Query for special saw blades

Questionnaire pour lames de scie spéciales

Client - Client

Name - Nom

Phone - Téléphone

Address - Coordonnées

Contact - Contact

Post code - Code postal

Mobile - Portable

Town - Ville

Date - Date

Saw blade specifications - Description de la lame de scie

(D) Diameter - Diamètre

(B) Cutting width - Largeur de coupe

(b) Body thickness - Épaisseur du corps

(d) Bore - Alésage

Cutting material - Composition des couteaux HW DP

(Z) Number of teeth - Nombre de couteaux

Geometry of the teeth - Géométrie des dents

Body shape - Forme du corps

Pinhole - Trous d'entraînement

Machine data - Information de la machine

Multi-rip saw
Déligneuse

Panel sizing machine
Scie à Poutre

Cross cut saw
Scie à panneaux

Edge banding machine
Plaqueuse de chant

Others - Autres

Producer - Fabricant

Model - Modèle

Year - Année de fabrication

Rotation - Rotation

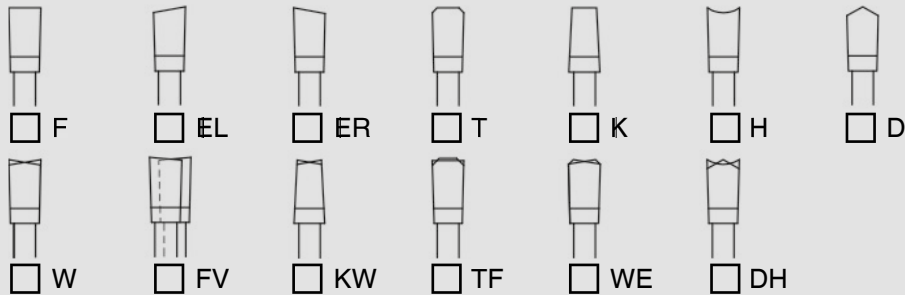
Feed - Avance

m/min

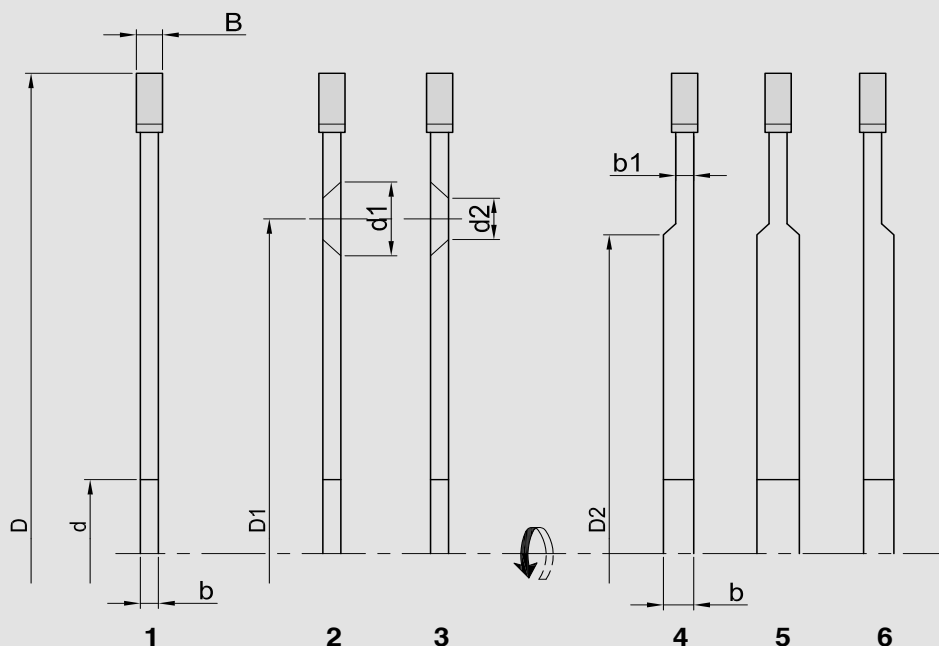
Flange - Flasque

mm

Geometry of the teeth - Géométrie des dents



Body shape - Forme du corps



Query for special saw blades

Questionnaire pour lames de scie spéciales

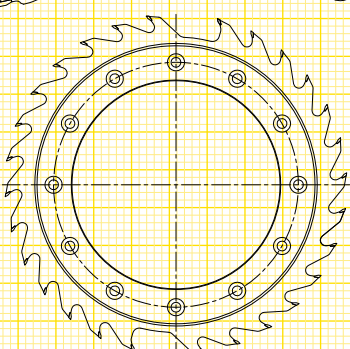
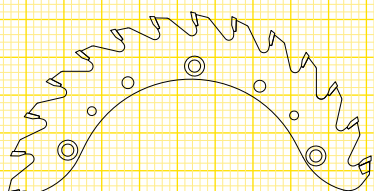
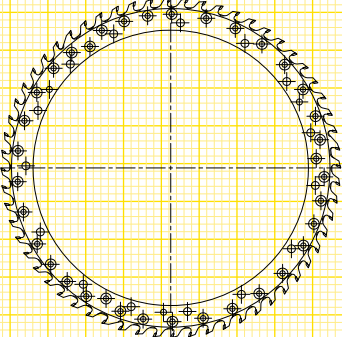
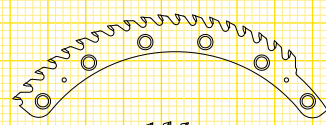
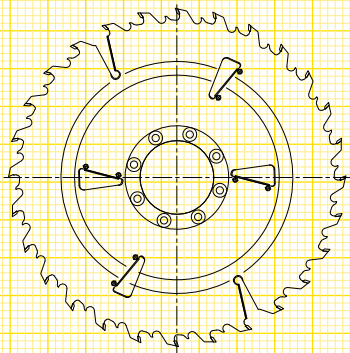
Workpiece material - Matériel à usiner

- Solid wood - Bois massif
- Hard wood - Bois dur
- Plastic laminates - Laminé plastic
- Particle board - Aggloméré
- Coated particle board - Aggloméré revêtu
