

2

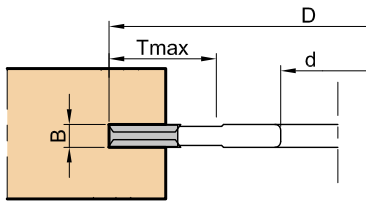
GROOVERS, REBATE, PLANING CUTTERBLOCKS AND CUTTERHEADS FRAISES ET PORTE-OUTILS DROIT



Table of contents

Table des matières

Grooving cutter and cutterhead Porte-outils et fraise à rainer	65
Grooving cutter for biscuit joiners Fraise à rainer entaillage lamelle bois.....	70
Groovingbed cutterhead Porte-outils de prédégauchissage.....	72
Adjustable thickness grooving cutter and cutterhead Porte-outils et fraise à rainer réglable	73
Jointing and planing cutterhead Porte-outils à feuillure.....	80
Jointing cutter and cutterhead Porte-outils et fraise à calibrer.....	84
Cutterhead for guide Porte-outils pour guide.....	89
Planing cutterblock and cutterhead Porte-outils et fraise à raboter	90
Cutterhead for tenoning machine Porte-outils pour tenonneuse à tenons ronds	101
Cutterhead and cutter for edge banding machine Porte-outils et fraise pour plaqueuses de chants.....	102



Application: Grooving cutterhead for softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, CNC machining centers, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, four edges reversible knives and spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting kerf of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à rainer HW pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes et araseurs réversibles 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	T _{max.}	n ^{min.-max.}	Ref.
120	4	20/30	4	4	27	6400-11100	551.091
	5	20/30	4	4	27	6400-11100	551.092
	6	20/30	4	4	27	6400-11100	551.093
140	4	30/50	4	4	32	5500-9500	551.101
	5	30/50	4	4	32	5500-9500	551.102
	6	30/50	4	4	32	5500-9500	551.103

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	4	18x18x1,95	766.101
	5	18x18x2,45	766.102
	6	18x18x2,95	766.103
Nut - Écrou	4	11,9x1,7	709.129
	5/6	11,9x2,2	709.127
Spur - Araseurs	4/5/6	14x14x1,2	750.113
Nut - Écrou	4/5/6	9,9x1,6	709.128
Screw - Vis	4	M4x3,2	705.313
	5/6	M4x4,2	705.314
Torx wrench - Clé Torx		T9	706.301



Application: Grooving cutterhead for softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

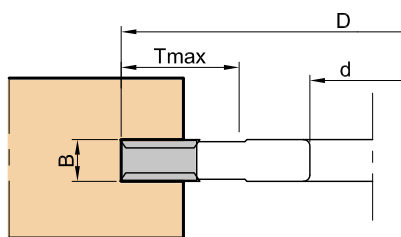
Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, CNC machining centers, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and four edges spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting kerf of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à rainer pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de deux coupes et araseurs de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



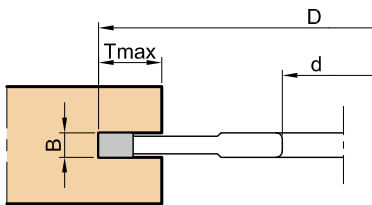
D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
140	8	30/50	4	4	32	5500-9500	518.101
	10	30/50	4	4	32	5500-9500	518.102
	12	30/50	4	4	32	5500-9500	518.103
	15	30/50	4	4	32	5500-9500	518.104

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	8	7,5x12x1,5	750.097
	10	9,6x12x1,5	750.098
	12	11,6x12x1,5	750.099
	15	14,6x12x1,5	750.201
Clamping wedge - Cale	8		707.002.07
	10		707.002.08
	12		707.002.10
	15		707.002.13
Screw - Vis	8	M5x16	705.582
	10	M6x16	705.535
	12/15	M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T		SW2,5	706.102
		SW3	706.103
		SW4	706.104
Adjusting gauge - Calibre de réglage		0,3/0,8	717.309

004

Grooving cutter Fraise à rainer



Application: Grooving cutterblock for softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, CNC machining centers, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer carbure brasé pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

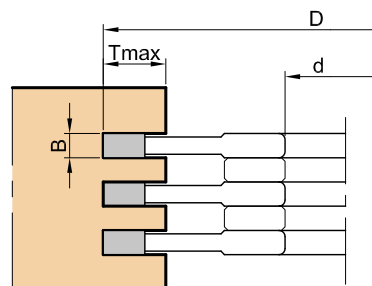
Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	T _{max.}	n ^{min.-max.}	Ref.
140	4	30/50	4	32	5500 - 9500	004.351
	5	30/50	4	32	5500 - 9500	004.352
	6	30/50	4	32	5500 - 9500	004.353
	7	30/50	4	32	5500 - 9500	004.354
	8	30/50	4	32	5500 - 9500	004.355
	10	30/50	4	32	5500 - 9500	004.356
	12	30/50	4	32	5500 - 9500	004.357
	14	30/50	4	32	5500 - 9500	004.358
	16	30/50	4	32	5500 - 9500	004.359
	20	30/50	4	32	5500 - 9500	004.361



006

Grooving cutter Fraise à rainer



Application: Grooving cutterblock for softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, CNC machining centers, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer carbure brasé pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	T _{max.}	n ^{min.-max.}	Ref.
140	4	30/50	6	32	5500-9500	006.100
	5	30/50	6	32	5500-9500	006.101
	6	30/50	6	32	5500-9500	006.102
	8	30/50	6	32	5500-9500	006.104
	10	30/50	6	32	5500-9500	006.105
	12	30/50	6	32	5500-9500	006.106
	14	30/50	6	32	5500-9500	006.107
	16	30/50	6	32	5500-9500	006.108
	20	30/50	6	32	5500-9500	006.110

A805 Grooving diamond cutter

Fraises à rainer et dresser, DP



Application: Grooving cutterblock for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (ex. HPL, Trespa, etc.).

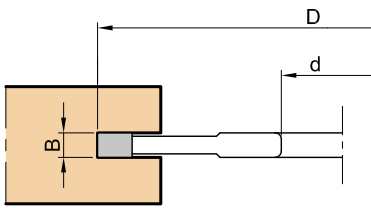
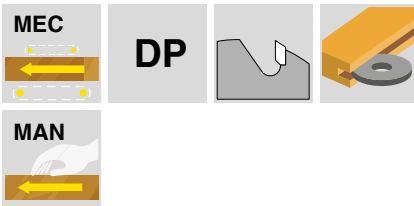
Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, CNC machining centers, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). For grooving operations against the feed of coated wood base materials recommended to use tool with negative hook angle for excellent finishing quality.

Application: Fraise à rainer pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, matériaux composites (HPL, Trespa, entre autres).

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Pour rainer contre l'avance utiliser un outil avec un angle d'attaque négatif, ce qui garantit une excellente finition sur les dérivés du bois avec revêtements.



MEC

	D	B	d	Z	DP	n _{max.}	Ref.
new	120	4	20	8	5	12000	A805.120.004.20
new		5	20	8	5	12000	A805.120.005.20
new		6	20	8	5	12000	A805.120.006.20
	120	4	30	8	5	12000	A805.120.004.30
		5	30	8	5	12000	A805.120.005.30
		6	30	8	5	12000	A805.120.006.30
	150	4	30	12	5	12000	A805.150.004.30
		5	30	12	5	12000	A805.150.005.30
		6	30	12	5	12000	A805.150.006.30

MAN

	D	B	d	Z	DP	n _{max.}	Ref.
new	150	4	30	12	5 neg.	12000	A805.150.104.30
new		5	30	12	5 neg.	12000	A805.150.105.30
new		6	30	12	5 neg.	12000	A805.150.106.30



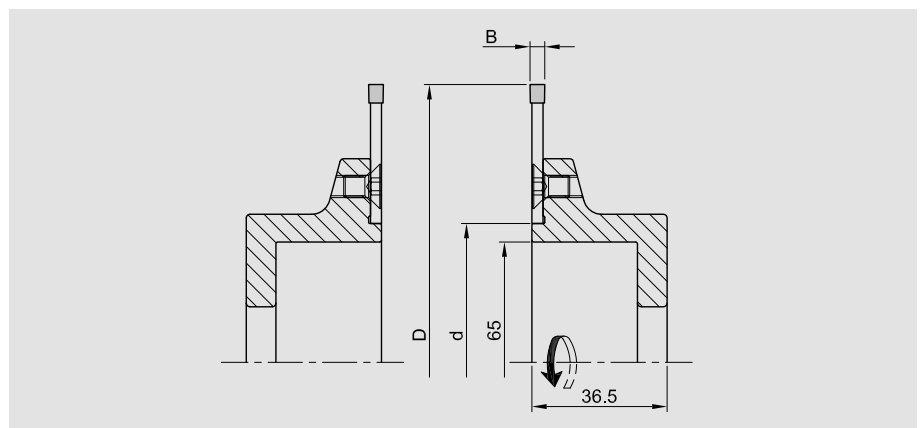
MEC

	D	B	d	Z	DP	n _{max.}	Ref.
new	120	5	75	8	5	12000	A805.120.005.75 ■
new		6	75	8	5	12000	A805.120.006.75 ■
new	150	5	75	12	5	12000	A805.150.005.75 ■
new		6	75	12	5	12000	A805.150.006.75 ■

■ Under request - [Sur demande](#)

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
new Flange sleeve - Manchons secs		730.104.30
Screw - Vis	M6x10	705.340.10
Hex wrench - Clé six pans	SW4	706.104





Application: Grooving cutterblock for softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

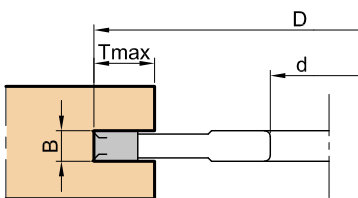
Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, CNC machining centers, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's and spurs (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainier carbure brasé pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier, tranchants et araseurs en carbure rapportés (HW), ce qui garantit une excellente finition de coupe. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	T _{max.}	n ^{min.-max.}	Ref.	
140	4	30/50	4	4	32	5500-9500	016.301	
	5	30/50	4	4	32	5500-9500	016.302	
	6	30/50	4	4	32	5500-9500	016.303	
	8	30/50	4	4	32	5500-9500	016.304	
	10	30/50	4	4	32	5500-9500	016.305	
	12	30/50	4	4	32	5500-9500	016.306	
	16	30/50	4	4	32	5500-9500	016.307	
	20	30/50	4	4	32	5500-9500	016.309	
	160	4	30/50	4	4	42	4800-8300	016.701
		6	30/50	4	4	42	4800-8300	016.703
8		30/50	4	4	42	4800-8300	016.704	
10		30/50	4	4	42	4800-8300	016.705	
12		30/50	4	4	42	4800-8300	016.706	
16		30/50	4	4	42	4800-8300	016.707	
20		30/50	4	4	42	4800-8300	016.709	





Application: Grooving cutterhead for biscuit joiners in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For production of door frames, picture frames, etc.

Machine: For CNC machining centers, portable machines (ex. DeWalt, Bosch, Virutex, etc.).

Technical information: Cutterhead with steel body, four edges reversible knives and spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting kerf of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à rainer pour aboutage/assemblage de bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour production d'encadrement de porte, moulures et profilés bois, entre autres.

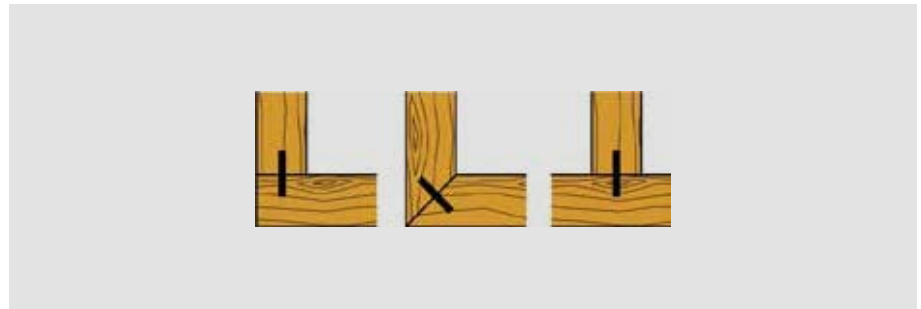
Machine: Pour machine CNC, machine à rainer portatives (DeWalt, Bosh, Virutex, entre autres).

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes et araseurs réversibles 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	NL	n min.-max.	Ref.
100	3,97	22	4	4	4/4.5/36	7800-13300	580.101

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	18x18x1,95	766.101
Nut - Écrou	11,9x1,7	709.129
Spur - Araseurs	14x14x1,2	750.113
Nut - Écrou	9,9x1,6	709.128
Screw - Vis	M4x3,2	705.313
Torx wrench - Clé Torx	T9	706.301



Application: Grooving cutterblock for biscuit joiners in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For production of door frames, picture frames, etc.

Machine: For CNC machining centers, portable machines (ex. DeWalt, Bosch, Virutex, etc.).

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer pour aboutage/assemblage de bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour production d'encadrement de porte, moulures et profilés bois, entre autres.

Machine: Pour machine CNC, machine à rainer portatives (DeWalt, Bosh, Virutex, entre autres).

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	b	d	Z	NL	n min.-max.	Ref.
100	3,97	2,8	22	6	4/4.5/36	7800-13300	018.201
	3,97	2,8	22	8	4/4.5/36	7800-13300	018.202

A828/023 Grooving cutter

Fraise à rainer



Application: Grooving cutterblock for "T" biscuit joiners in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machining centers, portable machines.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer pour aboutage/assemblage en "T" pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machine CNC, machine à rainer portatives.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



A828-DP

	D	B	d	Z	NL	n ^{min-max}		Ref.
	100,4	7	22	3	4/4,5/36	7800-13300	A828.100.107.22	
new	100,4	7	30	3	4/6,6/48	7800-13300	A828.100.107.30	



Application: Grooving cutterblock for "T" biscuit joiners in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For production of door frames, picture frames, etc.

Machine: For portable machines.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer pour aboutage/assemblage en "T" pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour production d'encadrement de porte, moulures et profilés bois, entre autres.

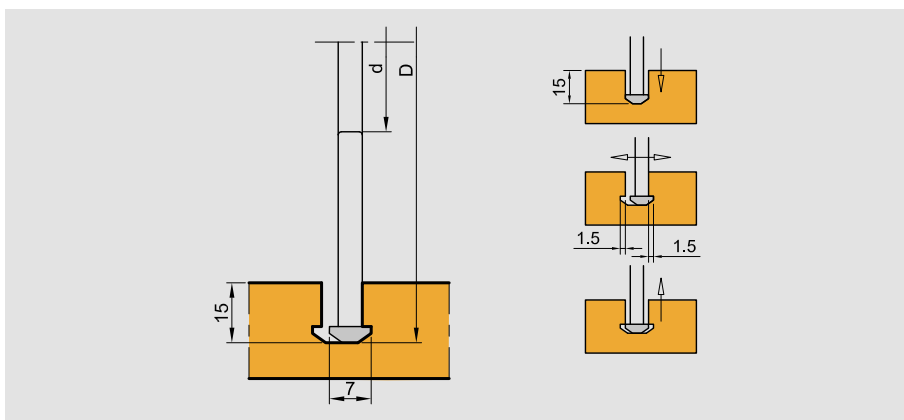
Machine: Pour machine à rainer portatives.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



023-HW

	D	B	d	Z	NL	n ^{min-max}		Ref.
new	100,9	7	22	3	4/4,5/36	7800-13300	023.101.22	





Application: Grooving cutterblock to remove wood defects (knots, resin pockets, etc.) for application of wood patches in softwood and hardwood in the longitudinal direction of the fiber.

Machine: For CNC machining centers, portable machines (ex. Virutex, etc.).

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer pour enlever les imperfections sur le bois (nœuds, résines, entre autres) et pour assemblages sur bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour machine CNC, machine à rainer portatives (Virutex, entre autres).

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	NL	n min.-max.	Ref.
100	8	22	4	4/4.3/36	7800-13300	237.101
	15	22	4	4/4.3/36	7800-13300	237.104



Application: Grooving cutterhead for softwood and hardwood in the longitudinal direction of the fiber.

Machine: For moulders with grooved beds.

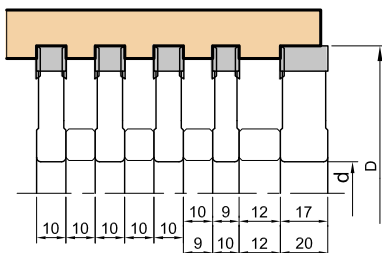
Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and four edges spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades.

Application: Porte-outils à rainer pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurière.

Caractéristiques Techniques: Plaquettes réversibles de deux coupes et araseurs de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.

D	B	d	Z	V	n max.	Ref.
125	9	40	2	2	11500	522.103
	10	40	2	2	11500	522.102
	17	40	2	2	11500	522.104
	20	40	2	2	11500	522.101

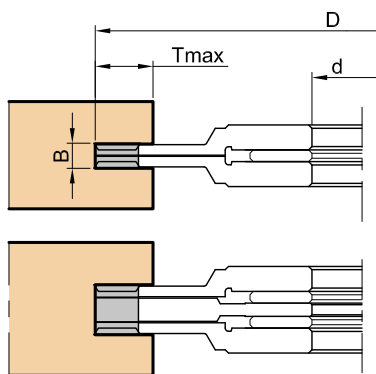


Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	9	8,6x12x1,5	750.095
	10	9,6x12x1,5	750.098
	17	17x12x1,5	750.115
	20	20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - Cale	9/10		707.002.08
	17		707.002.15
	20		707.002.18
Screw - Vis	9/10	M6x12	705.533
	17/20	M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T		SW3	706.103
		SW4	706.104
Spacers - Bagues	9		703.411
	10		703.412
	12		703.413
Adjusting gauge - Calibre de réglage		0,3/0,8	717.309

538/546 Adjustable thickness grooving cutterhead

Porte-outils à rainer extensible



Application: Adjustable grooving cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, four edges reversible knives and spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Adjustable cutting kerf with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à rainer extensible pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes et araseurs réversibles de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
160	4-7,5	30/50	8	4	32	4800-8300	538.101
	4-15	30/50	8	4	32	4800-8300	538.151
180	4-7,5	30/50	8	4	38	4300-7400	538.501
	4-15	30/50	8	4	38	4300-7400	538.551

B= 4-7,5 with 2 piece; B= 4-15 with 3 piece
B= 4-7,5 avec 2 fraises; B= 4-15 avec 3 fraises

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	4-15	7,5x12x1,5	750.097
Clamping wedge - Cale	4-15	B= 7	707.002.07
Screw - Vis	4-15	M5x12	705.523
Knife - Plaquette	4-7,5	18x18x1,95	766.101
Nut - Écrou	4-7,5	11,9x1,7	709.129
Spur - Araseurs	4-7,5	14x14x1,2	750.113
Nut - Écrou	4-7,5	9,9x1,6	709.128
Screw - Vis	4-7,5	M4x3,2	705.313
T Wrench - Clé en T		SW2,5	706.102
Torx wrench - Clé Torx		T9	706.301
Spacers set - Jeu de bagues	4-7,5		703.032

D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
160	8-15	30/50	4	4	32	4800-8300	546.101
	12,6-24	30/50	4	4	32	4800-8300	546.151
180	8-15	30/50	4	4	38	4300-7400	546.501
	12,6-24	30/50	4	4	38	4300-7400	546.551

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	8-15	7,5x12x1,5	750.097
	12,6-24	12x12x1,5	754.102
Clamping wedge - Cale	8-15		707.002.06
	12,6-24		707.002.10
Screw - Vis	8-15	M5x16	705.582
	12,6-24	M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
Nut - Écrou		W2,5	706.102
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104
Spacer set - Jeu de bagues	8-15		703.039
	12,6-24		703.040
Adjusting gauge - Calibre de réglage		0,3/0,8	717.309

537/548 Adjustable thickness grooving cutterhead

Porte-outils à rainier réglable



Application: Adjustable grooving cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, four edges reversible knives and spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting kerf of the tool when changing blades. Mechanically adjustable cutting kerf in increments of 0.05 mm body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à rainier extensible pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

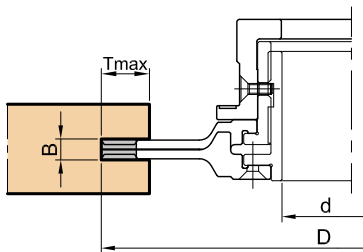
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes et araseurs réversibles de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. La hauteur de coupe est réglable manuellement par un boîtier mécanique, réglage de 0,05 mm. Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
180	4-7,5	30/50	8	4	32	4300-7400	537.101

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	18x18x1,95	766.101
Nut - Écrou	11,9x1,7	709.129
Spur - Araseurs	14x14x1,2	750.113
Nut - Écrou	9,9x1,6	709.128
Screw - Vis	M4x3,2	705.313
Torx wrench - Clé Torx	T9	706.301



D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
180	8-15	30/50	4	4	32	4300-7400	548.101
	12,6-24	30/50	4	4	32	4300-7400	548.102

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	8-15	7,5x12x1,5	750.097
	12,6-24	12x12x1,5	754.102
Clamping wedge - Cale	8-15	B= 6	707.002.06
	12,6-24	B= 10	707.002.10
Screw - Vis	8-15	M5x16	705.582
	12,6-24	M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T		W2,5 (M5)	706.102
		SW4 (M8)	706.104
Adjusting gauge - Calibre de réglage		0,3/0,8	717.309





Application: Adjustable grooving cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's and spurs (HW). Mechanically adjustable cutting kerf in increments of 0.05 mm Body prepared for manual feed equipment (MAN).

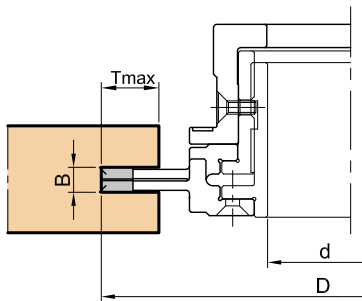
Application: Fraise à rainier extensible pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier, tranchants et araseurs en carbure rapportés (HW). La hauteur de coupe est réglable manuellement par un boîtier mécanique, réglage de 0,05 mm. Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	T _{max.}	n ⁿ min.-max.	Ref.
150	4-7,5	30/50	4	4	27	5200-8900	041.301
	7-13,5	30/50	4	4	27	5200-8900	041.302





Application: Adjustable grooving cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

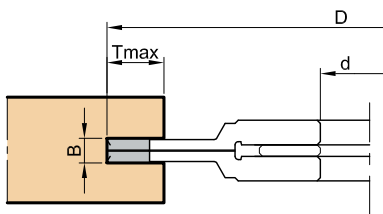
Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's and spurs (HW). Adjustable cutting kerf with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainier extensible pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier, tranchants et araseurs en carbure rapportés (HW). La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	T _{max.}	n ⁿ min.-max.	Ref.
120	3,5-6,5	30/50	4	4	16	400-11100	030.100
	4-7,5	30/50	4	4	16	400-11100	030.101 ■
	5-9,5	30/50	4	4	16	400-11100	030.102
140	10-19,5	30/50	4	4	16	400-11100	030.104 ■
	4-7,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.301
	5-9,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.302
	7-13,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.303
	10-19,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.304
	15-29,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.305
	20-39,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.306
	30-59,5	30/50	4	4	22	5500-9500	030.307
	150	4-7,5	30/50	4	4	27	5200-8900
160	4-7,5	30/50	4	4	32	4800-8300	030.701
	5-9,5	30/50	4	4	32	4800-8300	030.702
	7-13,5	30/50	4	4	32	4800-8300	030.703
	10-19,5	30/50	4	4	32	4800-8300	030.704

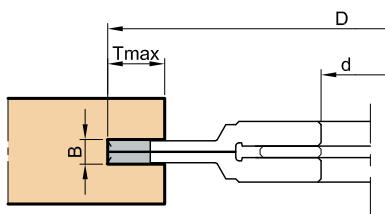
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

Spacer set - Jeu de bagues

B	d	Ref.
3,5-6,5	30/50	703.031
4-7,5	30/50	703.032
5-9,5	30/50	703.033
7-13,5	30/50	703.034
10-19,5	30/50	703.035
20-39,5	30/50	703.037
30-59,5	30/50	703.038

011/019 Adjustable thickness grooving cutter with spurs

Fraise à rainer réglable avec araseurs



Application: Adjustable grooving cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, double end tenoners, sliding table saws, radial saws, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's and spurs (HW). Adjustable cutting kerf with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer extensible pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machines radiales.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier, tranchants et araseurs en carbure rapportés (HW). La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avance manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
200	5 - 9,5	30/50	4	4	45	3900-6600	011.101
	10-19,5	30/50	4	4	45	3900-6600	011.103
250	7-13,5	30/50	4	4	70	3100-5300	011.301
	10-19,5	30/50	4	4	70	3100-5300	011.302
	15-29,5	30/50	4	4	70	3100-5300	011.303

Spacer set - Jeu de bagues

B	d	Ref.
5-9,5	30/50	703.033
7-13,5	30/50	703.034
10-19,5	30/50	703.035
15-29,5	30/50	703.036

D	B	d	Z	V	T _{max.}	n _{min.-max.}	Ref.
250	7-13,5	30	8	8	40	3100-5300	019.101
	10-19,5	30	8	8	40	3100-5300	019.102
	15-29,5	30	8	8	40	3100-5300	019.103

Spacer set - Jeu de bagues

B	d	Ref.
7-13,5	30	703.034
10-19,5	30	703.035
15-29,5	30	703.036

A808 Adjustable thickness grooving diamond cutter

Fraise à rainer réglable, DP



Application: Adjustable grooving cutterblock coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (ex. HPL, Trespa, etc.).

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated axial angle for better finishing quality. Adjustable cutting kerf with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

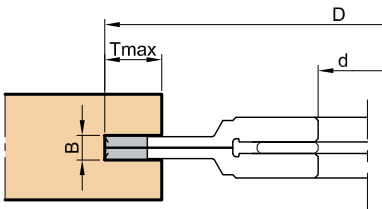
Application: Fraise à rainer extensible pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, matériaux composites (HPL, Trespa, entre autres).

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec angle d'axe alterné dont le flux des travaux exige une excellente finition. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	T _{max.}	DP	n _{min.-max.}	Ref.
100	3,5-6,5	30	4+4	10	5	5200-8900	A808.100.100
150	4-7,5	30/50	6+6	15	5	5200-8900	A808.150.100
200	7-13,5	30/50	6+6	30	5	3900-6600	A808.200.101



Spacer set - Jeu de bagues

B	d	Ref.
3,5-6,5	30	703.031
4-7,5	30/50	703.032
7-13,5	30/50	703.034

A818 Adjustable thickness grooving diamond cutter

Fraise à rainer réglable, DP



Application: Adjustable grooving cutterblock coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (ex. HPL, Trespa, etc.).

Machine: For double end tenoners, edge banding machines, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated axial angle for better finishing quality. Adjustable cutting kerf with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à rainer extensible pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, matériaux composites (HPL, Trespa, entre autres).

Machine: Pour corroyeuses, plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec angle d'axe alterné dont le flux des travaux exige une excellente finition. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

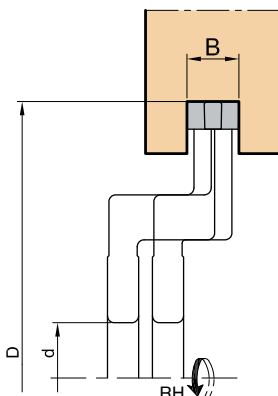


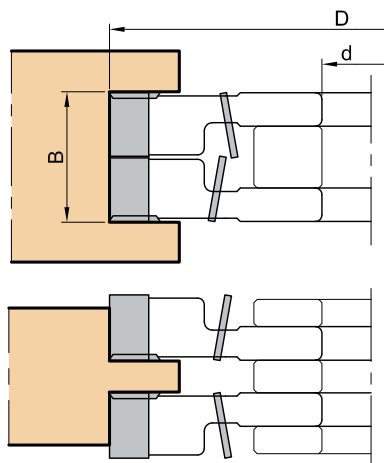
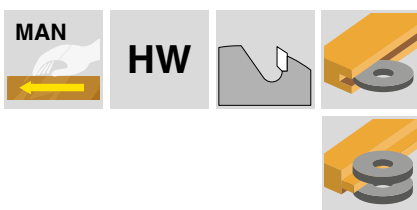
D	B	d	Z	DP	n _{max.}	Ref. LH	Ref. RH
80	4-7.5	16	4+4	4	17400	A818.080.004.16	A818.080.104.16
	7-13,5	16	4+4	4	17400	A818.080.007.16	A818.080.107.16
120	4-7,5	30	8+8	5	10000	A818.120.004.30	A818.120.104.30
	7-13,5	30	8+8	5	10000	A818.120.007.30	A818.120.107.30
160	4-7,5	30	8+8	5	8500	A818.160.004.30	A818.160.104.30
	7-13,5	30	8+8	5	8500	A818.160.007.30	A818.160.107.30

■ For Brandt machine - Pour machine Brandt

Spacer set - Jeu de bagues

B	d	Ref.
4- 7,5	16/30	703.903
7-13,5	16/30	703.919





Application: Adjustable grooving and rebating cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and four edges reversible spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. With alternated shear angle for better finishing quality. Adjustable cutting height with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à rainurer et à feuillurer extensible pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de 2 coupes et araseurs réversibles de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Avec angle d'axe alterné dont le flux des travaux exige une excellente finition. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	n min.-max.	Ref.
160	16-30	30/50	4	4	4800-8300	530.100
	21-40	30/50	4	4	4800-8300	530.101
	31-60	30/50	4	4	4800-8300	530.102
	51-100	30/50	4	4	4800-8300	530.103

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	16-30	15x12x1,5	750.101
	21-40	20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - Cale	31-60	30x12x1,5	750.104
	51-100	50x12x1,5	750.106
	16-30	B= 13	707.002.13
	21-40	B= 18	707.002.18
	31-60	B= 28	707.002.28
	51-100	B= 48	707.002.48
Screw - Vis		M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
Spacer set - Jeu de bagues	16-30	d= 30/50	703.036
	21-40	d= 30/50	703.037
	31-60	d= 30/50	703.038
	51-100	d= 30/50	703.042
Adjusting gauge - Calibre de réglage		0,3/0,8	717.309



Application: Jointing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN), working in set of tools or individually. For individual use remove anti spin screw.