 - 1 face - 1 face
 - 2 faces - 2 faces

- MDF - MDF
- Coated MDF - MDF revêtu
 - 1 face - 1 face
 - 2 faces - 2 faces
- Aluminium - Aluminium
- Others - Autres

Cutting sense - Sens de coupe

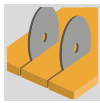
- Cutting with the grain - Longitudinal (en avalant des fibres)
- Cutting against the grain - Transversal (contre les fibres)

Technical information

Informations techniques

■ SYMBOLS ■ SYMBOLES



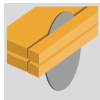
Multiple cut (along the grain)
Coupe longitudinale multiple



Universal cut (along and across the grain)
Coupe Universelle (longitudinale et transversale)



Cut along the grain
Coupe longitudinale



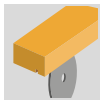
Cut of stacks
Coupe d'empilements



Cut across the grain
Coupe transversale



Cut with scoring
Coupe avec inciseur



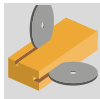
Scoring
Inciseur



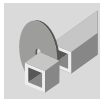
Hogging
Déchiqueteur



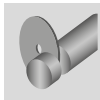
End trimming
Affleurage



Grooving
Rainer

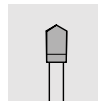


Aluminum and plastic profiles
Profils en Aluminium et Plastiques



Dry cut
Coupe de métaux ferreux à sec

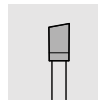
■ GEOMETRY OF THE TEETH ■ GÉOMÉTRIE DES DENTS



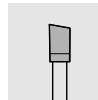
D Inverted V.
Pointue



DH Hollow, inverted V.
Plate-pointue-creuse



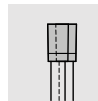
EL Left bevel.
Alternée gauche.



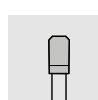
ER Right bevel.
Alternée droite.



F Flat.
Plate.

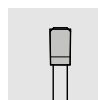


FV Flat split.
Extensible plate.



T Trapezoidal.
Trapézoïdal.

TT Trapezoidal-Trapezoidal
Trapézoïdal-Trapézoïdal

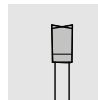


TF Triple chip flat.
Trapézoïdal plate.

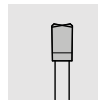
TFN Negative triple chip flat.
Trapézoïdal plate négatif.



KW Conical alternat.
Alternée conique.



W Alternate top bevel.
Alternée.



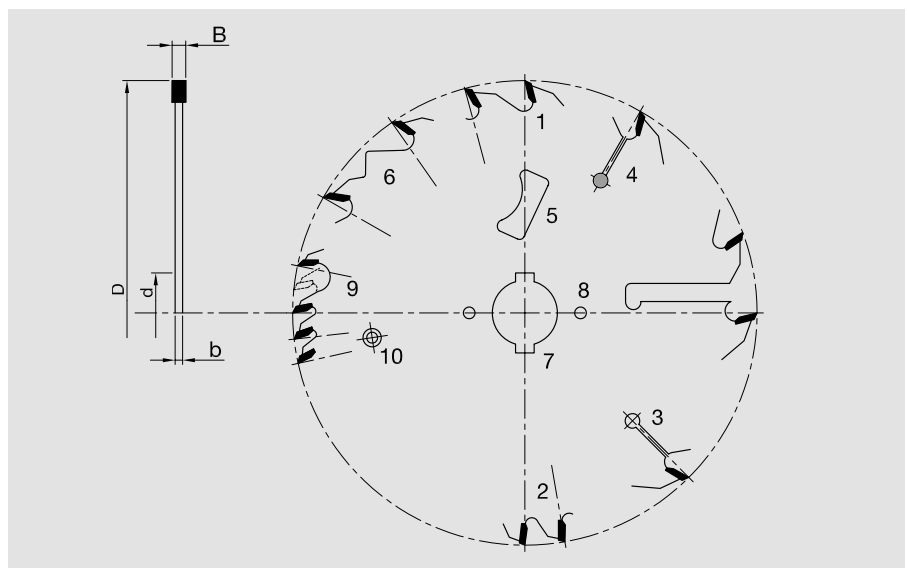
WE Alternate top bevel with chamfer.
Alternée chanfrein.

■ TERMINOLOGY

| | |
|----------|---|
| B | - Cutter width |
| b | - Body thickness |
| D | - Cutter diameter |
| d | - Bore |
| FL max | - Flange diameter |
| KN | - Keyway |
| NL | - Pinhole |
| NL03 | - 2/7/42+2/9/46,4+2/10/60 |
| NL06 | - 2/11/85+2/19/120+2/14/125 |
| NL08 | - 4/9/100+4/19/120+2/9/110 +2/9/130+2/14/110 |
| n. max | - RPM |
| Rz | - Scrapers |
| TK | - Diameter for pin holes |
| T max | - Grooving depth |
| Z | - Edges |
| α | - Cutting angle |

■ TERMINOLOGIE

| | |
|----------|---|
| B | - Épaisseur de coupe |
| b | - Épaisseur du corps |
| D | - Diamètre de coupe |
| d | - Alésage |
| FLmax | - Flange diamètre |
| KN | - Rainure de clavette |
| NL | - Trous d'entraînement |
| NL03 | - 2/7/42+2/9/46,4+10/60 |
| NL06 | - 2/11/85+2/19/120+2/14/125 |
| NL08 | - 4/9/100+4/19/120+2/9/110 +2/9/130+2/14/110 |
| n. max | - Vitesse angulaire(RPM) |
| Rz | - Gratteurs |
| TK | - Entraxe de trous d'argots |
| T max | - Profondeur de la rainure |
| Z | - Couteaux |
| α | - Angle de coupe |



- (1) Positive hook angle
- (2) Negative angle
- (3) Expansion slots
- (4) Expansion slots with copper rivets
- (5) Cooling slot
- (6) Chip thickness limitation
- (7) Keyway
- (8) Pinhole
- (9) Recess for hogger
- (10) Countersunk holes for trimming hoogers