Application: Porte-outils à dresser pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 2 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN), pouvant travailler individuellement ou disposer d'un ensemble.

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
80	50	45	4	9600-16000	505.601
100	30	30/35	4	7800-13300	505.101
	50	30/35	4	7800-13300	505.102
125	30	35/40/50	4	6200-10600	505.403
	50	35/40/50	4	6200-10600	505.404
60	40/50	4		6200-10600	505.415
80	40/50	4		6200-10600	505.416

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - <i>Plaquette</i>	30x12x1,5	750.104
	50x12x1,5	750.106
	60x12x1,5	750.107
	80x13x2,2	750.108
Clamping wedge - <i>Cale</i>	B= 30	707.002.28
	B= 50/D= 80	707.001.48
	B= 50	707.002.48
	B= 60	707.002.58
Screw - <i>Vis</i>	B= 80	707.002.78
	M6x12(D80)	705.533
T Wrench - <i>Clé en T</i>	M8x16	705.542
	SW3	706.103
Adjusting gauge - <i>Calibre de réglage</i>	SW4	706.104
	1,0	717.302



Application: Jointing cutterhead for copy works of softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. To work on top of single spindle moulders spindle, with ball bearing for copy works. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de porte-outils à raboter (copier) pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 2 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Application sur la partie supérieure de l'arbre de la toupie avec bague de guidage. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



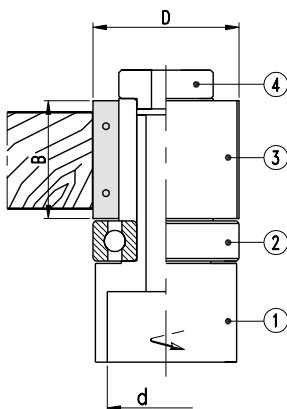
Set Jeu	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1+2+3+4	62	50	50	4	12400-18000	531.101

Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	Ref.
1	50		50		709.138
2	62		25		701.108
3	62	50	25	4	531.102
4	40		16,5		709.139

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale	B= 48	707.001.48
Screw - Vis	M6x12	705.533
T Wrench - Clé en T	SW3	706.103





Application: Jointing and rebating cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

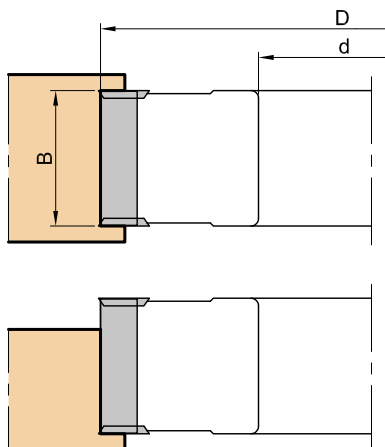
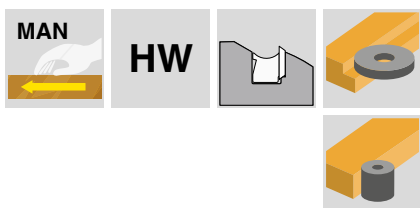
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and four edges spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à dresser et à feuilurer pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupiés.

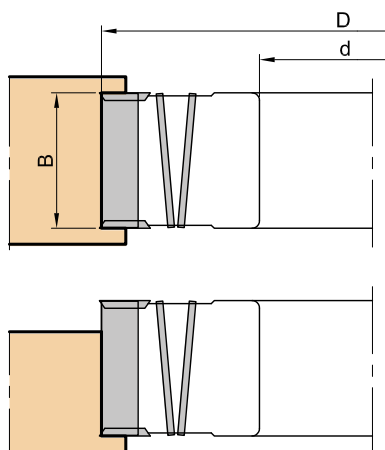
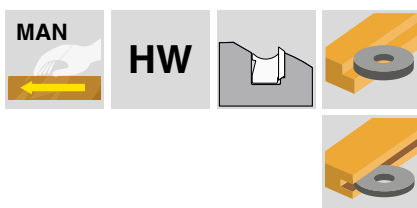
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de 2 coupes et araseurs de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	n min.-max.	Ref.
100	50	30	2	4	7800-13300	513.106
	50	30	4	4	7800-13300	513.306
125	30	30/50	2	4	6200-10600	513.107
	30	30/50	4	4	6200-10600	513.307
	50	30/50	2	4	6200-10600	513.108
	50	30/50	4	4	6200-10600	513.308
	60	30/50	2	4	6200-10600	513.109

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	30x12x1,5	750.104
	50x12x1,5	750.106
	60x12x1,5	750.107
Clamping wedge - Cale	B= 30	707.002.28
	B= 50	707.002.48
	B= 60	707.002.58
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	SW4	706.304
Adjusting gauge - Calibre de réglage	1,0	717.302



Application: Jointing and rebating cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and four edges spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. With alternated shear angle for better finishing quality. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à dresser et à feuillurer pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de 2 coupes et araseurs de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Avec angle d'axe alterné dont le flux des travaux exige une excellente finition. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	n min.-max.	Ref.
125	50	30/50	4	4	6200-10600	536.201
140	50	30/50	4	4	5500-9500	536.401
147	50	40	4	4	5200-9000	536.410

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale	B= 50 RH	707.133.50
	B= 50 LH	707.130.50
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	SW4	706.304
Adjusting gauge - Calibre de réglage	0,3/0,8	717.309

015

Rebating cutterblock Fraise pour feuillure droite



Application: Jointing and rebating cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

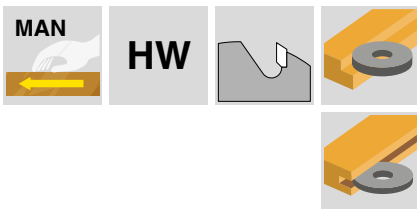
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's and spurs (HW). With alternated shear angle for better finishing quality. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

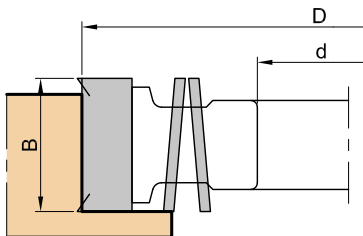
Application: Fraise à dresser et à feuillurer pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier, tranchants et araseurs en carbure rapportés (HW). Avec angle d'axe alterné dont le flux des travaux exige une excellente finition. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	V	n		Ref.
					min.-max.		
140	30	30/50	4	4	5500-9500		015.302
	50	30/50	4	4	5500-9500		015.304



A809

Jointing diamond cutter Fraise à calibrer, DP



Application: Jointing cutterblock for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, with and against the feed. For finishing operations before edge banding with wood, plastic and other bands.

Machine: For single and double edge banding machines, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and efficient chip clearance for better finishing quality on both board edges. Body design and cutters arrangement suitable for the various edge banding equipment's.

Application: Fraise à dresser/calibrer pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, fraisage en avalant ou en opposition. Pour opération de finition et postérieur collage parfait des chants en bois, en plastiques, entre autres.

Machine: Pour plaqueuse de chants.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec angle d'axe alterné pour une optimisation du drainage des copeaux, ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau.

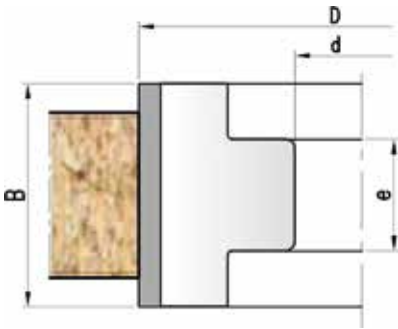


	D	B/e	d	DKN	Z	Machine	Ref. LH	Ref. RH
new	60	34/41	20	6,5x3,5	3+3	B1	Harnnett A809.060.034.20	A809.060.134.20
new		49/63,5	25	8x3	2+2	B3	Felder A809.060.049.25	A809.060.149.25
		52/28	16		3+3	A2	Bi-Matic A809.060.054.16	A809.060.054.16
new		64/62	25	8x3	2+2	B2	Felder Casadei A809.060.064.25	A809.060.164.25
new		64/55,5	25	8x3	2+2	B2	Fravol A809.060.364.25	A809.060.264.25
new	70	34/41	30	8x3	2+2	B4	HolzHer A809.070.034.30	A809.070.134.30
		54/31	30	8x3	2+2	B2	HolzHer A809.070.054.30	A809.070.154.30
		64/41,5	30	8x3	2+2	B2	HolzHer A809.070.064.30	A809.070.164.30

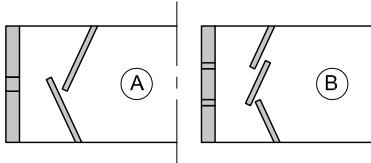
Continued next page - [Suite page suivante](#)

A809 Jointing diamond cutter

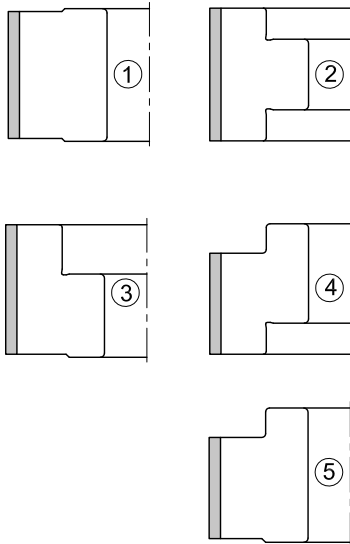
Fraise à calibrer, DP



Cutters arrangement
Emplacement des dents



Body design
Forme du corps



	D	B/e	d	DKN	Z	Machine Machine	Ref. LH	Ref. RH
new	80	30/53	30	8x3	3+3	A2 Biesse	A809.080.230.30	A809.080.230.30
new		45/53	30	8x3	3+3	A2 Biesse	A809.080.245.30	A809.080.245.30
		48/25	20	6,5x3,5	2+2	B2 Biesse, Griggio	A809.080.048.20	A809.080.148.20
		65/25	20	6,5x3,5	2+2	B2 Griggio	A809.080.365.20	A809.080.465.20
		65/53	30	8x3	3+3	A2 Biesse	A809.080.265.30	A809.080.265.30
		65/67	30	8x3	3+3	B1 SCM-Stefani	A809.080.065.30	A809.080.165.30
	85	45/47	30	8x3	3+3	B1 Ott	A809.085.045.30	A809.085.145.30
		60/50	30	8x3	3+3	B3 Ott	A809.085.060.30	A809.085.160.30
new	100	34/15	20	6x3	2+2	B2 Cehisa	A809.100.234.20	A809.100.334.20
		34/36	30	8x3	3+3	B1 IMA, Brandt	A809.100.034.30	A809.100.134.30
new		45/40,6	25	8x3	2+2	B3 Brandt	A809.100.245.25	A809.100.345.25
		45/40,6	30	8x3	3+3	B3 IMA, Brandt, Stefani	A809.100.043.30	A809.100.143.30
new		45/61	30	8x3	2+2	B5 Hebrock	A809.100.045.30	A809.100.145.30
		48/25	30	8x3	2+2	B2 HolzHer	A809.100.048.30	A809.100.148.30
new		48/40,6	25	8x3	2+2	B2 Homag	A809.100.048.25	A809.100.148.25
		50/25	20	6x3	2+2	B2 Cehisa	A809.100.050.20	A809.100.150.20
new		65/75	30	8x6	3+3	A1 Biesse	A809.100.165.30	A809.100.165.30
		63/25	30	8x3	3+3	B2 HolzHer	A809.100.063.30	A809.100.163.30
		64/40,6	30	8x3	3+3	B3 SCM-Stefani, Brandt	A809.100.264.30	A809.100.364.30
	125	34/34	30	8x3	3+3	B1 IMA	A809.125.034.30	A809.125.134.30
		34/36	30	8x3	3+3	A1 Homag	A809.125.234.30	A809.125.234.30
		42/44	30	8x3	3+3	A1 Biesse	A809.125.142.30	A809.125.142.30
		43/42	30	8x3	3+3	B1 IMA	A809.125.043.30	A809.125.143.30
		63/40	30	8x3	3+3	A2 Homag	A809.125.263.30	A809.125.263.30
		63/42	30	8x3	3+3	B3 IMA	A809.125.063.30	A809.125.163.30
		63/47	30	8x3	3+3	A2 Biesse	A809.125.363.30	A809.125.363.30
new		63/57	30	8x3	3+3	B4 IMA Advantage	A809.125.663.30	A809.125.563.30
	180	43/58,5	35	10x3,3	4+4	B1 Homag	A809.180.043.35	A809.180.143.35
		63/58,5	35	10x3,3	4+4	B1 Homag	A809.180.063.35	A809.180.163.35

	D	B	d	DKN	Z	Ref.
	100	34/36	50	8x3	3+3	B1 A809.100.134.50
	125	34/34	50	8x3	3+3	B1 A809.125.134.50
new		45/42	50	8x3	3+3	B1 A809.125.143.50

A832 Jointing diamond cutterhead

Porte-outils à calibrer, DP interchangeable



PLUMA



Application: Jointing cutterhead for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, with and against the feed. For finishing operations before edge banding with wood, plastic and other bands.

Machine: For single and double edge banding machines, etc.

Technical information: Cutterhead with light alloy body ensuring lower vibration, lower power consumption, lower engine wear and noise reduction. Replaceable polycrystalline diamond knives (DP) for better management and profitability of the tool. With alternated shear angle and efficient chip clearance for better finishing quality on both board edges. Body design and cutters arrangement suitable for the various edge banding equipment's.