- (1) Angle de coupe positive
- (2) Angle de coupe négative
- (3) Fente de dilatation
- (4) Fente de dilatation + rivet cuivre
- (5) Fente de refroidissement
- (6) Limiteur de refroidissement
- (7) Clavette
- (8) Trous d'entraînement
- (9) Encoche pour segment dechiqueteur
- (10) Trou de fixation des segments

■ CUTTING FEED
Surface quality

The quality to be obtained on a surface is associated to the cutting feed especially of each tooth feed and the number of teeth of the tool.
The feed speed can be easily calculated as following:

$$V_f = \frac{Fz \times n \times Z}{1000} \text{ m/min}$$

Whereas:
Fz= Feed Speed per edge in mm/rotation.
n= Maximum allowable cutter RPM.
Z= Number of teeth.

■ AVANCE DE COUPE
Qualité de la surface

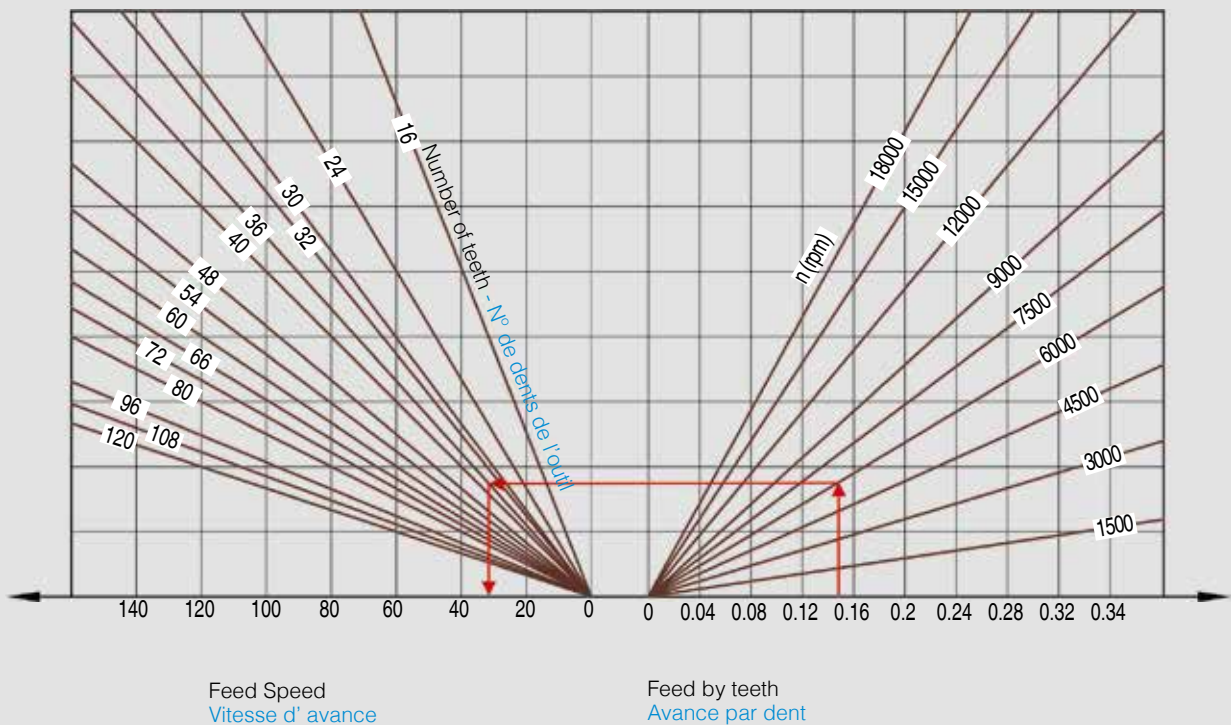
La qualité pour obtenir une surface est associée à l'avance de coupe, surtout à l'avance de chaque dent et du numéro de dents de l'outil.
L'avance de coupe peut être déterminé selon la formule suivante:

$$V_f = \frac{Fz \times n \times Z}{1000} \text{ m/min}$$

Considérant que:
Fz= Avance par dent
n= Numéro de rotations par minute
Z= Numéro de dents de l'outil.