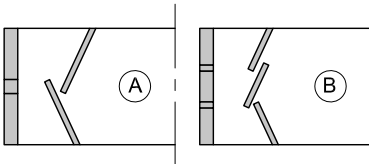
Application: Porte-outils à dresser pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, fraisage en avalant ou en opposition. Pour opération de finition et postérieur collage parfait des chants en bois, en plastiques, entre autres.

Machine: Pour plaqueuse de chants.

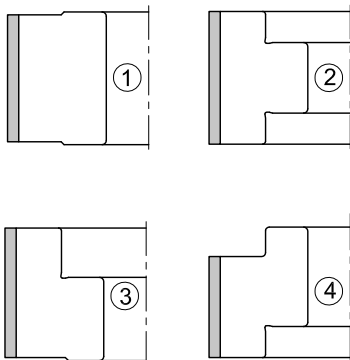
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en aluminium léger, ce qui permet une réduction des vibrations, la diminution de la consommation d'énergie, l'augmentation de la durée de vie du moteur et réduction du bruit. Tranchants en diamant polycristallin (DP) interchangeable pour une plus grande rentabilité de l'outil. Avec angle d'axe alterné pour une optimisation du drainage des copeaux, ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau.



Cutters arrangement
Emplacement des dents.



Body design
Forme du corps.



	D	B/e	d	DKN	Z	Machine	Machine	Ref. LH	Ref. RH
new	70	43/61	25	8x3	2+2/8	B4	Hebrock	A832.070.043.25	A832.070.143.25
new	80	48/25	20	6,5x3,5	2+2/10	B2	Biesse, Griggio	A832.080.048.20	A832.080.148.20
new		65/53	30	8x3	3+3/18	A2	Biesse	A832.080.265.30	A832.080.265.30
new		65/67	30	8x3	3+3/18	B1	SCM-Stefani	A832.080.065.30	A832.080.165.30
new	85	65/45	30	8x3	3+3/18	B2	OTT	A832.085.065.30	A832.085.165.30
new	100	45/40,6	30	8x3	3+3/12	B3	IMA/Brandt	A832.100.043.30	A832.100.143.30
new		48/25	30	8x3	2+2/10	B2	HolzHer	A832.100.048.30	A832.100.148.30
new		48/40,6	30	8x3	2+2/10	B3	Homag	A832.100.248.30	A832.100.348.30
new		65/75	30	8x3	3+3/18	A1	Biesse	A832.100.165.30	A832.100.165.30
new		48/60	30	8x3	2+2/10	B3	Stefani	A832.100.448.30	A832.100.548.30
new		64/40,6	30	8x3	3+3/18	B3	SCM-Stefani, Brand	A832.100.264.30	A832.100.364.30
new	125	43/42	30	8x3	3+3/12	B1	IMA	A832.125.043.30	A832.125.143.30
new		43/40	30	8x3	3+3/12	A2	Homag	A832.125.243.30	A832.125.243.30
new		43/57	30	8x3	3+3/12	B4	IMA Advantage	A832.125.443.30	A832.125.343.30
new		63/40	30	8x3	3+3/18	A2	Homag	A832.125.263.30	A832.125.263.30
new		63/42	30	8x3	3+3/18	B3	IMA	A832.125.063.30	A832.125.163.30
new	125	63/47	30	8x3	3+3/18	A2	Biesse	A832.125.363.30	A832.125.363.30

Spare parts - Pièces de rechange

	D	Z	Ref.
new Replaceable Knife set - Tranchants interchangeable	70	2+2/8	A832.070.013.08
new	80	2+2/10	A832.080.013.10
new	80	3+3/18	A832.080.013.18
new	85	3+3/18	A832.085.013.18
new	100	2+2/10	A832.100.013.10
new	100	3+3/12	A832.100.013.12
new	100	3+3/18	A832.100.013.18
new	125	3+3/12	A832.125.013.12
new	125	3+3/18	A832.125.013.18
new Torx screw - Vis Torx			705.320.12
Torx wrench - Clé Torx	T20		706.305

A827 Jointing diamond cutter

Fraise à calibrer, DP



SUAVE



Application: Jointing cutterblock for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, with and against the feed. For high speed feeding, up to 45m/min., and big cut depths. For finishing operations before edge banding with wood, plastic and other bands.

Machine: For single and double edge banding machines, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With high alternated shear angle and efficient chip clearance for better finishing quality on both board edges even with high speed feed rates.

Application: Fraise à dresser/calibrer pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, fraisage en avalant ou en opposition. Pour grande vitesse d'avance (jusqu'à 45m/min.) et grande profondeur de coupe. Pour opération de finition et postérieur collage parfait des chants en bois, en plastiques, entre autres.

Machine: Pour plaqueuse de chants.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec angle d'axe alterné pour une optimisation du drainage des copeaux, ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau en dépit des grandes vitesses d'avance.



D	B	d	DKN	Z	DP	n max.	Ref.
100	25	30	8x3	3+3	5	18000	A827.100.125.30
	35	30	8x3	3+3	5	18000	A827.100.135.30
	48	30	8x3	3+3	5	18000	A827.100.148.30
125	35	30	8x3	3+3	5	15000	A827.125.135.30
	48	30	8x3	3+3	5	15000	A827.125.148.30
new	63	30	8x3	3+3	5	15000	A827.125.163.30

A807 Adjustable jointing diamond cutter

Fraise à dresser extensible, DP



Application: Adjustable jointing cutterblock for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, with and against the feed. For finishing operations before edge banding with wood, plastic and other bands.

Machine: For single and double edge banding machines, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and efficient chip clearance for better finishing quality on both board edges. Adjustable cutting height with spacers in 0.1 mm increments (1 set of spacers supplied with the tool).

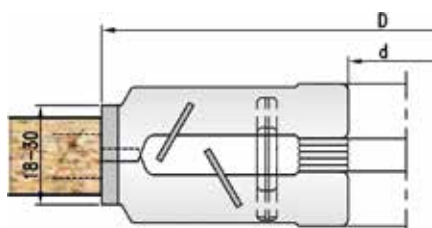
Application: Fraise à dresser extensible pour dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF. Fraisage en avalant ou en opposition.

Machine: Pour plaqueuse de chant, tenonneuses profileuses doubles.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec angle d'axe alterné pour une optimisation du drainage des copeaux, ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau. La hauteur de coupe est réglable par l'incrément de bagues intercalaires de réglage de 0,1 mm (1 jeu de bagues intercalaires est fourni avec l'outil).



D	B	d	DKN	Z	DP	n max.	Ref.
180	18-30	35/40	10x4	4+4	5	9000	A807.180.130
	18-30	35/40	10x4	6+6	5	9000	A807.180.230
200	18-30	35/40	10x4	4+4	5	8000	A807.200.130
	18-30	35/40	10x4	6+6	5	8000	A807.200.230





Application: Jointing cutterhead for softwood and hardwood boards in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, with and against the feed.

Machine: For single and double edge banding machines, single spindle moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. With alternated shear angle for better finishing quality on both board edges. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils à dresser pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Fraisage en avalant ou en opposition

Machine: Pour plaqueuse de chant, tenonneuses profileuses doubles, toupie.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 2 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Avec angle d'axe alterné ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	n [°] min.-max.	Ref.
100	56	30 DKN	3+3	7800-13300	535.100
125	56	30/40 DKN	3+3	6200-10600	535.102
150	56	30/40 DKN	3+3	5200-8900	535.303
180	56	30/40 DKN	3+3	4300-7400	535.512

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	30x12x1,5	752.102
Clamping wedge - Cale	B= 30 RH	707.133.30
	B= 30 LH	707.130.30
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Adjusting gauge - Calibre de réglage	1,0	717.302



Application: Rebating cutterhead for side reference rebate in first bottom spindle, combined with planer cutterheads. For softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain.

Machine: For moulders with fence guide.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Suitable to work in combination with Ø125 mm planing tools.

Application: Porte-outils prédégauchissage pour travailler avec porte-outils à raboter. Pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières avec guidage.

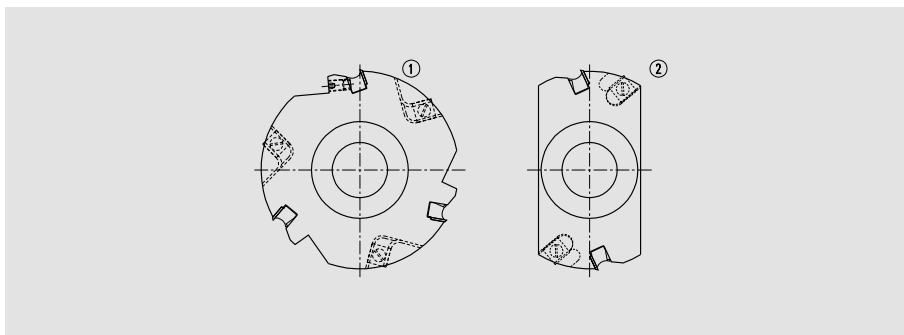
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 2 coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Pour travailler avec porte-outils de rabotage Ø125 mm.



Nr.	D	B	d	Z	V	n max.	Ref.
1	145	12	40	3	3	11000	527.101
2	145	12	40	2	2	11000	527.102

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	12x12x1,5	754.102
Clamping wedge - Cale	B= 10	707.002.10
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	SW4	706.304
Adjusting gauge - Calibre de réglage	0,3/0,8	717.309

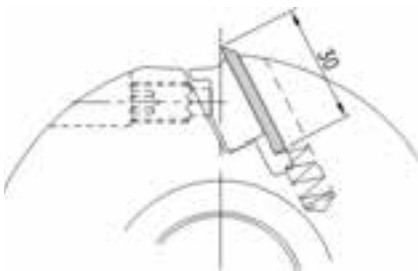




	HS	HSP	HW
Softwood Bois tendres	■	■	□
Hardwood Bois dur		■	■

■ Recommended - Recommandé

□ Partly suitable - Applicable



Application: Planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain.

Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with light alloy body, supplied with Bx30x3 mm high speed steel knives (HS) for softwood. Tungsten carbide knives (HW) or coated high speed steel knives (HS-Premium) can be supplied upon request. To assemble knives, use gauge 717. Can work with side reference rebate cutterhead 527.102.

Application: Porte-outils à raboter pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, machines multi-faces.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier ou en aluminium, fourni avec couteaux Bx30x3 mm en acier rapide (HS) pour bois tendres. Couteaux en métal dur (HW) ou acier super-rapide (HS-Premium) fournis sur demande. Pour le montage des couteaux utiliser notre calibre pour réglage des couteaux Réf. 717. Porte-outil peut travailler avec la réf. 527.102.

D	B	d	Z	n max.	Ref.	Ref.
125	80	40	4	9000	506.103 ■	506.203
	100	40	4	9000	506.104 ■	506.204
	120	40	4	9000	506.110 ■	506.210
	130	40	4	9000	506.105 ■	506.205
	150	40	4	9000	506.106 ■	506.206
	180	40	4	9000	506.107 ■	506.207
	220	40	4	9000	506.111 ■	506.211
	230	40	4	9000	506.108 ■	506.208
	240	40	4	9000	506.109 ■	506.209

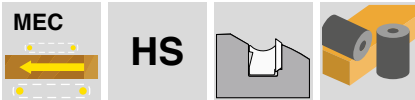
■ Light alloy body - Corps en alliage léger

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Clamping wedge - Cale	80	707.432
	100	707.433
	120	707.434
	130	707.435
	150	707.436
	180	707.437
	220	707.438
	230	707.439
Spring - Ressort		709.122
Screw - Vis	M10x25	705.553
T Wrench - Clé en T	SW5	706.105

Knife - Plaquette

Dim.	Ref. HS	Ref. HSP	Ref. HW
80x30x3	771.080.30	771.080.31	773.080.30
100x30x3	771.100.30	771.100.31	773.100.30
120x30x3	771.120.30	771.120.31	773.120.30
130x30x3	771.130.30	771.130.31	773.130.30
150x30x3	771.150.30	771.150.31	773.150.30
180x30x3	771.180.30	771.180.31	773.180.30
220x30x3	771.220.30	771.220.31	773.220.30
230x30x3	771.230.30	771.230.31	773.230.30
240x30x3	771.240.30	771.240.31	773.240.30



Application: Hydro planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain. For pre-planing and planing operation with high speed feed rates with excellent finishing quality.

Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body and integrated hydro bore clamping system ensuring improved concentricity between knives. Supplied with Bx30x3 mm, not assembled, high speed steel knives (HS) for softwood. Tungsten carbide knives (HW) or coated high speed steel knives (HS-Premium) can be supplied upon request. To assemble knives, use gauge 717. Use of safety ring 724.404 is mandatory. Body designed to allow the sharpening of the knives on the tool to ensure greater concentricity.

Application: Porte-outils à raboter HS Hydro pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Pour rabotage de finition avec grande vitesse d'avance et pour une excellente finition de coupe.

Machine: Pour moulurières hydro, machines quatre-faces.

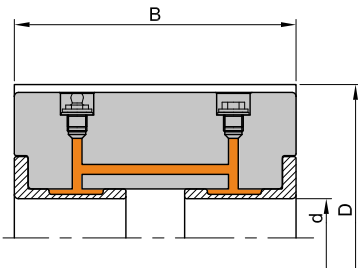
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et système de serrage hydro intégré, pour une meilleure concentricité. Porte-outil avec rainures d'affûtage et fourni avec couteaux à raboter Bx30x3 mm, non montés, en acier rapide (HS) pour bois tendre. Couteaux en métal dur (HW) ou acier super-rapide (HS-Premium) fournis sur demande. Pour le montage des couteaux utiliser notre calibre pour réglage des couteaux Réf. 717. L'utilisation de bague de sécurité Réf. 724.404 est obligatoire.



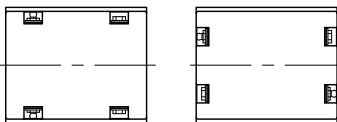
	HS	HSP	HW
Softwood Bois tendres	■	■	□
Hardwood Bois dur		■	■

■ Recommended - Recommandé

□ Partly suitable - Applicable



Pressure nipple scheme:
Schéma pour la distribution de pression:

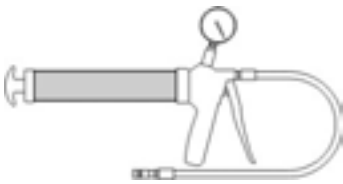
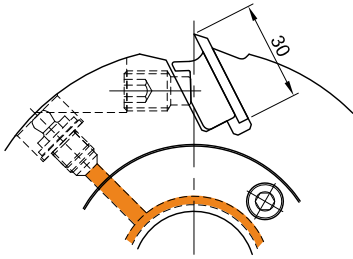


Z=4 / Z=12

Z=16

D	B	d	Z	n max.	Ref.
143	60	40	4	9000	563.100
	100	40	4	9000	563.102
	130	40	4	9000	563.103
	150	40	4	9000	563.104
	180	40	4	9000	563.105
	230	40	4	9000	563.106
143	60	40	6	9000	563.150
	100	40	6	9000	563.152
	130	40	6	9000	563.153
	150	40	6	9000	563.154
	180	40	6	9000	563.155
	230	40	6	9000	563.156
163	60	50	4	8000	563.201
	100	50	4	8000	563.203
	130	50	4	8000	563.204
	150	50	4	8000	563.205
	180	50	4	8000	563.206
	230	50	4	8000	563.207
163	60	50	6	8000	563.301
	100	50	6	8000	563.303
	130	50	6	8000	563.304
	150	50	6	8000	563.305
	180	50	6	8000	563.306
	230	50	6	8000	563.307
163	60	50	8	8000	563.401
	100	50	8	8000	563.403
	130	50	8	8000	563.404
	150	50	8	8000	563.405
	180	50	8	8000	563.406
	230	50	8	8000	563.407
203	60	50	12	6000	563.410
	80	50	12	6000	563.411
	100	50	12	6000	563.412
	130	50	12	6000	563.413
	150	50	12	6000	563.414
	180	50	12	6000	563.415
	230	50	12	6000	563.416

Continued next page - Suite page suivante



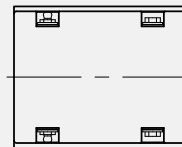
D	B	d	Z	n max.	Ref.
203	60	50	16	6000	563.420
	80	50	16	6000	563.421
	100	50	16	6000	563.422
	130	50	16	6000	563.423
	150	50	16	6000	563.424
	180	50	16	6000	563.425
	230	50	16	6000	563.426

Spare parts - Pièces de rechange

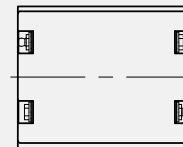
	Dim.	Ref.
	B= 60	707.431
Clamping wedge for Z4/12 - Cale pour Z4/12	B= 100	707.433
	B= 130	707.435
	B= 150	707.436
	B= 180	707.437
	B= 230	707.439
Clamping wedge for Z16 - Cale pour Z16	B= 60	707.431.01
	B= 100	707.433.01
	B= 130	707.435.01
	B= 150	707.436.01
	B= 180	707.437.01
	B= 230	707.439.01
Screw - Vis	M10x20	705.552.01
T Wrench - Clé en T	SW5	706.105
Grease pump - Pompe de chargement		724.401
Grease cartridge - Charge		724.402
Safety ring - Bague de sécurité		724.404

Knife - Plaquette

	Dim.	Ref. HS	Ref. HSP	Ref. HW
	60x30x3	771.060.30	771.060.31	773.060.30
	80x30x3	771.080.30	771.080.31	773.080.30
	100x30x3	771.100.30	771.100.31	773.100.30
	130x30x3	771.130.30	771.130.31	773.130.30
	150x30x3	771.150.30	771.150.31	773.150.30
	180x30x3	771.180.30	771.180.31	773.180.30
	230x30x3	771.230.30	771.230.31	773.230.30



Z=4 / Z=12



Z=16

You should always use the safety ring 724.404 (1) while setting up the cutter.
Utiliser toujours la bague de sécurité 724.404 (1) pour montage du porte-outils hydro.

QUICKLOCK



Application: Planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain. For pre-planing and planing operation with excellent finishing quality.

Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible high speed steel (HS) knives. FREZITE "QuickLock" system for quick replacement of knives, without the use of calibrators, ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with Bx16x3 mm high speed steel knives (HS) for softwood. Tungsten carbide knives (HW) for hardwoods supplied upon request. Can work with side reference rebate cutterhead 527.102.

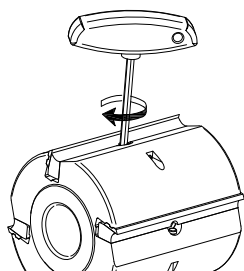
Application: Porte-outils à raboter HS pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Pour rabotage de finition avec grande vitesse d'avance et pour une excellente finition de coupe.

Machine: Pour moulurières, machines quatre-faces.

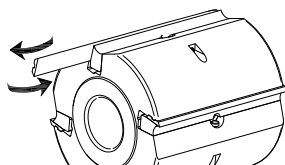
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et couteaux réversibles de 2 coupes. Système "Quicklock" FREZITE, permet un changement instantané des couteaux (calibre pour réglage des couteaux n'est pas nécessaire) et assure le même diamètre et la hauteur de coupe de l'outil. Porte-outil fourni avec couteaux Bx16x3 mm en acier rapide (HS) pour bois tendre, couteaux en métal dur (HW) fournis sur demande. Porte-outils peut travailler avec la réf. 527.102.



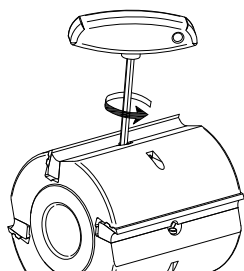
D	B	d	Z	n ^{min.-max.}	Ref.
125	80	40	4	10000	587.101
	100	40	4	10000	587.102
	130	40	4	10000	587.103
	150	40	4	10000	587.104
	180	40	4	10000	587.105
	230	40	4	10000	587.106
	240	40	4	10000	587.107



Release the pressure of the knives.
Libérez la pression des couteaux.



Remove / Replace the knives axially.
Enlevez / Remplacer les couteaux axialement.



Activate the knife clamping pressure.
Activez la pression du contrefer.

Knife - Plaquette

Dim.	Ref. HS	Ref. HW
80x16x3	793.080.16	792.080.16
100x16x3	793.100.16	792.100.16
130x16x3	793.130.16	792.130.16
150x16x3	793.150.16	792.150.16
180x16x3	793.180.16	792.180.16
230x16x3	793.230.16	792.230.16
240x16x3	793.240.16	792.240.16



Application: Planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain. For pre-planing and planing operation with excellent finishing quality. Allows assemble of blades with different radius, chamfers, grooves or profiles using the tool as multifunctional (planing and profile).

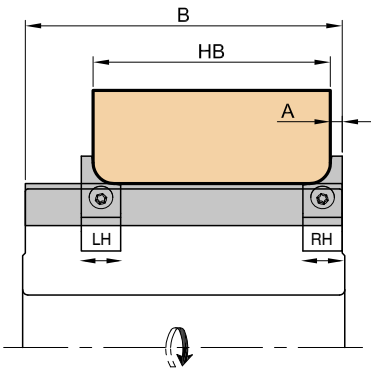
Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible high speed steel (HS) knives. FREZITE "QuickLock" system for quick replacement of knives, without the use of calibrators, ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with Bx16x3 mm high speed steel knives (HS) for softwood, tungsten carbide knives (HW) for hardwoods supplied upon request. Cutterhead designed to allow assembling of profiled knives (not included).

Application: Porte-outils à raboter HS Hydro pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Pour rabotage de finition avec grande vitesse d'avance et pour une excellente finition de coupe. Outil multifonctionnel (rabotage et profilage) avec possibilité de montage de couteaux avec différents rayons, chanfreins, rainures ou profils.

Machine: Pour moulurières, machines quatre-faces.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et couteaux centrolock réversibles de 2 coupes. Système "Quicklock" FREZITE, permet un changement instantané des couteaux (calibre pour réglage des couteaux n'est pas nécessaire) et assure le même diamètre et la hauteur de coupe de l'outil. Porte-outil fourni avec couteaux Bx16x3 mm en acier rapide (HS) pour bois tendre, couteaux en métal dur (HW) fournis sur demande. Porte-outil préparé pour le montage de couteaux avec différents profils (non inclus).



	D	B	d	Z	C	n max.	Ref.
new	125	130	40	2	2+2	9000	587.303
new		180	40	2	2+2	9000	587.305
new		240	40	2	2+2	9000	587.307

When ordering indicate knife and adjustable stand (not included).

En cas de commande, veuillez confirmer les références des couteaux et du support réglable (sur demande).

Spare parts - Pièces de rechange

	R/α		Ref. LH	Ref. RH
HW Knife - Plaque HW	2	15x20x2	765.587.02	765.587.12
	3	15x20x2	765.587.03	765.587.13
	4	15x20x2	765.587.04	765.587.14
	5	15x20x2	765.587.05	765.587.15
	6	15x20x2	765.587.06	765.587.16
	45°	15x20x2	765.587.45	765.587.55
	8	15x23x2	765.587.08	765.587.18
	10	15x23x2	765.587.10	765.587.20
	45°	15x23x2	765.587.46	765.587.56

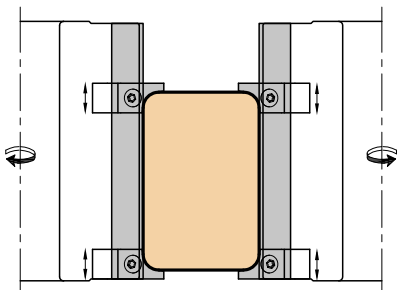
Adjustable stand - Support réglable

	R/α	Ref. LH	Ref. RH
	2-6/45°	709.587.01	709.587.11
	8-10/45°	709.587.02	709.587.12

Knife - Plaque

	Dim.	Ref. HS	Ref. HW
	130x16x3	793.130.16	792.130.16
	180x16x3	793.180.16	792.180.16
	240x16x3	793.240.16	792.240.16

	HB min	HB max	A
R2- 6/45°	17	B-14	7
R8-10/45°	22	B-9	4,5



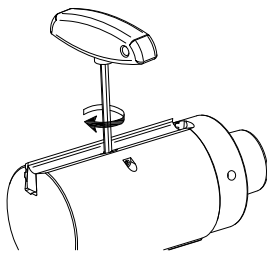
QUICKLOCK



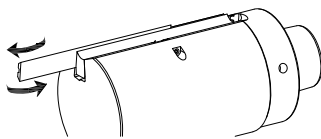
	HS	HW
Softwood Bois tendres	■	□
Hardwood Bois dur		■

■ Recommended - Recommandé

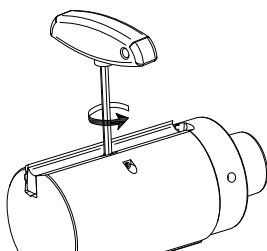
□ Partly suitable - Applicable



Release the pressure of the knives.
Libérez la pression des couteaux.



Remove / Replace the knives axially.
Enlevez / Remplacer les couteaux axialement.



Activate the knife clamping pressure.
Activez la pression du contrefer.

Application: Planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain. For pre-planing and planing operation with excellent finishing quality.

Machine: For moulders and four side moulders with HSK85 WE interface (ex. Weing Powermat, etc.).

Technical information: Cutterhead with steel body and HSK 85 WE shank, two edges reversible high speed steel (HS) knives. FREZITE "QuickLock" system for quick replacement of knives, without the use of calibrators, ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with Bx16x3 mm high speed steel knives (HS) for softwood, tungsten carbide knives (HW) for hardwoods supplied on request.

Application: Porte-outils HS à raboter avec cône HSK Weing pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Pour dégauchissage et rabotage de finition et pour une excellente finition de coupe.

Machine: Pour moulurières, machines quatre-faces (interface HSK 85WE), moulurières Weing Powermat.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et couteaux réversibles de 2 coupes. Système "Quicklock" FREZITE, permet un changement instantané des couteaux (calibre pour réglage des couteaux n'est pas nécessaire) et assure le même diamètre et la hauteur de coupe de l'outil. Porte-outil fourni avec couteaux Centrolock Bx16x3 mm en acier rapide (HS) pour bois tendre, couteaux en métal dur (HW) pour bois durs fournis sur demande.



D	B	S	Z	n min.-max.	Ref LH/INF	Ref RH/SUP
93	60	HSK 85WE	2	12.000	602.201.61	602.211.61
	80	HSK 85WE	2	12.000	602.202.61	602.212.61
	100	HSK 85WE	2	12.000	602.203.61	602.213.61
	130	HSK 85WE	2	12.000	602.204.61	602.214.61
	150	HSK 85WE	2	12.000	602.205.61	602.215.61
	170	HSK 85WE	2	12.000	602.206.61	602.216.61
	190	HSK 85WE	2	12.000	602.207.61	602.217.61
	210	HSK 85WE	2	12.000	602.208.61	602.218.61
	240	HSK 85WE	2	12.000	602.209.61	602.219.61
93	60	HSK 85WE	4	12.000	602.241.61	602.251.61
	80	HSK 85WE	4	12.000	602.242.61	602.252.61
	100	HSK 85WE	4	12.000	602.243.61	602.253.61
	130	HSK 85WE	4	12.000	602.244.61	602.254.61
	150	HSK 85WE	4	12.000	602.245.61	602.255.61
	170	HSK 85WE	4	12.000	602.246.61	602.256.61
	190	HSK 85WE	4	12.000	602.247.61	602.257.61
	210	HSK 85WE	4	12.000	602.248.61	602.258.61
	240	HSK 85WE	4	12.000	602.249.61	602.259.61

Knife - Plaquette

Dim.	Ref. HS	Ref. HW
60x16x3	793.060.16	792.060.16
80x16x3	793.080.16	792.080.16
100x16x3	793.100.16	792.100.16
130x16x3	793.130.16	792.130.16
150x16x3	793.150.16	792.150.16
170x16x3	793.170.16	792.170.16
190x16x3	793.190.16	792.190.16
210x16x3	793.210.16	792.210.16
240x16x3	793.240.16	792.240.16



Application: Planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain. For pre-planing and planing operation with excellent finishing quality. Allows assemble of blades with different radius, chamfers, grooves or profiles using the tool as multifunctional (planing and profile).

Machine: For moulders and four side moulders with HSK85 WE interface (ex. Weinig Powermat, etc.).

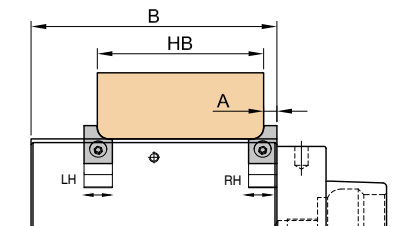
Technical information: Cutterhead with steel body and HSK 85 WE shank, two edges reversible high speed steel (HS) knives. FREZITE "QuickLock" system for quick replacement of knives, without the use of calibrators, ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with Bx16x3 mm high speed steel knives (HS) for softwood, tungsten carbide knives (HW) for hardwoods supplied on request. Cutterhead designed to allow assembling of profiled knives (not included).

Application: Porte-outils HS à raboter avec cône HSK Weinig pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Pour dégauchissage et rabotage de finition et pour une excellente finition de coupe. Outil multifonctionnel (rabotage et profilage) avec possibilité de montage de couteaux avec différents rayons, chanfreins, rainures ou profils.