■ GRAPHIC TO DETERMINE
the number of teeth / Feed.

■ TABLEAUX POUR DÉTERMINER
le numéro de dents / Vitesse d' avance



- FEED BY TEETH RECOMMENDED for different kinds of materials

- AVANCE PAR DENT RECOMMANDÉ pour différents matériaux.

| Fz (mm) | Materials | Matériaux |
|-------------|--------------------|------------------|
| 0,10 - 0,20 | Solid wood | Bois massif |
| 0,05 - 0,25 | Particle board | Contreplaqué |
| 0,03 - 0,08 | Chip board | Aggloméré |
| 0,03 - 0,06 | ACoated chip board | Aggloméré revêtu |
| 0,05 - 0,12 | Aluminium | Aluminium |
| 0,03 - 0,08 | Al-Mg-Cu | Al-Mg-Cu |
| 0,02 - 0,05 | Fiber cement | Fibrociment |
| 0,05 - 0,15 | Thermoplastics | Thermoplastiques |

Example:

To determine the feed of a saw blade with 36 teeth with a feed of Fz= 0,15 and an angular speed of 6000 RPM.
Vf= 32,4 m/min

Exemple :

Déterminer l'avance de coupe pour une lame de scie de 36 dents avec un avance par dent de Fz= 0,15 et une rotation de 6000 RPM.
Vf = 32,4 m/min

- CUTTING SPEED

The cutting speed, i.e. the speed of the cutter edge radius is calculated considering the diameter of the cutter on the cutting point and in the number of rotations (angular speed). It is calculated from the formula:

$$V_c = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60} \text{ m/s}$$

Whereas

D= External diameter in mm
n= Number of rotations per min.
 π = Constant = 3,14

- VITESSE DE COUPE

La vitesse de coupe, ou la vitesse des points de la périphérie des couteaux d'un outil, est calculée selon le diamètre de la fraise au point de coupe considéré et du numéro de rotations (vitesse angulaire). Elle est déterminée par la formule suivante:

$$V_c = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60} \text{ m/s}$$

Considérant que:

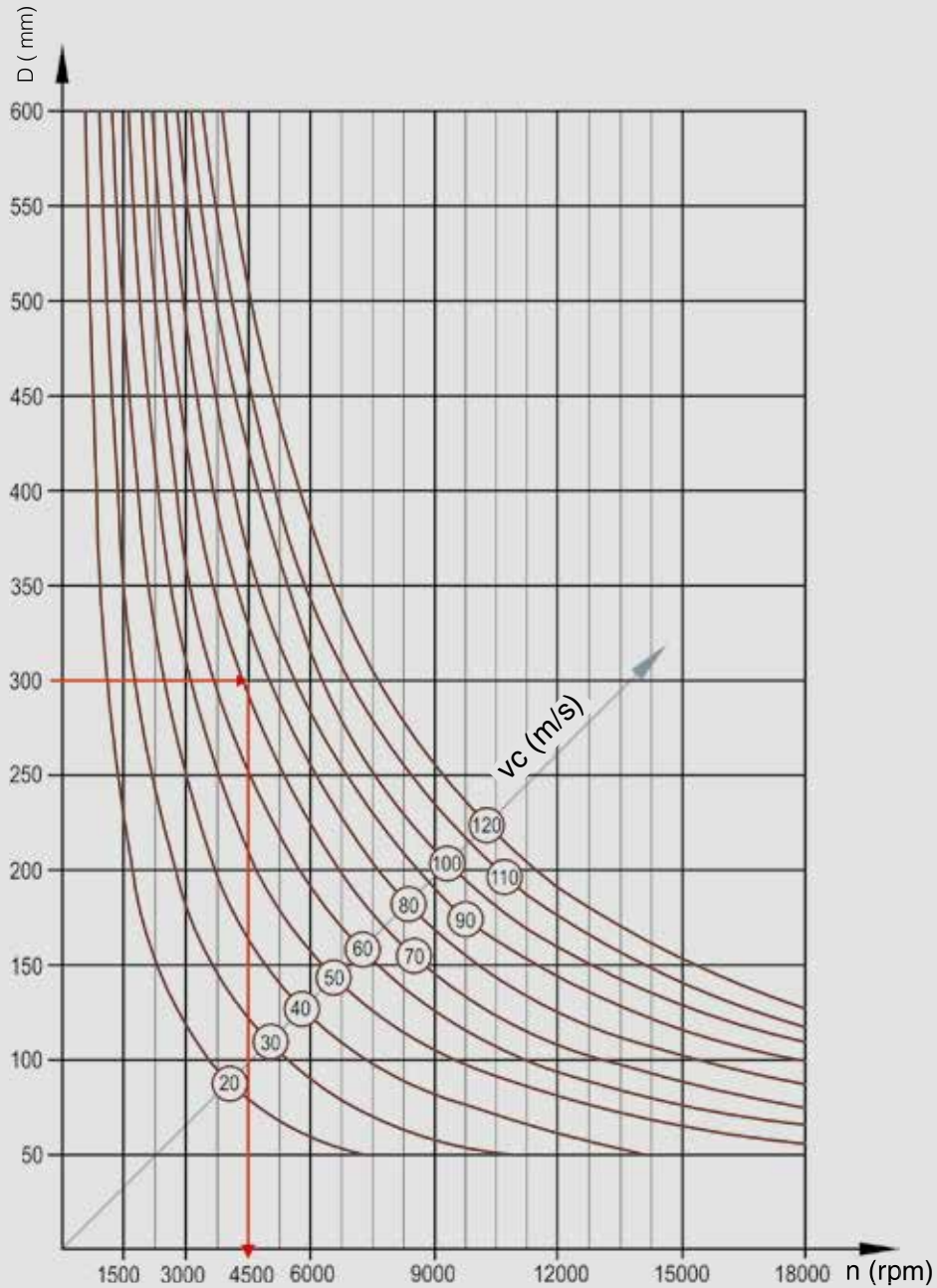
D= Diamètre extérieur en mm
n= Numéro de rotations par minute
 π = Constant = 3.14

| Vc (m/s) | RECOMMENDED CUTTING SPEEDS for different kinds of wood. | VITESSES DE COUPE RECOMMANDÉE pour différents genres de matériels. |
|----------|---|--|
| 60 - 100 | Soft woods | Bois tendres |
| 55 - 90 | Hard woods | Bois durs |
| 50 - 85 | Exotic wood | Bois exotique |
| 50 - 80 | Particle board | Contre-plaqué |
| 60 - 80 | Chip board | Aggloméré |
| 60 - 80 | Coated chip board | Aggloméré revêtu |
| 60 - 80 | MDF | MDF |
| 30 - 60 | Fenolic laminates | laminés phénolique |
| 15 - 50 | Corian® | Corian® |
| 40 - 70 | Aluminium | Aluminium |
| 40 - 60 | Al-Mg-Cu | Al-Mg-Cu |
| 40 - 60 | Fiber cement | Fibrociment |



■ GRAPHIC TO DETERMINE THE DIAMETER OR RPM OF CIRCULAR SAW BLADES.

■ TABLEAUX POUR DÉTERMINER LE DIAMÈTRE OU RPM DES LAMES DE SCIE CIRCULAIRES.



Example:
To determine the circular speed (rpm) of a saw blade with a diameter of 300 mm and a cutting speed of 70 m/s.

rpm = 4.500

Exemple :
Déterminer la vitesse angulaire (rpm) d'une lame de scie avec diamètre de 300 mm et une vitesse de coupe de 70 m/s.

rpm = 4.500



FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siége Social: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Retrouvez votre distributeur sur:

www.frezite.com

FREZITE Group