Machine: Pour moulurières, machines quatre-faces (interface HSK 85WE), moulurières "Weinig Powermat".

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et couteaux réversibles de 2 coupes. Système "Quicklock" FREZITE, permet un changement instantané des couteaux (calibre pour réglage des couteaux n'est pas nécessaire) et assure le même diamètre et la hauteur de coupe de l'outil. Porte-outil fourni avec couteaux Bx16x3 mm en acier rapide (HS) pour bois tendre, couteaux en métal dur (HW) pour bois durs fournis sur demande. Porte-outil préparé pour le montage de couteaux avec différents profils (non inclus).

	D	B	S	Z	C	R/α	n min.-max.	Ref LH/INF	Ref RH/SUP
new	93	130	HSK 85WE	2	2+2	2-10/45°	12.000	602.304.61	602.314.61
new		190	HSK 85WE	2	2+2	2-10/45°	12.000	602.307.61	602.317.61
new		240	HSK 85WE	2	2+2	2-10/45°	12.000	602.309.61	602.319.61



	HB min	HB max	A
R2- 6/45°	17	B-14	7
R8-10/45°	22	B-9	4,5

When ordering indicate knife and adjustable stand (not included)

En cas de commande, veuillez confirmer les références des couteaux et du support réglable (sur demande).

Spare parts - Pièces de rechange

	R/α	Ref. LH	Ref. RH
HW Knife - Plaquette HW	2 15x20x2	765.587.02	765.587.12
	3 15x20x2	765.587.03	765.587.13
	4 15x20x2	765.587.04	765.587.14
	5 15x20x2	765.587.05	765.587.15
	6 15x20x2	765.587.06	765.587.16
	45° 15x20x2	765.587.45	765.587.55
	8 15x23x2	765.587.08	765.587.18
	10 15x23x2	765.587.10	765.587.20
	45° 15x23x2	765.587.46	765.587.56

Adjustable stand - Support réglable

	R/α	Ref. LH	Ref. RH
	2-6/45°	709.587.01	709.587.11
	8-10/45°	709.587.02	709.587.12

Knife - Plaquette

	Dim.	Ref. HS	Ref. HW
	130x16x3	793.130.16	792.130.16
	190x16x3	793.190.16	792.190.16
	240x16x3	793.240.16	792.240.16



Application: Planing cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain.

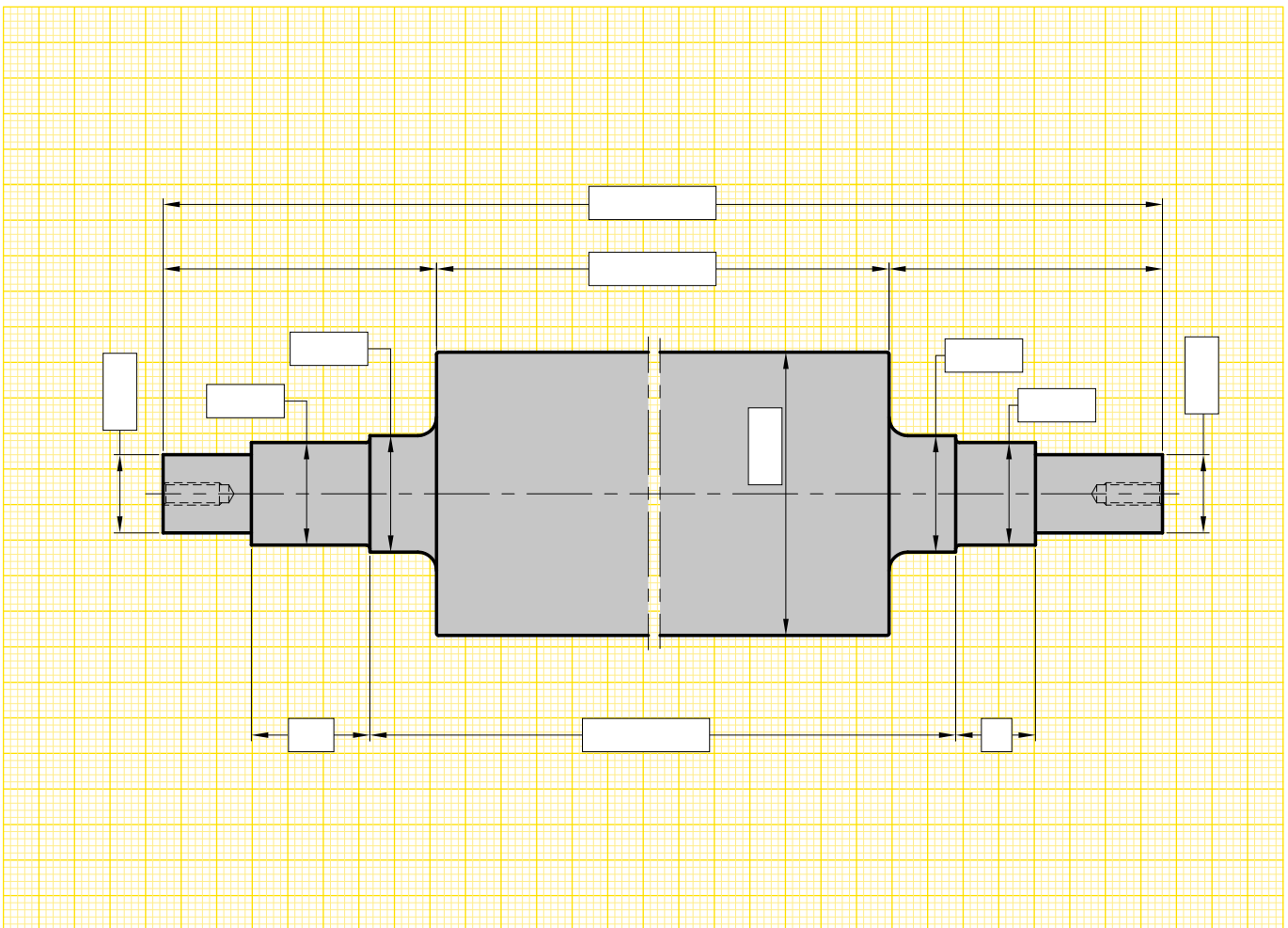
Machine: For planing machines, etc.

Technical information: Cutterhead with steel or light alloy body. Possibility of manufacture with several clamping systems and blades of different materials. Holder dimensions depend on the machine and must be specified when ordering.

Application: Porte-outils à raboter pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, machines multi-faces.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier ou aluminium. Fabrication selon différents systèmes de serrage et couteaux de différents matériaux. Les différentes dimensions du porte-outil, doivent être choisies selon la machine à équiper et doivent être spécifiées lors de la commande.



542

Helicoidal planing cutterhead Porte-outils hélicoïdal à raboter



Application: Helicoidal planing cutterhead for pre-planing softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain.

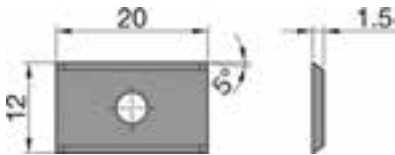
Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with light alloy body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Helicoidal body design for higher chip clearance. Ø125 mm cutterhead can work with side reference rebate cutterhead 527.102.

Application: Porte-outils hélicoïdales à raboter pour opération de dégauchissage sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, machines multi-faces.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier ou aluminium et couteaux réversibles de 2 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Corps en forme hélicoïdale pour une évacuation optimisée des copeaux. Porte-outil de Ø125 peut travailler avec la réf. 527.101.



D	B	d	Z	n max.	Ref.
100	119	50	3 /21	13300	542.501
	119	30/35	3 /21	13300	542.101 ■
125	88	35/40	3 /15	11000	542.201 ■
	119	35/40	3 /21	11000	542.203 ■
	139	35/40	3 /24	11000	542.204 ■
	156	35/40	3 /27	11000	542.205 ■
	173	35/40	3 /30	11000	542.206 ■
	218	35/40	3 /39	11000	542.209 ■
	234,5	35/40	3 /42	11000	542.210 ■

■ Light alloy body - Corps en alliage léger

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	20x12x1,5	755.101
Clamping wedge - Cale	B= 20	707.132
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104

574

Planing cutterhead Porte-outils à raboter



Application: Helicoidal planing cutterhead for pre-planing softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain.

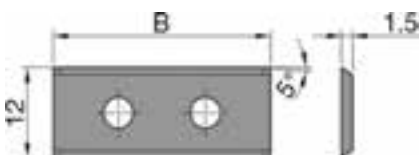
Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with light alloy body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Can work with side reference rebate cutterhead 527.102.

Application: Porte-outils hélicoïdales à raboter pour opération de dégauchissage sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, machines multi-faces.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en aluminium et couteaux réversibles de 2 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Porte-outil peut travailler avec la réf. 527.101.

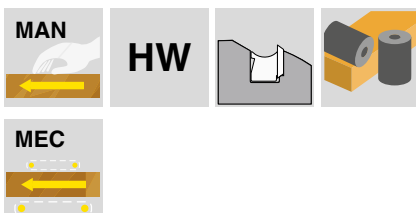


D	B	d	Z	n max.	Ref.
125	130	40	3 /9	10200	574.501 ■
	230	40	3 /15	10200	574.101 ■

■ Light alloy body - Corps en alliage léger

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	755.105
Clamping wedge - Cale	B= 48	707.002.48
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Adjusting gauge - Calibre de réglage	1,0	717.302



Application: Helicoidal planing cutterhead for pre-planing softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain.

Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel or light alloy body, four edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Helicoidal body design for higher chip clearance. Knives axial position reduces cutting effort and provides smoother cutting and noise reduction. Ø125 mm cutterhead can work with side reference rebate cutterhead 527.102.

Application: Porte-outils hélicoïdales à raboter pour opération de dégauchissage sur bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, machines multi-faces.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier ou aluminium et couteaux réversibles de 4 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Corps en forme hélicoïdale pour une évacuation optimisée des copeaux. La disposition des couteaux en spirales avec angle axial, permet une réduction de l'effort de coupe, déchetage aisé et réduction du niveau du bruit. Porte-outil de Ø125 peut travailler avec la réf. 527.101.



MAN- Ø80

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
80	100	50	3/24	9500-15000	539.001

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	14x14x2	750.111
Screw - Vis	M5x7	705.425
T Wrench - Clé en T	T15	706.304

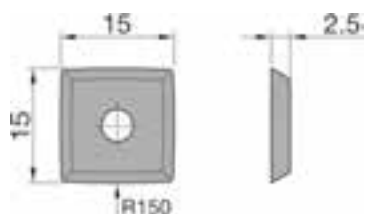
MEC- Ø125: Type 1 - Type 1

D	B	d	Z	n max.	Ref.
125	100	40	3/30	10000	539.202 ■
	130	40	3/36	10000	539.204 ■
	180	40	3/48	10000	539.206 ■
	230	40	3/60	10000	539.208 ■

MEC- Ø125: Type 2 (under request) - type 2 (sur demande)

D	B	d	Z	n max.	Ref.
125	100	40	3/27	10000	539.402 ■
	130	40	3/36	10000	539.404 ■
	180	40	3/51	10000	539.406 ■
	230	40	3/63	10000	539.408 ■

■ Light alloy body - Corps en alliage léger



Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	15x15x2,5	754.106
Screw - Vis	M5x13	705.320.13
T Wrench - Clé en T	T20	706.305



Type 1 - Type 1



Type 2 - Type 2

048

Helicoidal planing cutterblock Fraise hélicoïdal à raboter



Application: Helicoidal planing cutterblock for pre-planing softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain and glued wood boards.

Machine: For moulders, four side moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Helicoidal body design with two entrance and twelve lines of teeth to reduce cutting effort and noise, promoting excellent extraction of chips and good finish even against the fiber. Slim body design to reduce tool weight.

Application: Fraise hélicoïdale à raboter pour opération de dégauchissage sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre et panneaux bois avec colle.

Machine: Pour moulurières, machines multi-faces.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure (HW) brasés. La construction hélicoïdale permet une réduction de l'effort de coupe, réduction du niveau du bruit, évacuation optimisée des copeaux et une excellente finition de coupe même dans le sens inverse de la fibre. La légèreté du corps de la fraise, permet la réduction du poids de l'outil.



D	B	d	Z	n max.	Ref.
125	120	40	12	12000	048.401
	180	40	12	12000	048.402
	230	40	12	12000	048.501
140	120	40	12	10500	048.101
	180	40	12	10500	048.102
	230	40	12	10500	048.301

049

Helicoidal planing cutterblock Fraise hélicoïdal à raboter



Application: Helicoidal planing cutterblock for pre-planing softwood and hardwood in longitudinal direction of the grain and glued wood boards.

Machine: For moulders, copy shaper machines (ex. Pade), etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Helicoidal body design with two entrance, twelve lines of teeth with feed and chip thickness limitation to reduce cutting effort and noise, promoting excellent extraction of chips and good finish even against the fiber. Slim body design to reduce tool weight. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

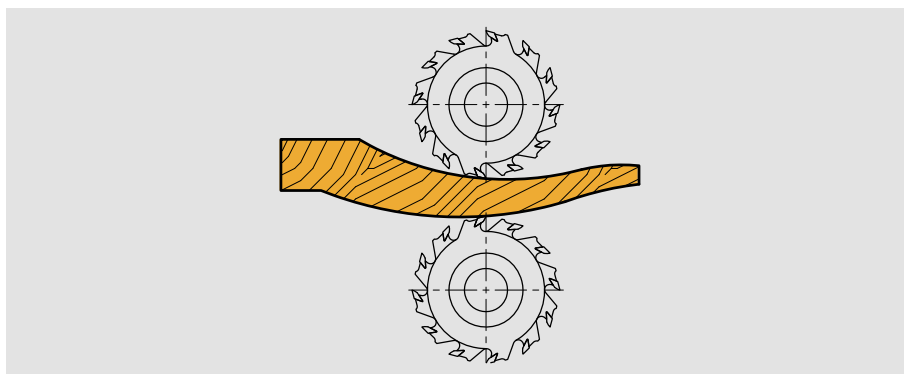
Application: Fraise hélicoïdale à raboter pour opération de dégauchissage sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre et panneaux bois avec colle.

Machine: Pour moulurières, machines tenonneuses (ex. Pade, entre autres).

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure (HW) brasés. La construction hélicoïdale permet une réduction de l'effort de coupe, réduction du niveau du bruit, évacuation optimisée des copeaux et une excellente finition de coupe même dans le sens inverse de la fibre. La légèreté du corps de la fraise, permet la réduction du poids de l'outil. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	Machine Machine	n min.-max.	Ref.
100	120	35	12		7800-13300	049.104
	180	35	12		7800-13300	049.105
120	180	35	12	Pade	6400-11100	049.201





Application: Tenoning cutterhead for picture frames, chairs parts and others in softwood and hardwood.

Machine: For single and double tenoning machines (ex. Bacci, Greda, Pade, Balestrini, etc).

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and four edges reversible spurs in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Composed by hogger with Z6 + V3 + C3 and tool with Z3 + V3 with possibility to adjust the length of the tenon from 5 to 50 mm.

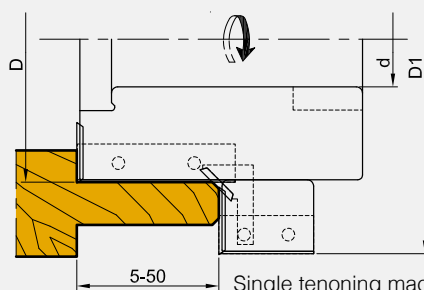
Application: Porte-outils à tenonner pour encadrement de portes, chaises (entre autres) pour bois tendres a bois durs.

Machine: Pour machines tenonneuses simples ou doubles (ex. Bacci, Greda, Pade, Balestrini, entre autres).

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de 2 coupes et araseurs de 4 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Composé par déchetueur Z6+V3+C3 et outil Z3+V3, longueur du tenon réglable de 5 à 50 mm.

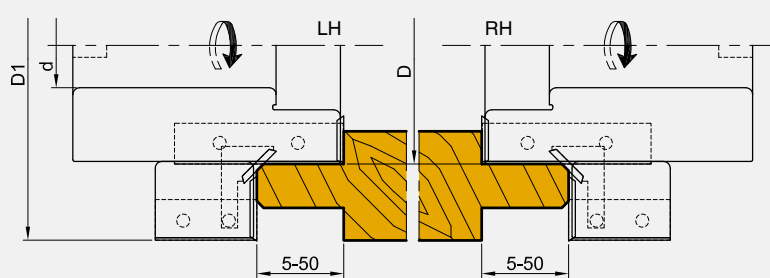
D	D1	B	d	Z	V	Machine Machine	n max.	Ref.
90	135	5-50	30	3/6	3/6	Bacci, Balestrini, Pade, Greda	10200	560.101
115	160	5-30	35	3/6	3/6	Nipuer	8500	560.301 ■

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock



Single tenoning machine - Tenonneuse simple

D	D1	B	d	Z	V	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	115	5-50	25	3/6	3/6	Bacci, Balestrini, Pade,Greda	11600	560.201	560.202
new 60	80	10-35	25	3/6	3/6	Bacci, Balestrini, Pade, Greda	11600	560.401	560.402



Double tenoning machine / CNC - Tenonneuse double / CNC

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	30x12x1,5	750.104
	50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale	B= 5-30	707.002.28
	B= 5-50	707.002.48
Screw - Vis	M8x16	705.542
	M8x25	705.543
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	SW4	706.304
Adjusting gauge - Calibre de réglage	0,3/0,8	717.309

502/3 Cutterhead for edge banding machine

Porte-outils pour plaqueuse de chants



Application: Trimming cutterhead for wood and plastic edge bandings.

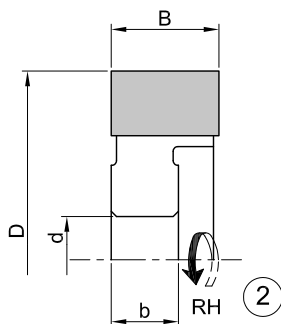
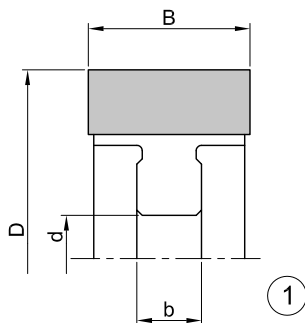
Machine: For edge banding machines with horizontal or inclinable spindles, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Body design suitable for the various edge banding equipment's.

Application: Porte-outils HW à affleurer les chants en bois massifs, placages et matières plastiques.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 2 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Construction du corps adaptée aux différents équipements pour affleurer les chants.



Type 1 - Type 1

D	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref.
50	12	10	16	5x2,3	2	Homag, Homburg	18000	502.101
	15	10	16	5x2,3	2	IMA, Raimann	18000	502.102
70	12	10	16	5x2,3	4	Brandt, Homag, IDM, Stefani	18000	502.301
	12	10	16	5x2,3	6	Brandt, Homag, IDM, Stefani	18000	502.302
	15	10	16	6x3,5	4	SCM, Stefani	18000	502.313
	20	20	16	5x2,3	4	Ott	18000	502.305
	20	10	16	6x3,5	6	SCM, Stefani	18000	502.307
	20	11	20	6x3,5	4	Holz-Her, Homag, IMA	18000	502.309
	30	12	16	6x3,5	4	Olimpic	18000	502.311
72	20	11	16	6x3,5	4	SCM, Stefani	18000	502.314
75	20	11	16	6x3,5	4	SCM, Stefani	18000	502.401
	30	11	16	6x3,5	4	SCM, Stefani	18000	502.402
80	20	11	16	5x2,3	4	SCM, Stefani	18000	502.503
	30	11	16	5x2,3	4	SCM, Stefani	18000	502.504
	40	25	30	8x3,3	4	Holz-Her	18000	502.502

Type 2 - Type 2

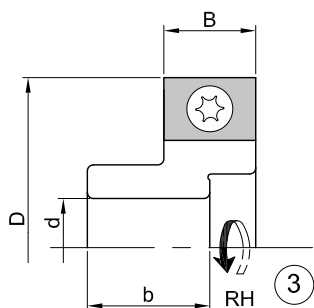
D	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	20	12,5	20	6x3,5	4	Brandt, Homag, IMA, IDM, SCM, Stefani	18000	503.302	503.301
	20	12,5	20	6x3,5	6	Brandt, Homag, IMA, IDM, SCM, Stefani	18000	503.304	503.303
	20	11,5	20	6x3,5	6	FRAVOL	18000	503.310	503.311
72	30	12	16	5x2,3	4	SCM, Stefani	18000	503.314	503.315
80	30	25,5	20	6x3,5	6	FRAVOL	18000	503.312	503.313

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	12x12x1,5	754.102
	15x12x1,5	750.101
	20x12x1,5	750.102
	30x12x1,5	750.104
	40x12x1,5	750.105
Clamping wedge - Cale	B= 12	707.001.10
	B= 15	707.001.13
	B= 20	707.001.18
	B= 30	707.001.28
	B= 40	707.001.38
Screw - Vis	M6x12	705.533
T Wrench - Clé en T	SW3	706.103
Adjusting gauge - Calibre de réglage	1,0	717.302

502/3 Cutterhead for edge banding machine

Porte-outils pour plaqueuse de chants



Type 3 - Type 3

D	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
48	14,6	20	16	5x2,3	2	SCM	18000	503.401	503.400
52,8	14,6	20	16	5x2,3	2	SCM	18000	503.411	503.410

Spare parts - Pièces de rechange

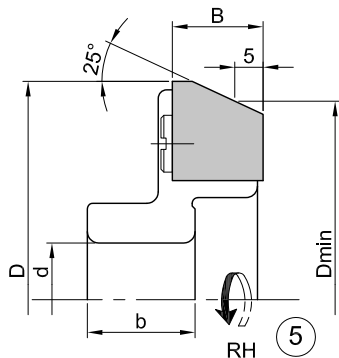
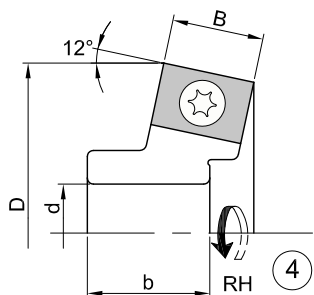
	Dim.	Ref.
Knife - <i>Plaque</i>	14,6x9x1,5	750.090
Screw - <i>Vis</i>	M3,5x7,5	705.350
T Wrench - <i>Clé en T</i>	T15	706.302

Type 4 - Type 4

D	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	20	22	20	6x2,8	6	Biesse	18000	503.520	503.510
80	20	22	20	6x2,8	6	Biesse	18000	503.521	503.511
	30	22	20	6x2,8	6	Biesse	18000	503.522	503.512

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - <i>Plaque</i>	20x12x1,5	750.102
	30x12x1,5	750.104
Clamping wedge - <i>Cale</i>	B= 20	707.001.18
	B= 30	707.001.28
Screw - <i>Vis</i>	M6x12	705.533
T Wrench - <i>Clé en T</i>	SW3	706.103
Adjusting gauge - <i>Calibre de réglage</i>	1,0	717.302



Type 5 - Type 5

D min	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	16	19	16	5x2,3	6	Biesse	18000	503.523	503.513

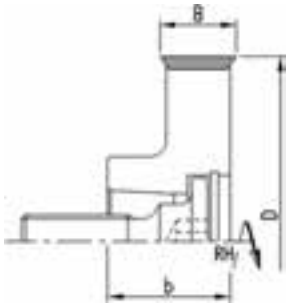
Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.LH	Ref.RH
Knife - <i>Plaque</i>	16x17,5x2	765.113	765.115
Clamping wedge - <i>Cale</i>	B= 16	707.503.02	707.503.01
Screw - <i>Vis</i>	M6x12	705.533	705.533
T Wrench - <i>Clé en T</i>	SW3	706.103	706.103



599

Cutterhead for edge banding machine Porte-outils pour plaqueuse de chants



Application: Trimming cutterhead for wood and plastic edge bandings.

Machine: For edge banding machines with horizontal or inclinable spindles, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, four edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Tool with bore HSK 25R and body design suitable for the various edge banding machines

Application: Porte-outils HW à affleurer les chants HSK 25R en bois massifs, placages et matières plastiques.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 4 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil avec alésage HSK 25R et construction du corps adaptée aux différents équipements pour affleurer les chants.

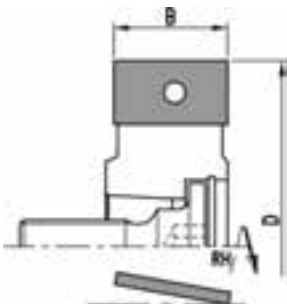
D	B	b	d	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	14,3	23	HSK 25R	4	Homag, IMA	18000	599.102	599.101

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	14,3x14,3x2,5	750.116
Screw - Vis	M5x13	705.320.13
Torx wrench - Clé Torx	T20	706.305
Screw - Vis	M10x1,25	705.099
T Wrench - Clé en T	SW10	706.107

598

Cutterhead for edge banding machine Porte-outils pour plaqueuse de chants



Application: Trimming cutterhead for wood and plastic edge bandings.

Machine: For double end tenoners and edge banding machines with horizontal or inclinable spindles, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Tool with bore HSK 25 R and body design suitable for the various edge banding machines

Application: Porte-outils HW à affleurer les chants HSK 25R en bois massifs, placages et matières plastiques.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de 2 coupes en métal dur (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil avec alésage HSK 25R et construction du corps adaptée aux différents équipements pour affleurer les chants.

D	B	b	d	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	24	23	HSK 25R	4	Homag, IMA	18000	598.102	598.101

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	24,7x12x1,5	750.103
Clamping wedge - Cale	B= 24	707.900.24
Screw - Vis	M8x12	705.541
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
Screw - Vis	M10x1,25	705.099
Adjusting gauge - Calibre de réglage	1,0	717.302

A860 Edge banding diamond cutter

Fraise à dresser d'affleurage, DP



Application: Trimming cutterblock for wood and plastic edge bandings.

Machine: For edge banding machines with horizontal or inclinable spindles, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With shear angle for better finishing quality. Tool with bore HSK 25R and body design suitable for the various edge banding machines

Application: Fraises DP à affleurer les chants HSK 25R en bois massifs, placages et matières plastiques.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Avec angle d'axe qui garantit une excellente finition de coupe. Outil avec alésage HSK 25R et construction du corps adaptée aux différents équipements pour affleurer les chants.

Type 1 - Type 1

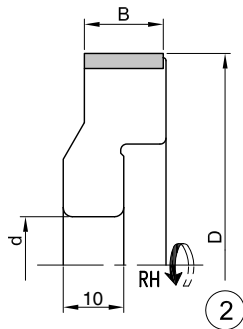
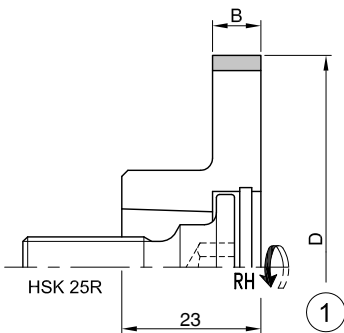
D	B	d	Z	DP	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
70	8	HSK 25R	4	3	Homag, IMA	12000	A860.070.008.97	A860.070.108.97
	8	HSK 25R	6	3	Homag, IMA	12000	A860.070.308.97	A860.070.208.97
	15	HSK 25R	4	3	Homag, IMA	12000	A860.070.015.97	A860.070.115.97
	15	HSK 25R	6	3	Homag, IMA	12000	A860.070.315.97	A860.070.215.97

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Screw - Vis	M10x1,25	705.099
T Wrench - Clé en T	SW10	706.107

Type 2 - Type 2

	D	B	d	Z	DP	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
new	70	13,5	16	4	3	Ott	12000	A860.070.013.16	A860.070.113.16



556/7 Cutterhead for edge banding machines

Porte-outils pour plaqueuse de chants



Application: Quarter rounded edge bandings cutterheads for wood and plastic bands. Available with radius R1, R1.5, R2, R2.5, R3, R4 and R5 mm.

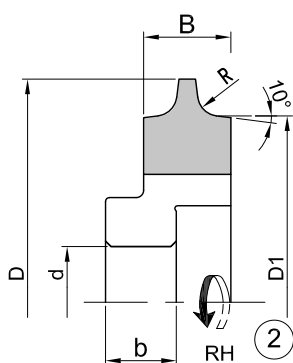
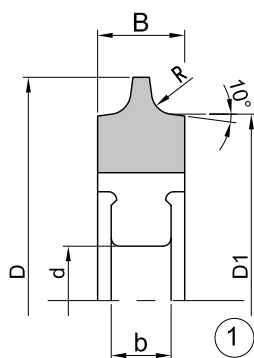
Machine: For edge banding machine, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, ¼ circle profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Body design suitable for the various edge banding machines.

Application: Porte-outils HW à arrondir les chants en bois massifs, placages et matières plastiques. Disponible sur R1, R1.5, R2, R2.5, R3, R4 et R5 mm.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées ¼ de rond en métal dur (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Construction du corps et disposition des plaquettes adaptées aux différents équipements pour affleurer les chants.



Type 1 - Type 1

R	D	D1	B	b	d	DNK	Z	Machine	n max.	Ref.
2	73	61	16	11	16	5x2,3	3	Homag, Gabbiani, Ott	18000	556.102
	73	61	16	11	20	6x3,5	3	HolzHer	18000	556.202
	73,3	61,3	16	10	16	5x2,3	3	IDM	18000	556.306
	82	70	16	11	20	6x3,5	4	IMA, Wilmsmeyer	18000	556.302
3	73	61	16	11	16	5x2,3	3	Homag, Gabbiani, Ott	18000	556.103
	73	61	16	11	20	6x3,5	3	HolzHer	18000	556.203
	73,3	61,3	16	10	16	5x2,3	3	IDM	18000	556.307
	82	70	16	11	20	6x3,5	4	IMA, Wilmsmeyer	18000	556.303
4	73	61	16	11	16	5x2,3	3	Homag, Gabbiani, Ott	18000	556.104
	73	61	16	11	20	6x3,5	3	HolzHer	18000	556.204
	73,3	61,3	16	10	16	5x2,3	3	IDM	18000	556.308
	82	70	16	11	20	6x3,5	4	IMA, Wilmsmeyer	18000	556.304
5	73	61	16	11	16	5x2,3	3	Homag, Gabbiani, Ott	18000	556.105
	73	61	16	11	20	6x3,5	3	HolzHer	18000	556.205
	73,3	61,3	16	10	16	5x2,3	3	IDM	18000	556.309
	82	70	16	11	20	6x3,5	4	IMA, Wilmsmeyer	18000	556.305

Spare parts - Pièces de rechange

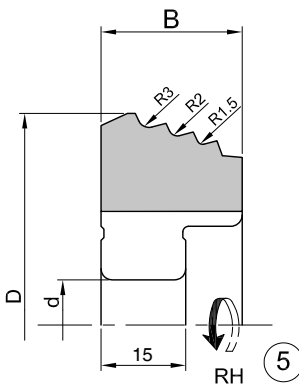
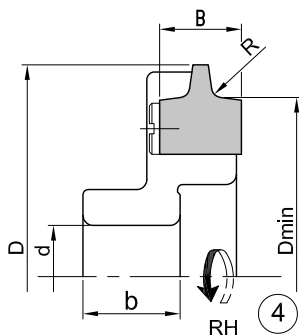
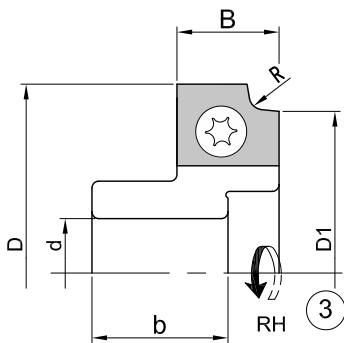
	R	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	2	16x17,5x2	765.101
	3	16x17,5x2	765.102
	4	16x17,5x2	765.103
	5	16x17,5x2	765.104
Clamping wedge - Cale		L= 14	707.155
Screw - Vis		M6x12	705.533
T Wrench - Clé en T		SW3	706.103

Type 2 - Type 2

R	D	D1	B	b	d	DKN	Z	Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
2	82	70	16	13	20	6x3,5	4	IMA	18000	557.103	557.102
3	82	70	16	13	20	6x3,5	4	IMA	18000	557.105	557.104
4	82	70	16	13	20	6x3,5	4	IMA	18000	557.107	557.106
5	82	70	16	13	20	6x3,5	4	IMA	18000	557.109	557.108

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	2	16x17,5x2	765.101
	3	16x17,5x2	765.102
	4	16x17,5x2	765.103
	5	16x17,5x2	765.104
Clamping wedge - Cale		B= 16	707.155
Screw - Vis		M6x12	705.533
T Wrench - Clé en T		SW3	706.103



Type 3 - Type 3

R	D	D1	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
1	55,5	47,5	15	20	16	5x2,3	2	SCM	18000	557.210	557.200
1,5	55,5	47,5	15	20	16	5x2,3	2	SCM	18000	557.211	557.201
2	55,5	47,5	15	20	16	5x2,3	2	SCM	18000	557.212	557.202
2,5	55,5	47,5	15	20	16	5x2,3	2	SCM	18000	557.213	557.203
3	55,5	47,5	15	20	16	5x2,3	2	SCM		557.214	557.204

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.LH	Ref.RH
Knife - <i>Plaque</i>	1	15x12x1,5	765.250	765.260
	1,5	15x12x1,5	765.251	765.261
	2	15x12x1,5	765.252	765.262
	2,5	15x12x1,5	765.253	765.263
	3	15x12x1,5	765.254	765.264
Clamping wedge - <i>Cale</i>				
Screw - <i>Vis</i>		M3,5x7,5	705.350	705.350
T Wrench - <i>Clé en T</i>		T15	706.302	706.302

Type 4 - Type 4

R	D min.	B	b	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
2	70	16	19	16	5x2,3	6	Biesse	18000	557.303	557.302
3	70	16	19	16	5x2,3	6	Biesse	18000	557.305	557.304
4	70	16	19	16	5x2,3	6	Biesse	18000	557.307	557.306
5	70	16	19	16	5x2,3	6	Biesse	18000	557.309	557.308

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.
Knife - <i>Plaque</i>	2	16x17,5x2	765.101
	3	16x17,5x2	765.102
	4	16x17,5x2	765.103
	5	16x17,5x2	765.104
	Clamping wedge - <i>Cale</i>		B= 16
Screw - <i>Vis</i>		M6x12	705.533
T Wrench - <i>Clé en T</i>		SW3	706.103

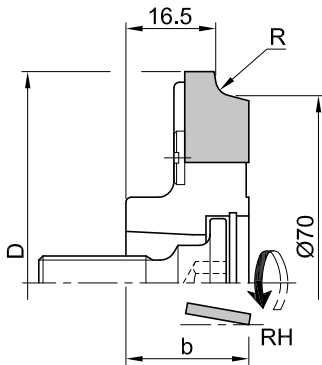
Type 5 - Type 5

R	D	B	d	DKN	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
1,5/2/3	75	25	20	6x3,5	4	Biesse	18000	557.311	557.310

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.LH	Ref.RH
Knife - <i>Plaque</i>	1,5/2/3	25x18,5x2	765.112	765.114
Clamping wedge - <i>Cale</i>		25x18,5x2	707.557.01	707.557.02
Screw - <i>Vis</i>		M6x12	705.533	705.533
T Wrench - <i>Clé en T</i>		SW3	706.103	706.103





Application: Quarter round edge bandings cutterheads for wood and plastic bands. Available with radius R2, R3, R4 and R5 mm.

Machine: For edge banding machine, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, ¼ circle profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Tool with bore HSK 25R and body design suitable for the various edge banding machines

Application: Porte-outils HW à affleurer et arrondir les chants en bois massifs, placages et matières plastiques. Disponible sur R2, R3, R4 et R5 mm.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées ¼ de rond en métal dur (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil avec alésage HSK 25R, construction du corps et disposition des plaquettes adaptées aux différents équipements pour affleurer les chants.

R	D	B	b	d	Z	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
2	79	12	23	HSK 25R	4	Homag, IMA	18000	586.102	586.101
3	79	12	23	HSK 25R	4	Homag, IMA	18000	586.104	586.103
4	85	12	24	HSK 25R	4	Homag, IMA	17700	586.106	586.105
5	85	12	24	HSK 25R	4	Homag, IMA	17700	586.108	586.107

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref. LH	Ref. RH
Knife - Plaquette	2	12x17x2	765.202	765.201
	3	12x17x2	765.204	765.203
	4	12x20x2	765.206	765.205
	5	12x20x2	765.208	765.207
Clamping wedge - Cale			707.900.02	707.900.01
Screw - Vis		M6x12	705.533	705.533
T Wrench - Clé en T		SW3	706.103	706.103
Screw - Vis		M10x1,25	705.099	705.099
T Wrench - Clé en T		SW10	706.107	706.107

A861 Edge rounding diamond cutter

Fraise 1/4 de rond d'affleurage



Application: Quarter round edge bandings cutterblock for wood and plastic bands. Available with radius R1, R2, R3, R4 and R5 mm.

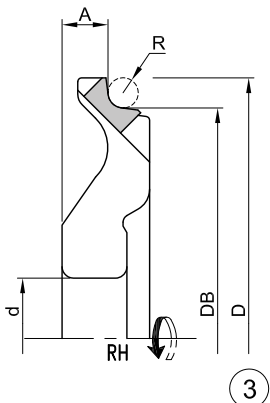
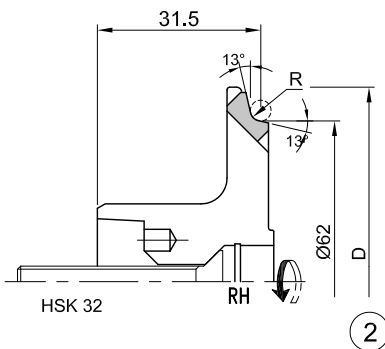
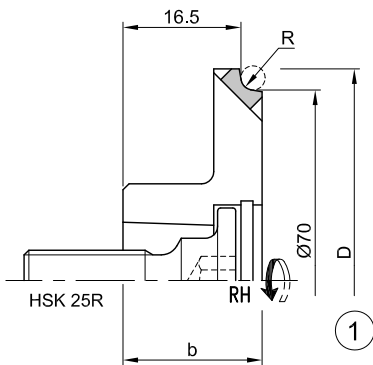
Machine: For edge banding machine, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). Tool with bore HSK 25R or HSK 32 and body design suitable for the various edge banding machines.

Application: Fraises DP à arrondir les chants HSK 25R en bois massifs, placages et matières plastiques. Disponible sur R1, R2, R3, R4 et R5 mm.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycrystallin (DP). Outil avec alésage HSK 25R ou HSK 32, construction du corps et disposition des plaquettes adaptées aux différents équipements pour affleurer les chants.



Type 1 - Type 1

R	D	b	Z	DP	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
1	79	23	4	3	Homag, IMA	24000	A861.079.001.97	A861.079.101.97
2	79	23	4	3	Homag, IMA	24000	A861.079.002.97	A861.079.102.97
2	79	23	6	3	Homag, IMA	24000	A861.079.302.97	A861.079.202.97
3	79	23	4	3	Homag, IMA	24000	A861.079.003.97	A861.079.103.97
3	79	23	6	3	Homag, IMA	24000	A861.079.303.97	A861.079.203.97
4	85	24	4	3	Homag, IMA	24000	A861.085.004.97	A861.085.104.97
4	85	24	6	3	Homag, IMA	24000	A861.085.304.97	A861.085.204.97
5	85	24	4	3	Homag, IMA	24000	A861.085.005.97	A861.085.105.97
5	85	24	6	3	Homag, IMA	24000	A861.085.305.97	A861.085.205.97

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Screw - Vis	M10x1,25	705.099
T Wrench - Clé en T	SW10	706.107

Type 2 - Type 2

R	D	Z	DP	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH	
1	75	4	3	Homag, IMA	18000	A861.075.001.96	A861.075.101.96	
new	1	75	6	3	Homag, IMA	18000	A861.075.301.96	A861.075.201.96
2	75	4	3	Homag, IMA	18000	A861.075.002.96	A861.075.102.96	
2	75	6	3	Homag, IMA	18000	A861.075.302.96	A861.075.202.96	
3	75	4	3	Homag, IMA	18000	A861.075.003.96	A861.075.103.96	
3	75	6	3	Homag, IMA	18000	A861.075.303.96	A861.075.203.96	
4	75	4	3	Homag, IMA	18000	A861.075.004.96	A861.075.104.96	
4	75	6	3	Homag, IMA	18000	A861.075.304.96	A861.075.204.96	
5	75	4	3	Homag, IMA	18000	A861.075.005.96	A861.075.105.96	
5	75	6	3	Homag, IMA	18000	A861.075.305.96	A861.075.205.96	

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Screw - Vis	M6x45	705.340.45
T Wrench - Clé en T	SW3	706.103

Type 3 - Type 3

R	D	DB	A	d	Z	DP	Machine Machine	Ref. LH	Ref. RH
new	1	69	61	8	16	3	Ott	A861.069.001.16	A861.069.101.16
new	2	69	61	8	16	3	Ott	A861.069.002.16	A861.069.102.16
new	3	94	84	8	30	4	Baeberan	A861.094.003.30	A861.094.103.30
new	3	80	70	17,5	20	3	IMA	A861.080.003.20	A861.080.103.20
new	6	100	84	8	30	4	Baeberan	A861.100.006.30	A861.100.106.30

A862 Edge rounding diamond cutter

Fraise 1/4 de rond d'affleurage, DP



Application: Multi radius edge banding cutterblock for wood and plastic bands. For radius R2, R3 mm and beveling with 20°.

Machine: For double end tenoners, edge banding machine, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). Tool with bore HSK 25R and body design suitable for the various edge banding equipment's. Allows to make 1/4 of circle R2, R3 and chamfer of 20° only by machine setting.

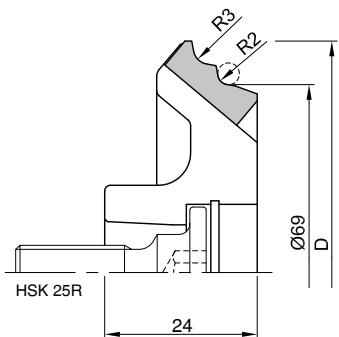
Application: Fraises DP à arrondir les chants HSK 25R en bois massifs, placages et matières plastiques. Avec 1/4 de rond, disponible sur R2, R3 et chanfrein de 20°.

Machine: Pour plaqueuses de chants.

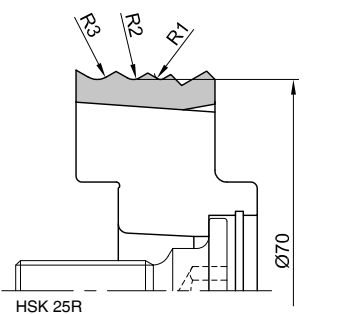
Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Outil avec alésage HSK 25R, construction du corps et disposition des plaquettes adaptées aux différents équipements pour affleurer les chants.



R	D	B	Z	DP	Machine Machine	n max.	Ref. LH	Ref. RH
2/3	85	28	4	3	Homag, IMA	24000	A862.085.004.97	A862.085.104.97
	85	28	6	3	Homag, IMA	24000	A862.085.006.97	A862.085.106.97
new	1/2/3	75	28	4	IMA	24000	A862.075.004.97	A862.075.104.97
new		75	28	6	IMA	24000	A862.075.006.97	A862.075.106.97



Homag, IMA



IMA

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Screw - Vis	M10x1,25	705.099
T Wrench - Clé en T	SW10	706.107



FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siége Social: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Retrouvez votre distributeur sur:

www.frezite.com

FREZITE Group